

EGZAMIN POTWIERDZAJĄCY KWALIFIKACJE W ZAWODZIE
Rok 2013
KRYTERIA OCENIANIA

*Arkusz zawiera informacje prawnie chronione
do momentu rozpoczęcia egzaminu*

Nazwa kwalifikacji: **Obsługa maszyn i urządzeń do przetwórstwa tworzyw sztucznych**

Oznaczenie arkusza: **M.03-01-13.10**

Oznaczenie kwalifikacji: **M.03**

Numer zadania: **01**

Wypełnia egzaminator

Kod egzaminatora

Data egzaminu

Dzień Miesiąc Rok

Zmiana

Numer <i>PESEL</i> zdającego*										Numer stanowiska	

* w przypadku braku numeru *PESEL* – seria i numer paszportu lub innego dokumentu potwierdzającego tożsamość

Numer
stanowiska

Elementy podlegające ocenie/kryteria oceny

Egzaminator wpisuje **T**,
jeżeli zdający spełnił
kryterium albo **N**, jeżeli
nie spełnił**Rezultat 1 - pośredni: Montaż formy na wtryskarce**

1	Stabilnie i centrycznie przykręcona płyta części wtryskowej formy do stołu stałego wtryskarki						
2	Stabilnie przykręcona płyta części wypychaczowej formy do stołu ruchomego wtryskarki						
3	Zamontowany układ chłodzenia formy						
4	Zamontowane wszystkie osłony na maszynie						

Po informacji od PZNCP o gotowości zdającego dokonać oceny**Rezultat 1 - końcowy: Jakość wyrobu**

1	Wymiary wyrobu zgodne z podanymi wymiarami w karcie technologicznej wyrobu						
2	Wygląd zewnętrzny wyrobu zgodny z wzorem wg karty technologicznej wyrobu						
3	Wyroby i odpady poprodukcyjne pozostawione w wyznaczonym miejscu						

Rezultat 2 - końcowy: Wypełniona karta zdania produkcji

1	Wypełniona karta zdania produkcji						
2	Uzyskana wydajność, powyżej 75%						

Przebieg 1 - Wyprodukowanie wyrobu

1	Oczyścił płyty stempla i matrycy formy przed uruchomieniem produkcji						
2	Używał narzędzi miedzianych podczas prac związanych z obsługą formy, chroniąc ją przed porysowaniem						
3	Wszystkie czynności wymagające włożenia rąk w przestrzeń formy wykonywał z zachowaniem zasad bhp						
4	Po zakończeniu pracy uporządkował stanowisko						

Egzaminator

imię i nazwisko

.....

data i czytelny podpis