

EGZAMIN POTWIERDZAJĄCY KWALIFIKACJE W ZAWODZIE
Rok 2017
ZASADY OCENIANIA
*Arkusz zawiera informacje prawnie chronione
do momentu rozpoczęcia egzaminu*

Nazwa kwalifikacji: **Montaż i obsługa maszyn i urządzeń**
 Oznaczenie arkusza: **M.17-01-17.01**
 Oznaczenie kwalifikacji: **M.17**
 Numer zadania: **01**

Wypełnia egzaminator

 Kod ośrodka –

 Kod egzaminatora

 Data egzaminu
Dzień Miesiąc Rok

 Godzina rozpoczęcia egzaminu :

Numer PESEL zdającego*										Numer stanowiska	

* w przypadku braku numeru *PESEL* – seria i numer paszportu lub innego dokumentu potwierdzającego tożsamość

Numer stanowiska									
Elementy podlegające ocenie/kryteria oceny									
<i>Egzaminator wpisuje T, jeżeli zdający spełnił kryterium albo N, jeżeli nie spełnił</i>									
Rezultat 1. Wyciągarka linowa po naprawie									
1	elementy wyciągarki zostały wyczyszczone								
2	zamontowana nowa sprężyna zapadki								
3	zamontowana nowa oś zapadki zabezpieczającej								
4	dokręcone wszystkie nakrętki połączeń śrubowych								
5	mechanizm zębatkowy działa bez oporów podczas obracania korbą								
6	zapadka zabezpieczająca obraca się bez zacięć podczas jej naciskania ręką								
7	mechanizm zapadkowy podczas obracania korbą zaskakuje samoistnie na każdym zębie zębatki napędzającej								
8	gwinty na osi zapadki zabezpieczającej posiadają pełny zarys								
9	wykonana faza z obu stron osi zapadki								
10	lina wyciągowa jest nawinięta na bęben i nie jest splątana								

Numer
stanowiska

Rezultat 2. Zamontowana blacha chwytna

1	odległość krawędzi wyciągarki względem blachy nie różni się więcej niż 0,5 mm						
2	przednia krawędź podstawy wyciągarki pokrywa się z przednią krawędzią blachy chwytnej, różnica nie większa niż 0,5 mm						
3	odgięcia znajdują się po przeciwnej stronie blachy niż wyciągarka						
4	wyciągarka jest przykręcona do blachy chwytnej trzema śrubami						
5	pod nakrętkami śrub mocujących zastosowano podkładki płaskie						
6	wszystkie śruby mocujące wyciągarkę do blachy chwytnej zostały dokręcone						
7	średnice otworów montażowych w blasze chwytnej nie większe od średnic śrub o więcej niż 2 mm						

Przebieg 1. Wykonanie przeglądu, naprawy i konserwacji wyciągarki linowej

Zdający:

1	podczas mycia części stosował okulary i rękawice ochronne						
2	podczas montażu i demontażu elementów wyciągarki posługiwał się kluczami dobranymi do typu i rozmiaru śrub						
3	podczas gwintowania stosował olej						
4	podczas wiercenia otworów stosował okulary ochronne						
5	dokonywał naprawy i montażu elementów wyciągarki ze szczególnym uwzględnieniem ułożenia / zabezpieczenia elementów przed ich upadkiem ze stołu lub upuszczeniem						
6	podczas wykonywania zadania dbał o porządek w miejscu pracy						
7	uporządkował stanowisko pracy po wykonaniu zadania						

Egzaminator

imię i nazwisko

.....

data i czytelny podpis