

Nazwa kwalifikacji: **Użytkowanie maszyn i urządzeń do wykonywania odlewów**

Oznaczenie kwalifikacji: **M.04**

Numer zadania: **01**

Wypełnia zdający

Miejsce na naklejkę z numerem
PESEL i z kodem ośrodka

Numer PESEL zdającego*

--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--

M.04-01-16.01

Czas trwania egzaminu: **120 minut**

EGZAMIN POTWIERDZAJĄCY KWALIFIKACJE W ZAWODZIE
Rok 2016
CZĘŚĆ PRAKTYCZNA

Instrukcja dla zdającego

1. Na pierwszej stronie arkusza egzaminacyjnego wpisz w oznaczonym miejscu swój numer PESEL i naklej naklejkę z numerem PESEL i z kodem ośrodka.
2. Na KARCIE OCENY w oznaczonym miejscu przyklej naklejkę z numerem PESEL oraz wpisz:
 - swój numer PESEL*,
 - oznaczenie kwalifikacji,
 - numer zadania,
 - numer stanowiska.
3. KARTĘ OCENY przekaz zespołowi nadzorującemu.
4. Sprawdź, czy arkusz egzaminacyjny zawiera 2 strony i nie zawiera błędów. Ewentualny brak stron lub inne usterki zgłoś przez podniesienie ręki przewodniczącemu zespołu nadzorującego.
5. Zapoznaj się z treścią zadania oraz stanowiskiem egzaminacyjnym. Masz na to 10 minut. Czas ten nie jest wliczany do czasu trwania egzaminu.
6. Czas rozpoczęcia i zakończenia pracy zapisze w widocznym miejscu przewodniczący zespołu nadzorującego.
7. Wykonaj samodzielnie zadanie egzaminacyjne. Przestrzegaj zasad bezpieczeństwa i organizacji pracy.
8. Jeżeli w zadaniu egzaminacyjnym występuje polecenie „zgłoś gotowość do oceny przez podniesienie ręki”, to zastosuj się do polecenia i poczekaj na decyzję przewodniczącego zespołu nadzorującego.
9. Po zakończeniu wykonania zadania pozostaw rezultaty oraz arkusz egzaminacyjny na swoim stanowisku lub w miejscu wskazanym przez przewodniczącego zespołu nadzorującego.
10. Po uzyskaniu zgody zespołu nadzorującego możesz opuścić salę/miejsce przeprowadzania egzaminu.

Powodzenia!

* w przypadku braku numeru PESEL – seria i numer paszportu lub innego dokumentu potwierdzającego tożsamość

Zadanie egzaminacyjne

Wykonaj 5 sztuk rdzeni odlewniczych formowanych ręcznie. Masę rdzeniową przygotuj ze składników wg proporcji podanych w tabeli 1. Zgłoś Przewodniczącemu ZN przygotowanie masy rdzeniowej do formownia.

Zaformuj przygotowane rdzennice i przedmuchać CO₂. Zgłoś Przewodniczącemu ZN każdorazowo wykonanie utwardzonego rdzenia. Na wykonane rdzenie nanieś pokrycie ochronne typu Cyrkonal 300 poprzez ręczne malowanie, a następnie umieść je wszystkie w suszarce na 20 minut w temperaturze 120°C.

Zadanie wykonaj na przygotowanym stanowisku pracy wyposażonym w niezbędne urządzenia, sprzęt, materiały i narzędzia. Podczas wykonywania zadania przestrzegaj zasad i przepisów bezpieczeństwa i higieny pracy oraz przepisów związanych z użytkowaniem narzędzi i urządzeń do wykonywania odlewów. Uporządkuj stanowisko pracy.

Uwaga:

Trzy rdzenie wykonaj formując rdzennicę nr 1, a dwa rdzenie formując rdzennicę nr 2.

Tabela 1. Skład masy rdzeniowej

Składniki	Ilość
Piasek kwarcowy	3000 g
Spoivo – alkaliczna żywica fenolowa	60 g
CO ₂ – czas przedmuchiwania	15 sek/rdzeń

Czas przeznaczony na wykonanie zadania wynosi 120 minut.

Ocenie podlegać będą 4 rezultaty:

- masa rdzeniowa,
- utwardzone rdzenie,
- powłoka ochronna,
- gotowe rdzenie

oraz

przebieg przygotowania masy rdzeniowej i wykonywania rdzeni.