



**CENTRALNA
KOMISJA
EGZAMINACYJNA**

**EGZAMIN POTWIERDZAJĄCY KWALIFIKACJE W ZAWODZIE
Rok 2015
KRYTERIA OCENIANIA**

*Arkusz zawiera informacje prawnie chronione
do momentu rozpoczęcia egzaminu*

Nazwa kwalifikacji: **Montaż i obsługa maszyn i urządzeń**

Oznaczenie arkusza: **M.17-01-15.01**

Oznaczenie kwalifikacji: **M.17**

Numer zadania: **01**

Wypełnia egzaminator

Kod egzaminatora

Data egzaminu

Dzień Miesiąc Rok

Zmiana

Numer <i>PESEL</i> zdającego*										Numer stanowiska	

* w przypadku braku numeru *PESEL* – seria i numer paszportu lub innego dokumentu potwierdzającego tożsamość

Numer
stanowiska

Elementy podlegające ocenie/kryteria oceny

*Egzaminator wpisuje T,
jeżeli zdający spełnił
kryterium albo N, jeżeli
nie spełnił*

Rezultat 1 – pośredni: wykonana szczęka dolna

Uwaga: po informacji od przewodniczącego ZNCP o sprawdzeniu szczęki zdający przystępuje do montażu

1	Długość szczęki: wymiar 54 wykonany w granicach tolerancji						
2	Rozstawienie osi otworów (M8 i $\phi 8H7$) w szczęcie: wymiar 40 wykonany w granicach tolerancji						
3	Gwint w otworze M8 ma pełny i ostry zarys						
4	Strona przechodnia (SP) sprawdzianu przechodzi przez otwór $\phi 8H7$						

Rezultat 2: wypełniona karta pomiarowa – szczęka dolna

1	Wpisano rzeczywistą wartość pomiaru wymiaru 54 i obliczone wymiary graniczne: dolny 53,880 i górny 54,0						
2	Podkreślono czy wykonany wymiar mieści/nie mieści się w granicach tolerancji						
3	Wpisano rzeczywistą wartość pomiaru wymiaru 40 i obliczone wymiary graniczne: dolny 39,9 i górny 40,0						
4	Podkreślono czy wykonany wymiar mieści/nie mieści się w granicach tolerancji						
5	Wpisano rzeczywistą wartość pomiaru wymiaru 12 i obliczone wymiary graniczne: dolny 11,93 i górny 12,0						
6	Podkreślono czy wykonany wymiar mieści/nie mieści się w granicach tolerancji						
7	Wpisano rzeczywistą wartość pomiaru wymiaru 6 i obliczone wymiary graniczne: dolny 5,942 i górny 6,0						
8	Podkreślono czy wykonany wymiar mieści/nie mieści się w granicach tolerancji						

Numer
stanowiska

Rezultat 3: zmontowany docisk śrubowy						
1	Śruby M5 na szczękach pewnie dokręcone					
2	Nakrętki M5 na pokrętło pewnie dokręcone					
3	Talerz docisku obraca się na końcówce śruby M8					
4	Śruba M8 obraca i przesuwa się bez zacięć w gwincie szczęki dolnej					
5	Szczeka dolna i górna ustawione na dystansie w jednej płaszczyźnie					
Przebieg 1: wykonywanie montażu docisku śrubowego						
1	Dobrał narzędzia i przyrządy do montażu docisku śrubowego					
2	Wkręcił śrubę M8 w szczękę dolną					
3	Założył i roznitował talerz docisku na końcówce śruby M8					
4	Zmontował pokrętło					
5	Osadził szczękę górną z jednej strony dystansu i dokręcił śrubą M5					
6	Osadził szczękę dolną z drugiej strony dystansu i dokręcił śrubą M5					
7	Sprawił działanie docisku					
8	Użytkował narzędzia i przyrządy zgodnie z zasadami eksploatacji oraz odpowiednio do wykonywanych czynności montażu					
9	Uporządkował stanowisko pracy					
10	Stosował dostępne środki ochrony indywidualnej podczas wiercenia i montażu					

Uwaga: uwzględnić, jeżeli montaż przebiegał w innej technologicznie poprawnej kolejności.

Egzaminator

imię i nazwisko

.....

data i czytelny podpis