

EGZAMIN POTWIERDZAJĄCY KWALIFIKACJE W ZAWODZIE
Rok 2014
KRYTERIA OCENIANIA

*Arkusz zawiera informacje prawnie chronione
do momentu rozpoczęcia egzaminu*

Nazwa kwalifikacji: **Montaż i obsługa maszyn i urządzeń**

Oznaczenie arkusza: **M.17-01-14.08**

Oznaczenie kwalifikacji: **M.17**

Numer zadania: **01**

Wypełnia egzaminator

Kod egzaminatora

Data egzaminu

Dzień Miesiąc Rok

Zmiana

Numer <i>PESEL</i> zdającego*										Numer stanowiska	

* w przypadku braku numeru *PESEL* – seria i numer paszportu lub innego dokumentu potwierdzającego tożsamość

Numer
stanowiska

Elementy podlegające ocenie/kryteria oceny

*Egzaminator wpisuje T,
jeżeli zdający spełnił
kryterium albo N, jeżeli
nie spełnił*

Rezultat 1: Wypełniona Karta pomiarowa – oś podajnika

1	Wpisany rzeczywisty wynik pomiaru wymiaru 154 i wymiary graniczne: dolny 153,840 i górny 154						
2	Wpisany rzeczywisty wynik pomiaru wymiaru 94 i wymiary graniczne: dolny 93,860 i górny 94						
3	Wpisany rzeczywisty wynik pomiaru wymiaru 18 _{-0,5} i wymiary graniczne: dolny 17,5 i górny 18						
4	Wpisany rzeczywisty wynik pomiaru wymiaru $\phi 10k6$ i wymiary graniczne: dolny $\phi 10,001$ i górny $\phi 10,010$						
5	Wpisany rzeczywisty wynik pomiaru wymiaru $\phi 8_{-0,02}$ i wymiary graniczne: dolny $\phi 7,98$ i górny $\phi 8$						
6	Wpisany rzeczywisty wynik pomiaru wymiaru $\phi 14_{-0,05}$ i wymiary graniczne: dolny $\phi 13,95$ i górny $\phi 14$						

Rezultat 2: Zmontowany podzespół podajnika

1	Oś podajnika obraca się w łożyskach płynnie i bez zacięć						
2	Oś podajnika nie wykazuje ruchów wzłużnych						
3	Pokrywy są dokręcone i bez luzów						
4	Tuleja dystansowa jest ustalona i dokręcona wkrętem ustalającym na osi rolki						

Numer stanowiska						

Przebieg 1: Przebieg montażu podzespołu podajnika						
1	Dobrał przyrządy pomiarowe					
2	Wykonał pomiary osi rolki					
3	Osadził łożyska na osi i w korpusie podajnika					
4	Wykonał montaż pokryw					
5	Wykonał nawiercenie na osi pod wkręt ustalający tuleję dystansową					
6	Zamontował tuleję dystansową					
7	Sprawił działanie podzespołu podajnika					
8	Wykonał montaż podzespołu podajnika z zastosowaniem maszyn, oprzyrządowania i narzędzi odpowiednio do wykonywanych czynności montażu i regulacji					
9	Stosował dostępne środki ochrony indywidualnej podczas nawiercania i montażu					
10	Uporządkował stanowisko pracy					

Egzaminator

imię i nazwisko

.....

data i czytelny podpis