

EGZAMIN POTWIERDZAJĄCY KWALIFIKACJE W ZAWODZIE
Rok 2020
ZASADY OCENIANIA

*Arkusz zawiera informacje prawnie chronione
do momentu rozpoczęcia egzaminu*

Nazwa kwalifikacji: **Użytkowanie maszyn i urządzeń stosowanych w procesach metalurgicznych**

Oznaczenie arkusza: **M.06-01-20.01-SG**

Oznaczenie kwalifikacji: **M.06**

Numer zadania: **01**

Wersja arkusza: **SG**

**PODSTAWA PROGRAMOWA
2012**

Wypełnia egzaminator

Kod ośrodka

--	--	--	--	--	--

 –

--	--	--	--	--	--

Kod egzaminatora

--	--	--	--	--	--

Data egzaminu

--	--	--	--	--	--	--	--

Dzień *Miesiąc* *Rok*

Godzina rozpoczęcia egzaminu

--	--

 :

--	--

Numer <i>PESEL</i> zdającego*										Numer stanowiska	

* w przypadku braku numeru *PESEL* – seria i numer paszportu lub innego dokumentu potwierdzającego tożsamość

Egzaminatorze!

- Oceniaj prace zdających rzetelnie i z zaangażowaniem. Dokumentuj wyniki oceny.
- Stosuj przyjęte zasady oceniania w sposób obiektywny.
- Jeżeli zdający, wykonując zadanie egzaminacyjne, uzyskuje inne rezultaty albo pożądane rezultaty uzyskuje w inny sposób niż uwzględniony w zasadach oceniania lub przedstawia nietypowe rozwiązanie, ale zgodnie ze sztuką w zawodzie, to nadal oceniaj zgodnie z kryteriami zawartymi w zasadach oceniania. Informacje o tym, że zasady oceniania nie przewidują zaistniałej sytuacji, przekaz niezwłocznie w formie pisemnej notatki do Przewodniczącego Zespołu Egzaminacyjnego z prośbą o przekazanie jej do Okręgowej Komisji Egzaminacyjnej. Notatka może być sporządzona odręcznie w trybie roboczym.
- Informuj przewodniczącego zespołu nadzorującego o wszystkich nieprawidłowościach zaistniałych w trakcie egzaminu, w tym w szczególności o naruszeniach przepisów bezpieczeństwa i higieny pracy i o podejrzeniach niesamodzielności w wykonaniu zadania przez zdającego.

Elementy podlegające ocenie/kryteria oceny		Egzaminator wpisuje T, jeżeli zdający spełnił kryterium albo N, jeżeli nie spełnił					
Rezultat 1. Materiały wsadowe przygotowane do wykonania wytopu i załadowany tygiel							
<i>Uwaga: po zgłoszeniu przez zdającego przewodniczącemu ZN przygotowania, należy ocenić czy:</i>							
1	do wykonania wytopu pobrano z magazynu złom stali niestopowej						
2	przygotowano część drobnego złomu niestopowego w postaci kawałków o wymiarach poniżej 40 mm						
3	załadowano na dno tygla 0,48÷0,74 kg część złomu niestopowego						
4	uzupełniono tygiel złomem grubszy. Łączna masa złomu niestopowego załadowanego do tygla wynosi 4,90÷4,92 kg. Pozostałym rozdrobnionym złomem zostały wypełnione puste miejsca pomiędzy ułożonym w tyglu złomem grubym.						
5	do wykonania wytopu pobrano z magazynu żelazomangan, odważono 0,08÷0,10 kg Fe-Mn						
6	do wykonania wytopu pobrano z magazynu żelazokrzem, odważono 0,01÷0,03 kg Fe-Si						
7	do wykonania wytopu pobrano z magazynu wapno						
8	do wykonania wytopu pobrano z magazynu fluoryt						
9	przygotowano mieszankę materiałów żużłotwórczych poprzez wymieszanie wapna i fluorytu, masa przygotowanej mieszanki materiałów żużłotwórczych (wapna i fluorytu) wynosi 0,14÷0,16 kg						
10	przygotowano materiały wsadowe bez zanieczyszczeń i wilgoci						

Numer
stanowiska

Rezultat 2. Fragment metryki wytopu 5 kg staliwa (Zestawienie materiałów wsadowych) zawiera następujące dane:

1	gatunek materiału: L35GM						
2	złom stali niestopowej, kg: wielkość z zakresu 4,90÷4,92						
3	złom drobny, kg: wielkość z zakresu 0,49÷0,74						
4	żelazomangan kg: wielkość z zakresu 0,08÷0,10						
5	żelazokrzem, kg: wielkość z zakresu 0,01÷0,03						
6	wapno, kg: wielkość z zakresu 0,11÷0,13						
7	fluoryt, kg: wielkość z zakresu 0,02÷0,04						
8	temperatura ścianek wewnętrznych kokili do odlewania próbek do badań analitycznych; wpisana wartość powyżej 130°C						
9	temperatura ciekłego stopu: wpisany wynik zawiera się w przedziale $\pm 20^{\circ}\text{C}$ w odniesieniu do temperatury ciekłego stopu określonej przez asystenta technicznego						

Przebieg 1. Przebieg przeprowadzenia pomiaru temperatury ciekłego stopu*Zdający:*

1	uzbroił lancę pomiarową w termoelektryczny czujnik temperatury						
2	sprawił działanie układu pomiarowego przed zanurzeniem czujnika w ciekłym metalu (np. przez umieszczenie czujnika nad dowolnym źródłem ciepła)						
3	zanurzył końcówkę termoelementu w ciekłym metalu						
4	odczytał wartość temperatury i wyłączył urządzenie						
5	po przeprowadzeniu pomiaru zdający zdjął czujnik temperatury z lancy						
6	w czasie dokonywania pomiaru temperatury ciekłego stopu miał założone środki ochrony indywidualnej zapewniające bezpieczną pracę na tych stanowiskach: rękawice ochronne, osłonę siatkową twarzy, metalizowane ubranie ochronne						

Numer
stanowiska

Przebieg 2. Przebieg pomiaru temperatury wygrzania ścianek wewnętrznych kokili do odlewania próbek do badań analitycznych

Zdający:

1	nagrzwał kokilę do odlewania próbek palnikiem gazowym powyżej temperatury 130°C						
2	uruchomił pirometr						
3	sprawdził działanie układu pomiarowego przez próbny pomiar temperatury dowolnego obiektu na stanowisku pracy						
4	przeprowadził pomiar temperatury wygrzania kokili do odlewania próbek do badań analitycznych						
5	odczytał wartość temperatury i wyłączył urządzenie						
6	w czasie wygrzewania kokili i dokonywania pomiaru jej temperatury miał założone środki ochrony indywidualnej zapewniające bezpieczną pracę na tych stanowiskach: rękawice ochronne, okulary ochronne, ubranie ochronne						

Egzaminator

imię i nazwisko

.....

data i czytelny podpis