

Nazwa kwalifikacji: **Obsługa maszyn i urządzeń do przetwórstwa tworzyw sztucznych**

Oznaczenie kwalifikacji: **M.03**

Numer zadania: **01**

*Arkusze zawiera informacje prawnie chronione  
do momentu rozpoczęcia egzaminu*

Miejsce na naklejkę  
z numerem PESEL i z kodem  
ośrodka

Wypełnia zdający

Numer PESEL zdającego\*

--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--

**M.03-01-13.10**

Czas trwania egzaminu: **180 minut**

**EGZAMIN POTWIERDZAJĄCY KWALIFIKACJE W ZAWODZIE  
Rok 2013  
CZĘŚĆ PRAKTYCZNA**

Układ graficzny © CKE 2013

**Instrukcja dla zdającego**

1. Na pierwszej stronie arkusza egzaminacyjnego wpisz w oznaczonym miejscu swój numer PESEL i naklej naklejkę z numerem PESEL i z kodem ośrodka.
2. Na KARCIE OCENY w oznaczonym miejscu przyklej naklejkę z numerem PESEL oraz wpisz:
  - swój numer PESEL\*,
  - symbol cyfrowy zawodu,
  - oznaczenie kwalifikacji,
  - numer zadania,
  - numer stanowiska.
3. KARTĘ OCENY przekaz zespołowi nadzorującemu część praktyczną egzaminu.
4. Sprawdź, czy arkusz egzaminacyjny zawiera "4" strony i nie zawiera błędów. Ewentualny brak stron lub inne usterki zgłoś przez podniesienie ręki przewodniczącemu zespołu nadzorującego część praktyczną egzaminu.
5. Zapoznaj się z treścią zadania oraz stanowiskiem egzaminacyjnym. Masz na to 10 minut. Czas ten nie jest wliczany do czasu trwania egzaminu.
6. Czas rozpoczęcia i zakończenia pracy zapisze w widocznym miejscu przewodniczący zespołu nadzorującego.
7. Wykonaj samodzielnie zadanie egzaminacyjne. Przestrzegaj zasad bezpieczeństwa i organizacji pracy.
8. Jeżeli w zadaniu egzaminacyjnym występuje polecenie „zgłoś gotowość do oceny przez podniesienie ręki”, to zastosuj się do polecenia i poczekaj na decyzję przewodniczącego zespołu nadzorującego.
9. Po zakończeniu wykonania zadania pozostaw rezultaty oraz arkusz egzaminacyjny na swoim stanowisku lub w miejscu wskazanym przez przewodniczącego zespołu nadzorującego.
10. Po uzyskaniu zgody zespołu nadzorującego możesz opuścić salę/miejsce przeprowadzania egzaminu.

***Powodzenia!***

\* w przypadku braku numeru *PESEL* – seria i numer paszportu lub innego dokumentu potwierdzającego tożsamość

## Zadanie egzaminacyjne

Zamontuj formę wtryskową na wtryskarce. Podłącz układ chłodzenia oraz załóż wszystkie osłony. Włącz ogrzewanie układu uplastyczniającego. Zapoznaj się z kartą technologiczną wyrobu wraz z wzorem wyrobu oraz z instrukcjami obsługi i BHP przy pracy na wtryskarce. Przygotowanie formy do procesu wtryskiwania zgłoś przewodniczącemu PZNCP. Po uzyskaniu zgody uruchom proces produkcyjny wyrobu z przygotowanego granulatu, który kontynuuj przez ½ godziny, a następnie wyłącz wtryskarce. Wyroby i odpady poprodukcyjne odstaw na wyznaczone miejsce. Oceń jakość wykonanego wyrobu porównując jego kształt i wymiary z informacjami zawartymi w karcie technologicznej.

Na stanowisku masz: formę wtryskową, urządzenia i narzędzia umożliwiające montaż jej na wtryskarce oraz środki pomocnicze używane w czasie procesu wtryskiwania.

Wypełnij wolne pola Karty zdania produkcji zawartej w arkuszu egzaminacyjnym.

### Karta zdania produkcji

Imię i nazwisko operatora XXXXXXXXXXXXXXXXXX	Data produkcji XXXXXXX
Nazwa wyrobu .....	Nazwa surowca .....
Ilość wyrobu .....	Ilość odpadów .....kg
Uzyskana wydajność /godz. .....	Podpis XXXXXXXXXXXX
Uzyskana wydajność w %: $\frac{A}{B} \times 100\% = \dots\dots\dots$ A - uzyskana wydajność/godz. B - wydajność/godz. wg karty technologicznej wyrobu.	

**Czas przeznaczony na wykonanie zadania wynosi 180 minut.**

**Ocenie podlegać będą 3 rezultaty:**

- montaż formy na wtryskarce,
- jakość wyrobu,
- wypełniona karta zdania produkcji

**oraz**

przebieg wyprodukowania wyrobu.

