

EGZAMIN POTWIERDZAJĄCY KWALIFIKACJE W ZAWODZIE
Rok 2016
ZASADY OCENIANIA
*Arkusz zawiera informacje prawnie chronione
do momentu rozpoczęcia egzaminu*

Nazwa kwalifikacji: **Użytkowanie maszyn i urządzeń do wykonywania odlewów**
 Oznaczenie arkusza: **M.04-01-16.08**
 Oznaczenie kwalifikacji: **M.04**
 Numer zadania: **01**

Wypełnia egzaminator

 Kod ośrodka –

 Kod egzaminatora

 Data egzaminu
Dzień Miesiąc Rok

 Godzina rozpoczęcia egzaminu :

Numer PESEL zdającego*										Numer stanowiska	

* w przypadku braku numeru *PESEL* – seria i numer paszportu lub innego dokumentu potwierdzającego tożsamość

Elementy podlegające ocenie/kryteria oceny		Numer stanowiska					
		Egzaminator wpisuje T , jeżeli zdający spełnił kryterium albo N , jeżeli nie spełnił					
Rezultat 1. Masa formierska							
1	sporządzona masa formierska w ilości pozwalającej zapełnić skrzynki formierskie dostępne na stanowisku dla wykonywanej formy						
2	zapisana w tabeli 3, odważona ilość masy formierskiej w kg i ilość wody w dm ³						
3	zapisana w tabeli 3, ilość wody wynosi 1% w stosunku do ilości masy formierskiej						
Rezultat 2. Dolna połówka formy							
<i>Uwaga: po zgłoszeniu przez zdającego przewodniczącemu ZN wykonania połówki formy, należy ocenić czy:</i>							
	wykonane kanały odpowietrzające w dolnej połówce:						
1	<ul style="list-style-type: none"> dla formy do 0,25 m² powierzchni mają 15 nakłuc na dm² dla formy 0,25÷0,5 m² powierzchni mają 10 nakłuc na dm² 						
2	powierzchnia wnętrza odtwarzającej kształt odlewu jest bez uszkodzeń i zapróśnień						
3	płaszczyzna podziału formy w dolnej połówce jest bez uszkodzeń						
4	odległość między dolną powierzchnią modelu a dolną powierzchnią formy wynosi: 80 mm ± 10 mm						
5	odległość między modelem a ścianką skrzynki formierskiej wynosi: <ul style="list-style-type: none"> dla odlewów o masie do 5 kg: 60 mm ± 10 mm dla odlewów o masie 5÷10 kg: 80 mm ± 10 mm 						
Rezultat 3. Górna połówka formy							
<i>Uwaga: po zgłoszeniu przez zdającego przewodniczącemu ZN wykonania połówki formy, należy ocenić czy:</i>							
1	zbiornik wlewowy jest umieszczony w górnej części formy						
2	przelew jest umieszczony w górnej części formy						
3	zbiornik wlewowy jest bez uszkodzeń i zapróśnień						
4	przelew jest bez uszkodzeń i zapróśnień						
5	płaszczyzna podziału formy w górnej połówce jest bez uszkodzeń						
	wykonane kanały odpowietrzające w górnej połówce:						
6	<ul style="list-style-type: none"> dla form do 0,25 m² powierzchni mają 15 nakłuc na dm² dla form 0,25÷0,5 m² powierzchni mają 10 nakłuc na dm² 						
7	odległość między górną powierzchnią modelu a górną powierzchnią formy wynosi: 130 mm ± 10 mm						

Numer
stanowiska

Rezultat 4. Forma odlewnicza

1	górną połówkę formy nałożoną na dolną połówkę formy i spasowaną						
2	obie połówki formy zamocowane klamrami						

Przebieg 1. Przygotowanie masy formierskiej i wykonanie formy odlewniczej

Zdający:

1	dozował składniki do mieszarki w kolejności: masa formierska, woda						
2	odłączył mieszarkę od zasilania i oczyścił z resztek masy formierskiej						
3	kontrolował położenie elementów w dolnej i górnej połówce formy podczas ich wykonywania						
4	stosował wymagane środki ochrony indywidualnej podczas przygotowania masy formierskiej i wykonywania formy						
5	uporządkował stanowisko po zakończonej pracy						

Egzaminator

imię i nazwisko

.....

data i czytelny podpis