

EGZAMIN POTWIERDZAJĄCY KWALIFIKACJE W ZAWODZIE
Rok 2016
ZASADY OCENIANIA
*Arkusz zawiera informacje prawnie chronione
do momentu rozpoczęcia egzaminu*

Nazwa kwalifikacji: **Montaż i obsługa maszyn i urządzeń**
 Oznaczenie arkusza: **M.17-01-16.08**
 Oznaczenie kwalifikacji: **M.17**
 Numer zadania: **01**

Wypełnia egzaminator

 Kod ośrodka –

 Kod egzaminatora

 Data egzaminu
Dzień Miesiąc Rok

 Godzina rozpoczęcia egzaminu :

Numer PESEL zdającego*										Numer stanowiska	

* w przypadku braku numeru *PESEL* – seria i numer paszportu lub innego dokumentu potwierdzającego tożsamość

Numer stanowiska									
Elementy podlegające ocenie/kryteria oceny									
<i>Egzaminator wpisuje T, jeżeli zdający spełnił kryterium albo N, jeżeli nie spełnił</i>									
Rezultat 1. Wyniki pomiarów – karta pomiarowa									
W karcie pomiarów wpisano wartości wymiarów uzyskanych po obróbce szczęki dolnej:									
1	wynik pomiaru długości szczęki i wymiary graniczne dla wymiaru 54: dolny 53,88 i górny 54,0								
2	podkreślono czy wymiar obróbkowy długości szczęki mieści/nie mieści się w granicach tolerancji								
3	wynik pomiaru rozstawienia osi otworów M8 i $\phi 8H7$ i obliczone wymiary graniczne dla wymiaru 40: dolny 39,9 i górny 40,0								
4	podkreślono czy wymiar rozstawienia osi otworów mieści/nie mieści się w granicach tolerancji								
5	wynik pomiaru szerokości szczęki i obliczone wymiary graniczne dla wymiaru 12: dolny 11,93 i górny 12,0								
6	podkreślono czy wymiar obróbkowy szerokości szczęki mieści/nie mieści się w granicach tolerancji								
7	wynik pomiaru odległości osi otworu $\phi 8H7$ od krawędzi i obliczone wymiary graniczne dla wymiaru 6: dolny 5,942 i górny 6,0								
8	podkreślono czy wymiar odległości osi otworu od krawędzi mieści/nie mieści się w granicach tolerancji								
Rezultat 2. Szczeka dolna									
<i>Uwaga. Zdający zgłasza gotowość przewodniczycemu ZN do oceny szczęki dolnej, po sprawdzeniu przez egzaminatora przystępuje do montażu docisku śrubowego</i>									
1	długość szczęki: wymiar 54 mieści się w granicach tolerancji								
2	rozstawienie osi otworów (M8 i $\phi 8H7$) w szczęce: wymiar 40 mieści się w granicach tolerancji								
3	gwint w otworze M8 ma pełny i ostry zarys								
4	strona przechodnia (SP) sprawdzianu przechodzi swobodnie przez otwór $\phi 8H7$								

Numer
stanowiska

Rezultat 3. Docisk śrubowy

1	śruby M5 na szczękach pewnie dokręcone						
2	nakrętki M5 na pokrętło pewnie dokręcone						
3	talerz docisku obraca się na końcówce śruby M8						
4	śruba M8 obraca i przesuwa się bez zacięć w gwincie szczęki dolnej						
5	szczeka dolna i górna ustawione na dystansie w jednej płaszczyźnie						

Przebieg 1. Przebieg montażu docisku śrubowego

Zdający:

1	dobrał narzędzia i przyrządy do montażu docisku śrubowego						
2	wkręcił śrubę M8 w szczękę dolną						
3	założył i roznitował talerz docisku na końcówce śruby M8						
4	zmontował pokrętło						
5	osadził szczękę górną z jednej strony dystansu i dokręcił śrubą M5						
6	osadził szczękę dolną z drugiej strony dystansu i dokręcił śrubą M5						
7	sprawił działanie docisku						
8	użytkował narzędzia i przyrządy zgodnie z zasadami eksploatacji oraz odpowiednio do wykonywanych czynności montażu						
9	stosował dostępne środki ochrony indywidualnej podczas wiercenia i montażu						
10	uporządkował stanowisko pracy						

Egzaminator

imię i nazwisko

.....

data i czytelny podpis