

**EGZAMIN POTWIERDZAJĄCY KWALIFIKACJE W ZAWODZIE**  
**Rok 2016**  
**KRYTERIA OCENIANIA**

*Arkusz zawiera informacje prawnie chronione  
do momentu rozpoczęcia egzaminu*

Nazwa kwalifikacji: **Montaż i obsługa maszyn i urządzeń**  
Oznaczenie arkusza: **M.17-01-16.01**  
Oznaczenie kwalifikacji: **M.17**  
Numer zadania: **01**

*Wypełnia egzaminator*

Kod ośrodka       –

Kod egzaminatora

Data egzaminu          
*Dzień Miesiąc Rok*

Godzina rozpoczęcia egzaminu   :

Numer PESEL zdającego*										Numer stanowiska	

\* w przypadku braku numeru PESEL – seria i numer paszportu lub innego dokumentu potwierdzającego tożsamość

Numer  
stanowiska


**Elementy podlegające ocenie/kryteria oceny**Egzaminator wpisuje **T**,  
jeżeli zdający spełnił  
kryterium albo **N**, jeżeli  
nie spełnił**Rezultat 1: Wykonana szczęka dolna***Uwaga: po informacji od przewodniczącego ZN o sprawdzeniu szczęki zdający przystępuje do montażu*

1	długość szczęki: wymiar 54 wykonany w granicach tolerancji						
2	rozstawienie osi otworów (M8 i $\phi 8H7$ ) w szczęcie: wymiar 40 wykonany w granicach tolerancji						
3	gwint w otworze M8 ma pełny i ostry zarys						
4	strona przechodnia (SP) sprawdzianu przechodzi przez otwór $\phi 8H7$						

**Rezultat 2: Wypełniona karta pomiarowa – szczęka dolna**

1	wpisana rzeczywista wartość pomiaru wymiaru 54 i obliczone wymiary graniczne: dolny 53,880 i górny 54,0						
2	podkreślono, czy wykonany wymiar mieści/nie mieści się w granicach tolerancji						
3	wpisana rzeczywista wartość pomiaru wymiaru 40 i obliczone wymiary graniczne: dolny 39,9 i górny 40,0						
4	podkreślono, czy wykonany wymiar mieści/nie mieści się w granicach tolerancji						
5	wpisana rzeczywista wartość pomiaru wymiaru 12 i obliczone wymiary graniczne: dolny 11,93 i górny 12,0						
6	podkreślono, czy wykonany wymiar mieści/nie mieści się w granicach tolerancji						
7	wpisana rzeczywista wartość pomiaru wymiaru 6 i obliczone wymiary graniczne: dolny 5,942 i górny 6,0						
8	podkreślono czy wykonany wymiar mieści/nie mieści się w granicach tolerancji						

Numer  
stanowiska


<b>Rezultat 3: Zmontowany docisk śrubowy</b>						
1	śruby M5 na szczękach pewnie dokręcone					
2	nakrętki M5 na pokrętło pewnie dokręcone					
3	talerz docisku obraca się na końcówce śruby M8					
4	śruba M8 obraca i przesuwa się bez zacięć w gwincie szczęki dolnej					
5	szczęka dolna i górna ustawione na dystansie w jednej płaszczyźnie					

Numer  
stanowiska


**Przebieg 1: Wykonywanie montażu docisku śrubowego**

Zdający:

1	dobrał narzędzia i przyrządy do montażu docisku śrubowego								
2	wkręcił śrubę M8 w szczękę dolną								
3	założył i roznitował talerz docisku na końcówce śruby M8								
4	zmontował pokrętło								
5	osadził szczękę górną z jednej strony dystansu i dokręcił śrubą M5								
6	osadził szczękę dolną z drugiej strony dystansu i dokręcił śrubą M5								
7	sprawił działanie docisku								
8	użytkował narzędzia i przyrządy zgodnie z zasadami eksploatacji oraz odpowiednio do wykonywanych czynności montażu								
9	stosował dostępne środki ochrony indywidualnej podczas wiercenia i montażu								
10	uporządkował stanowisko pracy								

**Uwaga:** uwzględnić, jeżeli montaż (poz. P1.2 do P1.7) przebiegał w innej technologicznie poprawnej kolejności.

Egzaminator .....

*imię i nazwisko*

.....

*data i czytelny podpis*