

Nazwa kwalifikacji: **Montaż i obsługa maszyn i urządzeń**

Oznaczenie kwalifikacji: **M.17**

Numer zadania: **01**

Wypełnia zdający

Miejsce na naklejkę z numerem  
PESEL i z kodem ośrodka

Numer PESEL zdającego\*

--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--

**M.17-01-17.01**

Czas trwania egzaminu: **120 minut**

## **EGZAMIN POTWIERDZAJĄCY KWALIFIKACJE W ZAWODZIE**

**Rok 2017**

### **CZEŚĆ PRAKTYCZNA**

#### **Instrukcja dla zdającego**

1. Na pierwszej stronie arkusza egzaminacyjnego wpisz w oznaczonym miejscu swój numer PESEL i naklej naklejkę z numerem PESEL i z kodem ośrodka.
2. Na **KARCIE OCENY** w oznaczonym miejscu przyklej naklejkę z numerem PESEL oraz wpisz:
  - swój numer PESEL\*,
  - oznaczenie kwalifikacji,
  - numer zadania,
  - numer stanowiska.
3. **KARTĘ OCENY** przekaz zespołowi nadzorującemu.
4. Sprawdź, czy arkusz egzaminacyjny zawiera 3 strony i nie zawiera błędów. Ewentualny brak stron lub inne usterki zgłoś przez podniesienie ręki przewodniczącemu zespołu nadzorującego.
5. Zapoznaj się z treścią zadania oraz stanowiskiem egzaminacyjnym. Masz na to 10 minut. Czas ten nie jest wliczany do czasu trwania egzaminu.
6. Czas rozpoczęcia i zakończenia pracy zapisze w widocznym miejscu przewodniczący zespołu nadzorującego.
7. Wykonaj samodzielnie zadanie egzaminacyjne. Przestrzegaj zasad bezpieczeństwa i organizacji pracy.
8. Jeżeli w zadaniu egzaminacyjnym występuje polecenie „zgłoś gotowość do oceny przez podniesienie ręki”, to zastosuj się do polecenia i poczekaj na decyzję przewodniczącego zespołu nadzorującego.
9. Po zakończeniu wykonania zadania pozostaw rezultaty oraz arkusz egzaminacyjny na swoim stanowisku lub w miejscu wskazanym przez przewodniczącego zespołu nadzorującego.
10. Po uzyskaniu zgody zespołu nadzorującego możesz opuścić salę/miejsce przeprowadzania egzaminu.

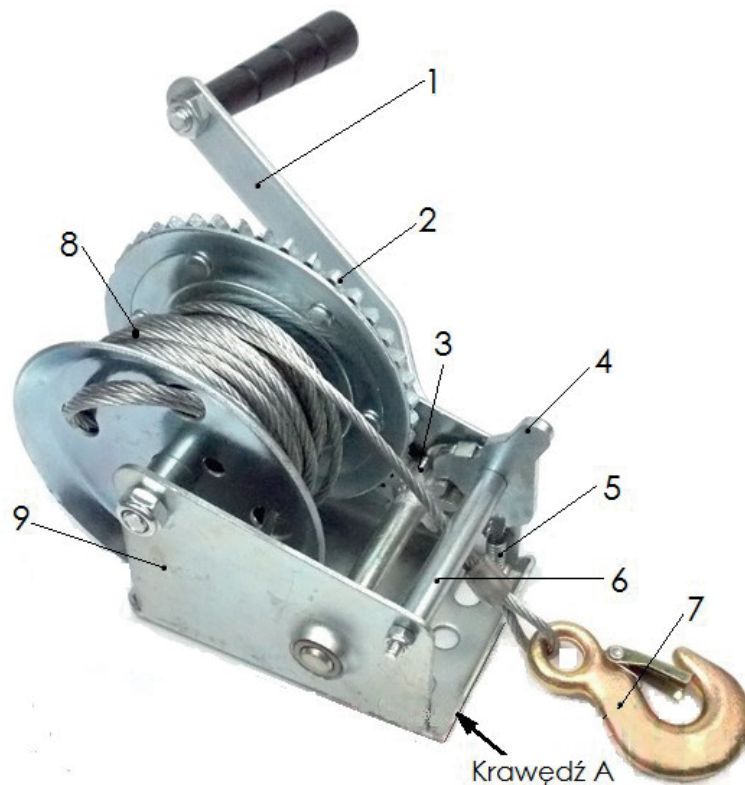
***Powodzenia!***

\* w przypadku braku numeru PESEL – seria i numer paszportu lub innego dokumentu potwierdzającego tożsamość

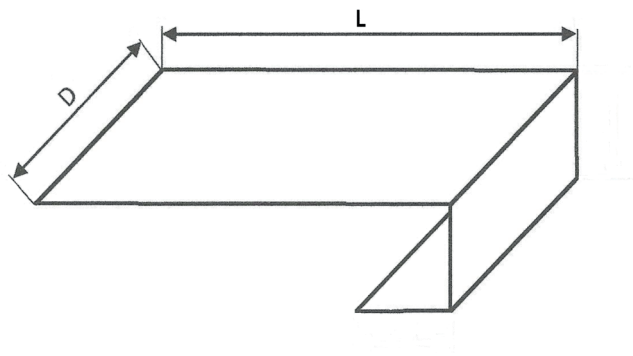
## Zadanie egzaminacyjne

Dokonaj przeglądu, naprawy oraz konserwacji wyciągarki linowej, przedstawionej na rysunku WL-001. Następnie przymocuj wyciągarkę do blachy chwytnej, przedstawionej na rysunku 1, tak aby krawędź A pokrywała się z krawędzią blachy od strony wymiaru D. Wyciągarka powinna być usytuowana symetrycznie względem osi blachy. Odgięcie blachy powinno być skierowane w kierunku przeciwnym niż wyciągarka. Do przymocowania zastosuj trzy śruby. Materiały do montażu, narzędzia pomocnicze, skrawające, monterskie oraz przyrządy pomiarowe znajdują się na przygotowanym stanowisku. Przymocowaną do blachy wyciągarkę i arkusz egzaminacyjny pozostaw na stanowisku.

Podczas wykonywania przeglądu, naprawy i konserwacji przestrzegaj przepisów bezpieczeństwa i higieny pracy. Uporządkuj stanowisko pracy.



9	Podstawa wyciągarki	1	stal	
8	Lina	1	stal	
7	Hak	1	żeliwo	
6	Oś zapadki zabezpieczającej	1	stal	
5	Sprężyna	1	stal	
4	Zapadka zabezpieczająca	1	stal	
3	Zębatka napędzająca	1	stal	
2	Zębatka napędzana	1	stal	
1	Korba	1	stal	
Nr cz.	Nazwa części	Sztuk	Materiał	Uwagi
Podziałka	Nazwa urządzenia	Nr rys		
1:2,5	Wyciągarka linowa	WL-001		



### Rysunek 1. Blacha chwytna

Wymiary blachy:

- L = długości podstawy wyciągarki +100 mm,
- D = szerokości podstawy wyciągarki,
- grubość blachy ok. 2 mm.

**Czas przeznaczony na wykonanie zadania wynosi 120 minut.**

**Ocenić będą 2 rezultaty:**

- wyciągarka linowa po naprawie,
- zamontowana blacha chwytna

oraz

przebieg wykonania przeglądu, naprawy i konserwacji wyciągarki linowej.