

EGZAMIN POTWIERDZAJĄCY KWALIFIKACJE W ZAWODZIE
Rok 2019
ZASADY OCENIANIA
*Arkusz zawiera informacje prawnie chronione
do momentu rozpoczęcia egzaminu*

Nazwa kwalifikacji: **Użytkowanie maszyn i urządzeń stosowanych w procesach metalurgicznych**
 Oznaczenie arkusza: **M.06-01-19.01**
 Oznaczenie kwalifikacji: **M.06**
 Numer zadania: **01**

Wypełnia egzaminator

 Kod ośrodka –

 Kod egzaminatora

 Data egzaminu
Dzień Miesiąc Rok

 Godzina rozpoczęcia egzaminu :

Numer PESEL zdającego*										Numer stanowiska	

* w przypadku braku numeru PESEL – seria i numer paszportu lub innego dokumentu potwierdzającego tożsamość

Egzaminatorze!

- Oceniaj prace zdających rzetelnie i z zaangażowaniem. Dokumentuj wyniki oceny.
- Stosuj przyjęte zasady oceniania w sposób obiektywny.
- Jeżeli zdający, wykonując zadanie egzaminacyjne, uzyskuje inne rezultaty albo pożądanego rezultatu uzyskuje w inny sposób niż uwzględniony w zasadach oceniania lub przedstawia nietypowe rozwiązanie, ale zgodnie ze sztuką w zawodzie, to nadal oceniaj zgodnie z kryteriami zawartymi w zasadach oceniania. Informacje o tym, że zasady oceniania nie przewidują zaistniałej sytuacji, przekaz niezwłocznie w formie pisemnej notatki do Przewodniczącego Zespołu Egzaminacyjnego z prośbą o przekazanie jej do Okręgowej Komisji Egzaminacyjnej. Notatka może być sporządzona odręcznie w trybie roboczym.
- Informuj przewodniczącego zespołu nadzorującego o wszystkich nieprawidłowościach zaistniałych w trakcie egzaminu, w tym w szczególności o naruszeniach przepisów bezpieczeństwa i higieny pracy i o podejrzeniach niesamodzielności w wykonaniu zadania przez zdającego.

Numer stanowiska							
Elementy podlegające ocenie/kryteria oceny							
<i>Egzaminator wpisuje T, jeżeli zdający spełnił kryterium albo N, jeżeli nie spełnił</i>							
Rezultat 1. Materiały wsadowe przygotowane do wytopu w tyglu spełniają następujące warunki:							
1	do tygla załadowano złom aluminium						
2	do tygla załadowano stop AlCu33(b)						
3	do tygla załadowano stop AlSi20(b)						
4	załadowane materiały wsadowe są pozbawione zanieczyszczeń, oleju i wilgoci						
5	łączna masa materiałów wsadowych w tyglu wynosi $2 \pm 0,10$ kg						
6	wsad został ułożony w tyglu z niewielkim luzem, bez klinowania się składników						
7	na dnie tygla ułożono złom aluminium						
Rezultat 2. Wykonana próbka do badań analitycznych i opis próbki spełniają następujące warunki:							
1	Próbka do badań analitycznych odtwarza kształt kokili						
2	W opisie próbki nadano jej numer zgodny z numerem stanowiska						
3	Data pobrania próbki jest zgodna z datą egzaminu						
4	Wpisana godzina pobrania próbki zgadza się z orientacyjną godziną załania kokili						

Numer
stanowiska

Rezultat 3. Metryka wytopu 2 kg stopu – fragment zawiera następujące dane:

1	Gatunek materiału: AlSi6Cu4						
2	Data wytopu: data przeprowadzania egzaminu						
3	Stop wstępny AlCu33(b): masa 0,20 - 0,28 kg						
4	Stop wstępny AlSi20(b): masa 0,58 - 0,62 kg						
5	Złom aluminium: masa 1,10 - 1,22 kg						
6	Suma mas materiałów wsadowych do wytopu stopu wynosi $2 \pm 0,10$ kg						
7	Temperatura wygrzania ścianek wewnętrznych kokili: wpisana wartość powyżej 130°C						
8	Temperatura ciekłego stopu: wpisany wynik zawiera się w przedziale $\pm 20^\circ\text{C}$ w odniesieniu do temperatury ciekłego stopu określonej przez asystenta technicznego						

Rezultat 4. Odważone materiały wsadowe

1	odważone 1,10 - 1,22 kg złomu Al						
2	odważone 0,20 - 0,28 kg AlCu33(b)						
3	odważone 0,58 - 0,62 kg AlSi20(b)						

Numer
stanowiska

Przebieg 1. Przeprowadzenie pomiaru temperatury ciekłego stopu*Uwaga! Oceny należy dokonać po zgłoszeniu przez zdającego przewodniczącemu ZN gotowości do przeprowadzenia pomiaru temperatury**Zdający:*

1	uzbroił lancę pomiarową w termoelektryczny czujnik temperatury zgodnie z instrukcją						
2	sprawił działanie układu pomiarowego przed zanurzeniem czujnika w ciekłym metalu (np. przez umieszczenie czujnika nad dowolnym źródłem ciepła)						
3	zanurzył końcówkę termoelementu w ciekłym stopie						
4	odczytał wartość temperatury i wyłączył urządzenie						
5	po przeprowadzeniu pomiaru zdjął czujnik temperatury z lancy						
6	w czasie dokonywania pomiaru temperatury ciekłego stopu miał założone środki ochrony indywidualnej zapewniające bezpieczną pracę na tych stanowiskach: rękawice ochronne, osłonę siatkową twarzy, metalizowane ubranie ochronne						

Przebieg 2. Przeprowadzenie pomiaru temperatury ścianek nagrzonej kokili do odlewania próbek do badań analitycznych*Uwaga! Oceny należy dokonać po zgłoszeniu przez zdającego przewodniczącemu ZN gotowości do przeprowadzenia pomiaru temperatury**Zdający:*

1	nagrzał kokilę do odlewania próbek palnikiem gazowym do temperatury powyżej 130°C						
2	uruchomił pirometr						
3	sprawił działanie układu pomiarowego przez próbny pomiar temperatury dowolnego obiektu na stanowisku pracy						
4	przeprowadził pomiar temperatury wygrzania kokili do odlewania próbek do badań analitycznych						
5	odczytał wartość temperatury i wyłączył urządzenie						
6	w czasie wygrzewania kokili i dokonywania pomiaru jej temperatury miał założone środki ochrony indywidualnej zapewniające bezpieczną pracę na tych stanowiskach: rękawice ochronne, okulary ochronne, ubranie ochronne						

Egzaminator

imię i nazwisko

.....

data i czytelny podpis