



**CENTRALNA
KOMISJA
EGZAMINACYJNA**

**EGZAMIN POTWIERDZAJĄCY KWALIFIKACJE W ZAWODZIE
Rok 2015
KRYTERIA OCENIANIA**

*Arkusz zawiera informacje prawnie chronione
do momentu rozpoczęcia egzaminu*

Nazwa kwalifikacji: **Montaż i obsługa maszyn i urządzeń**
Oznaczenie arkusza: **M.17-01-15.08**
Oznaczenie kwalifikacji: **M.17**
Numer zadania: **01**

Wypełnia egzaminator

Kod ośrodka –

Kod egzaminatora

Data egzaminu
Dzień Miesiąc Rok

Godzina rozpoczęcia egzaminu :

Numer PESEL zdającego*										Numer stanowiska	

* w przypadku braku numeru PESEL – seria i numer paszportu lub innego dokumentu potwierdzającego tożsamość

Numer
stanowiska

Elementy podlegające ocenie/kryteria ocenyEgzaminator wpisuje **T**,
jeżeli zdający spełnił
kryterium albo **N**, jeżeli
nie spełnił**Rezultat 1: Karta pomiarowa - oś podajnika**

1	Wpisany rzeczywisty wynik pomiaru wymiaru 154 i wymiary graniczne: dolny 153,840 i górny 154,0						
2	Wpisany rzeczywisty wynik pomiaru wymiaru 94 i wymiary graniczne: dolny 93,860 i górny 94,0						
3	Wpisany rzeczywisty wynik pomiaru wymiaru 18 _{0,5} i wymiary graniczne: dolny 17,5 i górny 18,0						
4	Wpisany rzeczywisty wynik pomiaru wymiaru $\phi 10k6$ i wymiary graniczne: dolny $\phi 10,001$ i górny $\phi 10,010$						
5	Wpisany rzeczywisty wynik pomiaru wymiaru $\phi 8_{0,02}$ i wymiary graniczne: dolny $\phi 7,98$ i górny $\phi 8,0$						
6	Wpisany rzeczywisty wynik pomiaru wymiaru $\phi 14_{0,05}$ i wymiary graniczne: dolny $\phi 13,95$ i górny $\phi 14,0$						

Rezultat 2: Podzespół podajnika

1	Oś podajnika obraca się w łożyskach płynnie i bez zacięć						
2	Oś podajnika nie wykazuje ruchów wzdłużnych						
3	Pokrywy są dokręcone i bez luzów						
4	Tuleja dystansowa jest ustalona i dokręcona wkrętem na osi rolki						

Numer
stanowiska

Przebieg 1: Montaż podzespołu podajnika

Zdający:

1	dobrał przyrządy pomiarowe								
2	wykonał pomiary osi rolki								
3	osadził łożyska na osi i w korpusie								
4	wykonał montaż pokryw								
5	wykonał nawiercenie na osi pod wkręt ustalający								
6	zamontował tuleję dystansową na osi								
7	sprawił działanie podzespołu								
8	wykonał montaż podzespołu z zastosowaniem oprzyrządowania i narzędzi, odpowiednio do wykonywanych czynności montażu i regulacji								
9	stosował dostępne środki ochrony indywidualnej podczas nawiercania i montażu								
10	uporządkował stanowisko pracy								

Egzaminator

imię i nazwisko

.....

data i czytelny podpis