

EGZAMIN POTWIERDZAJĄCY KWALIFIKACJE W ZAWODZIE
Rok 2014
KRYTERIA OCENIANIA

*Arkusz zawiera informacje prawnie chronione
do momentu rozpoczęcia egzaminu*

Nazwa kwalifikacji: **Montaż i obsługa maszyn i urządzeń**

Oznaczenie arkusza: **M.17-01-14.05**

Oznaczenie kwalifikacji: **M.17**

Numer zadania: **01**

Wypełnia egzaminator

Kod egzaminatora

Data egzaminu

Dzień Miesiąc Rok

Zmiana

Numer <i>PESEL</i> zdającego*										Numer stanowiska	

* w przypadku braku numeru *PESEL* – seria i numer paszportu lub innego dokumentu potwierdzającego tożsamość

Numer
stanowiska

Elementy podlegające ocenie/kryteria oceny*Egzaminator wpisuje T,
jeżeli zdający spełnił
kryterium albo N, jeżeli
nie spełnił***Rezultat 1: Wypełniona Tabela 1. Wykaz części zespołu wrzeciona: brakujących, uszkodzonych lub zużytych**

1	W rubryce – Nazwa części, zapisano: łożysko lub łożyska						
2	W rubryce – Opis uszkodzenia, zapisano: pęknięty albo zdeformowany koszyk lub zdeformowane blaszki ochronne łożysk ZR/2ZR						
3	W rubryce – Nazwa części, zapisano: pasek klinowy						
4	W rubryce – Opis uszkodzenia, zapisano: brak lub nie było lub nie zamontowany						
5	W rubryce – Nazwa części, zapisano: tuleja dystansowa						
6	W rubryce – Opis uszkodzenia, zapisano: brak lub nie było lub nie zamontowana						

Rezultat 2: Działanie wiertarki po naprawie

1	Po uruchomieniu silnika wrzeciono wiertarki obraca się płynnie, bez zacięć						
2	Tuleja wrzeciona płynnie wysuwa się z korpusu						
3	Mechanizm ruchu powrotnego wrzeciona działa poprawnie						
4	Korpus po zwolnieniu zacisku przesuwa się po kolumnie						

Numer
stanowiska

Przebieg 1: Demontaż zespołu wrzeciona wiertarki

1	Otwarcie lub zdjęcie osłony kół pasowych						
2	Zdjęcie koła pasowego (tylko wrzeciono)						
3	Zdjęcie obsady z zabierakiem						
4	Demontaż zabieraka z łożyskami z obsady						
5	Demontaż łożysk i tulejek dystansowych						
6	Oczyszczenie zdemontowanych części						
7	Weryfikacja i dobór części do naprawy						
8	Demontaż zespołu wrzeciona wykonany z zastosowaniem oprzyrządowania i narzędzi, odpowiednich do wykonywanych czynności oraz dostępnych środków ochrony indywidualnej						

Przebieg 2: Montaż zespołu wrzeciona wiertarki

1	Pokrycie smarem stałym powierzchni części zespołu montowanych na wcisk						
2	Wciśnięcie nowych łożysk na zabierak z umieszczeniem między nimi tulejek dystansowych						
3	Montaż zabieraka w obsadzie						
4	Montaż obsady z zabierakiem w korpusie						
5	Osadzenie koła pasowego						
6	Założenie pasa klinowego						
7	Regulacja mechanizmów zespołu (łożyska i pas klinowy)						
8	Montaż zespołu wrzeciona wykonany z zastosowaniem oprzyrządowania i narzędzi, odpowiednich do wykonywanych czynności montażu i regulacji oraz dostępnych środków ochrony indywidualnej						
9	Stanowisko pracy uporządkowane						

Egzaminator

imię i nazwisko

.....

data i czytelny podpis