

EGZAMIN POTWIERDZAJĄCY KWALIFIKACJE W ZAWODZIE
Rok 2014
KRYTERIA OCENIANIA

*Arkusz zawiera informacje prawnie chronione
do momentu rozpoczęcia egzaminu*

Nazwa kwalifikacji: **Montaż i obsługa maszyn i urządzeń**

Oznaczenie arkusza: **M.17-01-14.01**

Oznaczenie kwalifikacji: **M.17**

Numer zadania: **01**

Wypełnia egzaminator

Kod egzaminatora

Data egzaminu

Dzień Miesiąc Rok

Zmiana

Numer <i>PESEL</i> zdającego*										Numer stanowiska	

* w przypadku braku numeru *PESEL* – seria i numer paszportu lub innego dokumentu potwierdzającego tożsamość

Numer
stanowiska

Elementy podlegające ocenie/kryteria oceny

*Egzaminator wpisuje T,
jeżeli zdający spełnił
kryterium albo N, jeżeli
nie spełnił*

Przebieg 1: Demontaż przekładni pasowej

1	Sprawdzono i ewentualnie odłączono wiertarkę stołową od zasilania						
2	Otwarto lub zdjęto osłonę przekładni pasowej						
3	Zdjęto pasek klinowy						
4	Zdemontowano koło pasowe napędzające/silnika						
5	Zdemontowane koło pasowe napędzane/wrzeciona						
6	Demontaż kół pasowych wykonany z zastosowaniem odpowiednich narzędzi oraz ściągacza do kół pasowych						
7	Podczas demontażu nie uszkodzono demontowanych i innych części wiertarki						
8	Demontowane koła pasowe przekładni zostały oczyszczone						
9	Czynności demontażu wykonano z zachowaniem przepisów i zasad bhp						

Rezultat 1: Wypełniona Tabela 1

1	W rubryce Nazwa części, zapisano: koło pasowe napędzające lub koło pasowe silnika						
2	W rubryce Opis uszkodzenia, zapisano: pęknięcie lub pęknięte						
3	W rubryce Nazwa części, zapisano: pasek klinowy						
4	W rubryce Opis uszkodzenia, zapisano: rozciągnięty, naderwany lub przerwany						
5	W rubryce Nazwa części, zapisano: zespół rolki napinacza pasa lub rolka napinacza						
6	W rubryce Opis uszkodzenia, zapisano: brak lub nie było lub nie zamontowana						

Numer
stanowiska

Przebieg 2: Montaż przekładni pasowej							
1	Zamontowano rolkę na dźwigni mechanizmu napinacza pasa						
2	Zamontowano koło pasowe napędzane						
3	Zamontowano koło pasowe napędzające						
4	Założono pasek klinowy						
5	Wyregulowano napięcie paska klinowego						
6	Sprawdzono „ręcznie” obracanie się kół pasowych po regulacji						
7	Zamknięto lub założono osłonę przekładni pasowej						
8	Montaż przekładni wykonany z zastosowaniem oprzyrządowania i narzędzi, odpowiednich do czynności montażu i regulacji						
9	Czynności montażowe wykonano z zachowaniem przepisów i zasad bhp						
10	Stanowisko pracy uporządkowane						
Rezultat 2: Działanie przekładni pasowej i wiertarki							
1	Po uruchomieniu silnika wrzeciono wiertarki obraca się płynnie bez zacięć						
2	Tuleja wrzeciona płynnie wysuwa się z korpusu						
3	Mechanizm ruchu powrotnego wrzeciona działa poprawnie						

Egzaminator

imię i nazwisko

.....

data i czytelny podpis