

EGZAMIN POTWIERDZAJĄCY KWALIFIKACJE W ZAWODZIE
Rok 2016
ZASADY OCENIANIA
*Arkusz zawiera informacje prawnie chronione
do momentu rozpoczęcia egzaminu*

Nazwa kwalifikacji: **Użytkowanie maszyn i urządzeń do obróbki plastycznej metali**
 Oznaczenie arkusza: **M.07-01-16.05**
 Oznaczenie kwalifikacji: **M.07**
 Numer zadania: **01**

Wypełnia egzaminator

 Kod ośrodka –

 Kod egzaminatora

 Data egzaminu
Dzień Miesiąc Rok

 Godzina rozpoczęcia egzaminu :

Numer PESEL zdającego*										Numer stanowiska	

* w przypadku braku numeru PESEL – seria i numer paszportu lub innego dokumentu potwierdzającego tożsamość

Numer stanowiska							

Elementy podlegające ocenie/kryteria oceny		Egzaminator wpisuje T, jeżeli zdający spełnił kryterium albo N, jeżeli nie spełnił					
Rezultat 1: Elementy z blachy przygotowane do tłoczenia							
<i>Uwaga! Po zgłoszeniu przez zdającego przewodniczącemu ZN gotowości do wykonania otworów, egzaminator ocenia rezultat i udziela zgody do wykonania następujących czynności</i>							
1	wybrana blacha: stalowa czarna o grubości 3 mm						
2	wykonane 2 elementy z blachy o wymiarach: 300±1 x 100±1 mm						
3	na powierzchni elementów przygotowanych do tłoczenia nie ma resztek środków konserwujących, rdzy oraz widocznych wad materiałowych						
4	powierzchnie elementów z blachy zostały pokryte cienką, równomierną warstwą środka smarującego z obu stron						
Rezultat 2: Prasa przygotowana do wykrawania							
<i>Uwaga! Po zgłoszeniu przez zdającego przewodniczącemu ZN przygotowania prasy do wykrawania, do którego będzie mógł przystąpić po uzyskaniu zgody, egzaminator ocenia rezultat i udziela zgody po potwierdzeniu spełnienia wymogów bezpieczeństwa</i>							
1	wykrojnik stabilnie zamocowany na stole prasy						
2	części wykrojnika są zamocowane współosiowo						
3	powierzchnie robocze wykrojnika są czyste						
Rezultat 3: Prasa przygotowana do tłoczenia							
<i>Uwaga! Po zgłoszeniu przez zdającego przewodniczącemu ZN przygotowania prasy do tłoczenia, do którego będzie mógł przystąpić po uzyskaniu zgody, egzaminator ocenia rezultat i udziela zgody po potwierdzeniu spełnienia wymogów bezpieczeństwa</i>							
1	stempel stabilnie zamocowany na suwaku prasy						
2	części stempla i matrycy umieszczono centralnie na stole w osi suwaka prasy						
3	powierzchnie robocze stempla i matrycy są czyste						

Numer
stanowiska

Rezultat 4: Obejma*Uwaga! ocenie podlega 1 z dwóch wykonanych obejm, oznaczona przez zdającego*

1	otwory wycięte zgodnie z dokumentacją rysunkową						
2	kąty gięcia wynoszą $90 \pm 2^\circ$						
3	wysokość obu ramion obejmy wynosi 100 ± 1 mm						
4	wszystkie krawędzie obejm są stępione, pozbawione zadziorów						
5	przesunięcie osi otworów względem siebie mieści się w wymaganiach kontrolnych ± 1 mm						

Przebieg 1: Wykonanie obejm (cięcie, wykrawanie i tłoczenie)*Zdający:*

1	wytrasował i wykonał cięcie 2 elementów z arkusza blachy do wykonania obejm						
2	podczas wykonania wytłoczki i wykrawania otworów nie przeciążył prasy						
3	czynności związane z zamocowaniem oprzyrządowania do wykrawania i tłoczenia wykonywał przy unieruchomionej prasie						
4	nie wprowadzał rąk w przestrzeń roboczą prasy podczas wykonywania operacji tłoczenia i wykrawania						
5	przy przenoszeniu blachy, cięciu blachy na nożycach gilotynowych i obróbce elementów z blachy używał rękawic ochronnych						
6	uporządkował stanowisko pracy						

Egzaminator

imię i nazwisko

.....

data i czytelny podpis