

EGZAMIN POTWIERDZAJĄCY KWALIFIKACJE W ZAWODZIE
Rok 2016
KRYTERIA OCENIANIA

*Arkusz zawiera informacje prawnie chronione
do momentu rozpoczęcia egzaminu*

Nazwa kwalifikacji: **Użytkowanie maszyn i urządzeń do wykonywania odlewów**

Oznaczenie arkusza: **M.04-01-16.01**

Oznaczenie kwalifikacji: **M.04**

Numer zadania: **01**

Wypełnia egzaminator

Kod ośrodka –

Kod egzaminatora

Data egzaminu
Dzień Miesiąc Rok

Godzina rozpoczęcia egzaminu :

Numer PESEL zdającego*										Numer stanowiska	

* w przypadku braku numeru *PESEL* – seria i numer paszportu lub innego dokumentu potwierdzającego tożsamość

Numer
stanowiska

Elementy podlegające ocenie/kryteria ocenyEgzaminator wpisuje **T**,
jeżeli zdający spełnił
kryterium albo **N**, jeżeli
nie spełnił**Rezultat 1: Masa rdzeniowa***Uwaga: zdający zgłasza Przewodniczącemu ZN przygotowanie masy rdzeniowej. Egzaminator ocenia rezultat i wyraża zgodę na kontynuowanie pracy.*

1	odważona ilość piasku kwarcowego – 3000 g ± 10 g								
2	odważona ilość alkalicznej żywicy fenolowej – 60 g ± 1 g								
3	masa rdzeniowa jednolicie wymieszana bez grudek, zbryleń i suchego piasku								

Rezultat 2: Utwardzone rdzenie

1	obydwie rdzennice oczyszczone i pokryte pudrem formierskim								
2	rdzeń nr 1 jednolicie utwardzony o gładkiej powierzchni bez dziur								
3	rdzeń nr 2 jednolicie utwardzony o gładkiej powierzchni bez dziur								
4	rdzeń nr 3 jednolicie utwardzony o gładkiej powierzchni bez dziur								
5	rdzeń nr 4 jednolicie utwardzony o gładkiej powierzchni bez dziur								
6	rdzeń nr 5 jednolicie utwardzony o gładkiej powierzchni bez dziur								

Rezultat 3: Powłoka ochronna

1	rdzeń nr 1 jednolicie pokryty warstwą ochronną, bez nieciągłości i niedomalowań								
2	rdzeń nr 2 jednolicie pokryty warstwą ochronną, bez nieciągłości i niedomalowań								
3	rdzeń nr 3 jednolicie pokryty warstwą ochronną, bez nieciągłości i niedomalowań								
4	rdzeń nr 4 jednolicie pokryty warstwą ochronną, bez nieciągłości i niedomalowań								
5	rdzeń nr 5 jednolicie pokryty warstwą ochronną, bez nieciągłości i niedomalowań								

Numer
stanowiska

Rezultat 4: Gotowe rdzenie						
1	rdzeń nr 1 wysuszony, warstwa ochronna równa, bez pęknięć i złuszczeń					
2	rdzeń nr 2 wysuszony, warstwa ochronna równa, bez pęknięć i złuszczeń					
3	rdzeń nr 3 wysuszony, warstwa ochronna równa, bez pęknięć i złuszczeń					
4	rdzeń nr 4 wysuszony, warstwa ochronna równa, bez pęknięć i złuszczeń					
5	rdzeń nr 5 wysuszony, warstwa ochronna równa, bez pęknięć i złuszczeń					
Przebieg 1: Przygotowywanie masy rdzeniowej i wykonywanie rdzeni						
<i>Zdający:</i>						
1	mieszał składniki masy rdzeniowej po uprzednim ich odważeniu (piasek i żywica)					
2	zamknął pojemnik po przygotowaniu masy rdzeniowej					
3	przedmuchiwał CO ₂ każdy rdzeń (w czasie ok. 15 sekund na każdy)					
4	naniósł pędzlem pokrycie ochronne na wszystkie rdzenie					
5	wysuszył wszystkie rdzenie w suszarce w czasie ok. 20 minut					
6	stosował środki ochrony (fartuch i okulary ochronne) podczas przygotowania masy i wykonywania rdzeni					
7	użytkował suszarkę elektryczną, instalację CO ₂ oraz narzędzia do formowania ręcznego zgodnie z instrukcjami obsługi i zasadami użytkowania					
8	uporządkował stanowisko pracy					

Egzaminator

imię i nazwisko

.....

data i czytelny podpis