

**EGZAMIN POTWIERDZAJĄCY KWALIFIKACJE W ZAWODZIE**  
**Rok 2017**  
**ZASADY OCENIANIA**
*Arkusz zawiera informacje prawnie chronione  
do momentu rozpoczęcia egzaminu*

Nazwa kwalifikacji: **Montaż i obsługa maszyn i urządzeń**  
 Oznaczenie arkusza: **M.17-01-17.06**  
 Oznaczenie kwalifikacji: **M.17**  
 Numer zadania: **01**

*Wypełnia egzaminator*

 Kod ośrodka       –      

 Kod egzaminatora      

 Data egzaminu          
*Dzień Miesiąc Rok*

 Godzina rozpoczęcia egzaminu   :  

Numer PESEL zdającego*										Numer stanowiska	

\* w przypadku braku numeru PESEL – seria i numer paszportu lub innego dokumentu potwierdzającego tożsamość

Numer  
stanowiska


**Elementy podlegające ocenie/kryteria oceny**

*Egzaminator wpisuje T,  
jeżeli zdający spełnił  
kryterium albo N, jeżeli  
nie spełnił*

**Rezultat 1: Płyta drewniana zamontowana do konstrukcji podstawy**

1	drewniana płyta jest przykręcona do metalowej konstrukcji podstawy za pomocą czterech śrub zamkowych						
2	pod nakrętkami śrub mocujących drewnianą płytę zastosowano podkładki płaskie						
3	drewniana płyta jest symetrycznie zamocowana do metalowej konstrukcji podstawy (odległości krawędzi płyty do podstawy są takie same)						

**Rezultat 2: Szlifierka zamontowana na płycie**

1	szlifierka jest zamontowana na środku drewnianej płyty						
2	szlifierka jest przykręcona do drewnianej płyty wszystkimi śrubami						
3	pod nakrętkami śrub mocujących szlifierkę zastosowano podkładki płaskie						

**Rezultat 3: Szlifierka po wymianie tarcz ściernych**

1	obie tarcze szlifierskie są wymienione						
2	osłony tarcz szlifierskich są zamontowane za pomocą wszystkich śrub						
3	zamontowane tarcze szlifierskie nie są uszkodzone i nie mają wykruszonych krawędzi						
4	zamontowane tarcze szlifierskie nie wykazują nadmiernego bicia i nie ocierają o żadne elementy szlifierki podczas ruchu obrotowego						
5	szczelina pomiędzy tarczą i podstawką oporową została wyregulowana						

Numer  
stanowiska


**Rezultat 4: Uchwyty mocujące pojemnik na ciecz chłodzącą**

1	uchwyty wykonane w kształcie ceownika						
2	boczne trzymanie pojemnika jest zamocowane do uchwytów za pomocą dwóch nitów zrywalnych (po jednym na uchwyt)						
3	zamontowane nity mocno trzymają połączone elementy						
4	luz pomiędzy bocznym trzymaniem, a pojemnikiem nie przekracza 5 mm						
5	odległość pomiędzy górną krawędzią pojemnika i górną krawędzią bocznego trzymania mieści się w zakresie 5÷10 mm						

**Przebieg 1. Montaż płyty i szlifierki stołowej oraz wykonanie uchwytów***Zdający:*

1	przed montażem dokładnie wyczyścił zabrudzone części						
2	podczas montażu i demontażu elementów szlifierki posługiwał się kluczami dobranymi do typu i rozmiaru śrub						
3	kontrolował jakość wykonywanych czynności i elementów z zastosowaniem przyrządów pomiarowych						
4	dokonywał demontażu i montażu elementów szlifierki w sposób bezpieczny ze szczególnym uwzględnieniem ułożenia / zabezpieczenia elementów przed ich upadkiem ze stołu lub upuszczeniem						
5	stosował dostępne środki ochrony indywidualnej (rękawice i okulary ochronne)						
6	utrzymywał porządek na stanowisku pracy						
7	uporządkował stanowisko pracy						

Egzaminator .....

*imię i nazwisko*

.....

*data i czytelny podpis*