



**CENTRALNA
KOMISJA
EGZAMINACYJNA**

EGZAMIN POTWIERDZAJĄCY KWALIFIKACJE W ZAWODZIE
Rok 2017
ZASADY OCENIANIA

*Arkusz zawiera informacje prawnie chronione
do momentu rozpoczęcia egzaminu*

Nazwa kwalifikacji: **Użytkowanie maszyn i urządzeń stosowanych w procesach metalurgicznych**

Oznaczenie arkusza: **M.06-01-17.06**

Oznaczenie kwalifikacji: **M.06**

Numer zadania: **01**

Wypełnia egzaminator

Kod ośrodka

 –

Kod egzaminatora

Data egzaminu

Dzień Miesiąc Rok

Godzina rozpoczęcia egzaminu

 :

Numer PESEL zdającego*										Numer stanowiska	

* w przypadku braku numeru *PESEL* – seria i numer paszportu lub innego dokumentu potwierdzającego tożsamość

		Numer stanowiska							
Elementy podlegające ocenie/kryteria oceny				Egzaminator wpisuje T , jeżeli zdający spełnił kryterium albo N , jeżeli nie spełnił					
Rezultat 1. Materiały wsadowe przygotowane do wykonania wytopu stopu AC-AlZn5Mg i załadowany tygiel									
Uwaga: po zgłoszeniu przez zdającego przewodniczącemu ZN, przygotowania materiałów wsadowych i załadowanego tygla, należy ocenić czy:									
1	do wykonania wytopu pobrano złom Al								
2	do wykonania wytopu pobrano stop ZnAl4								
3	do wykonania wytopu pobrano stop AB-AlMg5								
4	przygotowane materiały wsadowe są bez zanieczyszczeń i wilgoci								
5	wsad został ułożony w tyglu z niewielkim luzem, bez klinowania się składników								
6	wsad drobny został ułożony na dnie tygla								
7	wsad gruby ułożono w tyglu na warstwie wsadu drobnego								
Rezultat 2. Próbką do badań analitycznych									
1	odtwarza kształt kokili								
2	w opisie nadano jej numer zgodny z numerem stanowiska								
3	w opisie data pobrania jest zgodna z datą egzaminu								
4	w opisie godzina pobrania zgadza się z orientacyjną godziną zalania kokili								

Numer
stanowiska

Rezultat 3. Metryka wytopu stopu AC-AlZn5Mg*Zawiera wyniki obliczeń i parametry oraz:*

1	maszy złomu aluminioowego, kg: 0,83÷0,85						
2	maszy stopu wstępnego ZnAl4, kg: 0,05÷0,07						
3	maszy stopu wstępnego AB-AlMg5, kg: 0,09÷0,11						
4	temperatury wytopu: 850°C						
5	temperatury wygrzania kokili: wpisana wartość powyżej 130°C						
6	datę przeprowadzenia wytopu						

Przebieg 1. Przeprowadzenie pomiaru temperatury wygrzanej kokili*Zdający:*

1	uruchomił pirometr						
2	sprawił działanie układu pomiarowego pirometru poprzez próbny pomiar temperatury otoczenia						
3	przeprowadził pomiary temperatury zgodnie z instrukcją obsługi pirometru (<i>pomiar temperatury wygrzanej kokili do odlewania próbek do badań analitycznych</i>)						
4	wyłączył pirometr po wykonaniu pomiaru temperatury kokili						

Numer
stanowiska

Przebieg 2. Zalewanie kokili ciekłym metalem

Zdający:

1	nagrzął kokilę do odlewania próbek palnikiem gazowym do temperatury powyżej 130°C						
2	wypełnił kokilę do próbek ciekłym metalem bez rozprysków						
3	podczas pobierania ciekłego metalu z pieca, wygrzewania kokili i wypełniania jej ciekłym metalem stosował środki ochrony indywidualnej: rękawice ochronne metalizowane, siatkową osłonę twarzy i okulary ochronne, ubranie ochronne metalizowane						
4	podczas pobierania ciekłego metalu i wypełniania form ciekłym metalem stosował się do zasad technologicznych						
5	stosował przepisy bhp obowiązujące na stanowisku piecowym (w zależności od rodzaju zastosowanego pieca grzewczego w ośrodku egzaminacyjnym)						
6	zachowywał ład i porządek na stanowiskach pracy						
7	uporządkował stanowisko pracy						

Egzaminator

imię i nazwisko

.....

data i czytelny podpis