



**CENTRALNA
KOMISJA
EGZAMINACYJNA**

**EGZAMIN POTWIERDZAJĄCY KWALIFIKACJE W ZAWODZIE
Rok 2020
ZASADY OCENIANIA**

*Arkusz zawiera informacje prawnie chronione
do momentu rozpoczęcia egzaminu*

Nazwa kwalifikacji: **Montaż i obsługa maszyn i urządzeń**
Oznaczenie arkusza: **M.17-01-20.06-SG**
Oznaczenie kwalifikacji: **M.17**
Numer zadania: **01**
Wersja arkusza: **SG**

**PODSTAWA PROGRAMOWA
2012**

Wypełnia egzaminator

Kod ośrodka

 –

Kod egzaminatora

Data egzaminu

Dzień Miesiąc Rok

Godzina rozpoczęcia egzaminu

 :

Numer PESEL zdającego*										Numer stanowiska	

* w przypadku braku numeru *PESEL* – seria i numer paszportu lub innego dokumentu potwierdzającego tożsamość

Egzaminatorze!

- Oceniaj prace zdających rzetelnie i z zaangażowaniem. Dokumentuj wyniki oceny.
- Stosuj przyjęte zasady oceniania w sposób obiektywny.
- Jeżeli zdający, wykonując zadanie egzaminacyjne, uzyskuje inne rezultaty albo pożądane rezultaty uzyskuje w inny sposób niż uwzględniony w zasadach oceniania lub przedstawia nietypowe rozwiązanie, ale zgodnie ze sztuką w zawodzie, to nadal oceniaj zgodnie z kryteriami zawartymi w zasadach oceniania. Informacje o tym, że zasady oceniania nie przewidują zaistniałej sytuacji, przekaz niezwłocznie w formie pisemnej notatki do Przewodniczącego Zespołu Egzaminacyjnego z prośbą o przekazanie jej do Okręgowej Komisji Egzaminacyjnej. Notatka może być sporządzona odręcznie w trybie roboczym.
- Informuj przewodniczącego zespołu nadzorującego o wszystkich nieprawidłowościach zaistniałych w trakcie egzaminu, w tym w szczególności o naruszeniach przepisów bezpieczeństwa i higieny pracy i o podejrzeniach niesamodzielności w wykonaniu zadania przez zdającego.

Numer
stanowiska

Elementy podlegające ocenie/kryteria oceny

*Egzaminator wpisuje **T**,
jeżeli zdający spełnił
kryterium albo **N**, jeżeli
nie spełnił*

Rezultat 1: Wpust pryzmatyczny E

1	długość wpustu pryzmatycznego mieści się w granicach: 49,38÷50,00 mm						
2	rozstaw otworów w wpuście mieści się w granicach: 29,48÷30,00 mm						
3	odległość osi otworu od krawędzi wpustu mieści się w granicach: 9,78÷10,22 mm						
4	oba otwory wykonane w osi wpustu z tolerancją $\pm 0,5$ mm						
5	głębokość pogłębienia otworu $\phi 5,5$ mieści się w granicach: 2,2÷2,6 mm						
6	ostre krawędzie wpustu są stępione						
7	co najmniej 1 promień zaokrąglenia wpustu R4, jest zgodny z zarysem wzorca						

Rezultat 2: Wymiary wpustu

Uwaga: w wykonanych pomiarach (tym samym narzędziem) różnice wymiarów egzaminatora i wpisanych przez zdającego nie powinny przekraczać $\pm 0,05$ mm

1	w poz. 1, tabeli pomiarów wpisany wynik pomiaru wymiaru S						
2	w poz. 2, tabeli pomiarów wpisany wynik pomiaru wymiaru L						
3	w poz. 3, tabeli pomiarów wpisany wynik pomiaru wymiaru g						
4	w poz. 4, tabeli pomiarów wpisany wynik pomiaru wymiaru H						
5	w poz. 5, tabeli pomiarów wpisany wynik pomiaru wymiaru ϕD						

Numer
stanowiska

Rezultat 3: Zmontowany podzespół napędu

1	łożysko osadzone do końca krawędzi czopa						
2	kołnierz nakrętki znajduje się w położeniu zgodnie z rysunkiem						
3	wpust dokręcony do wałka dwoma wkrętami M3						
4	tuleja przesuwająca się po wałku swobodnie w kierunku do i od kołnierza nakrętki						
5	równoległość powierzchni górnej wpustu do osi wałka nie przekracza 0,5 mm						
6	wszystkie części podzespołu znajdują się w położeniu zgodnym z rysunkiem						

Przebieg 1: Wykonanie wpustu i montaż podzespołu napędu*Zdający:*

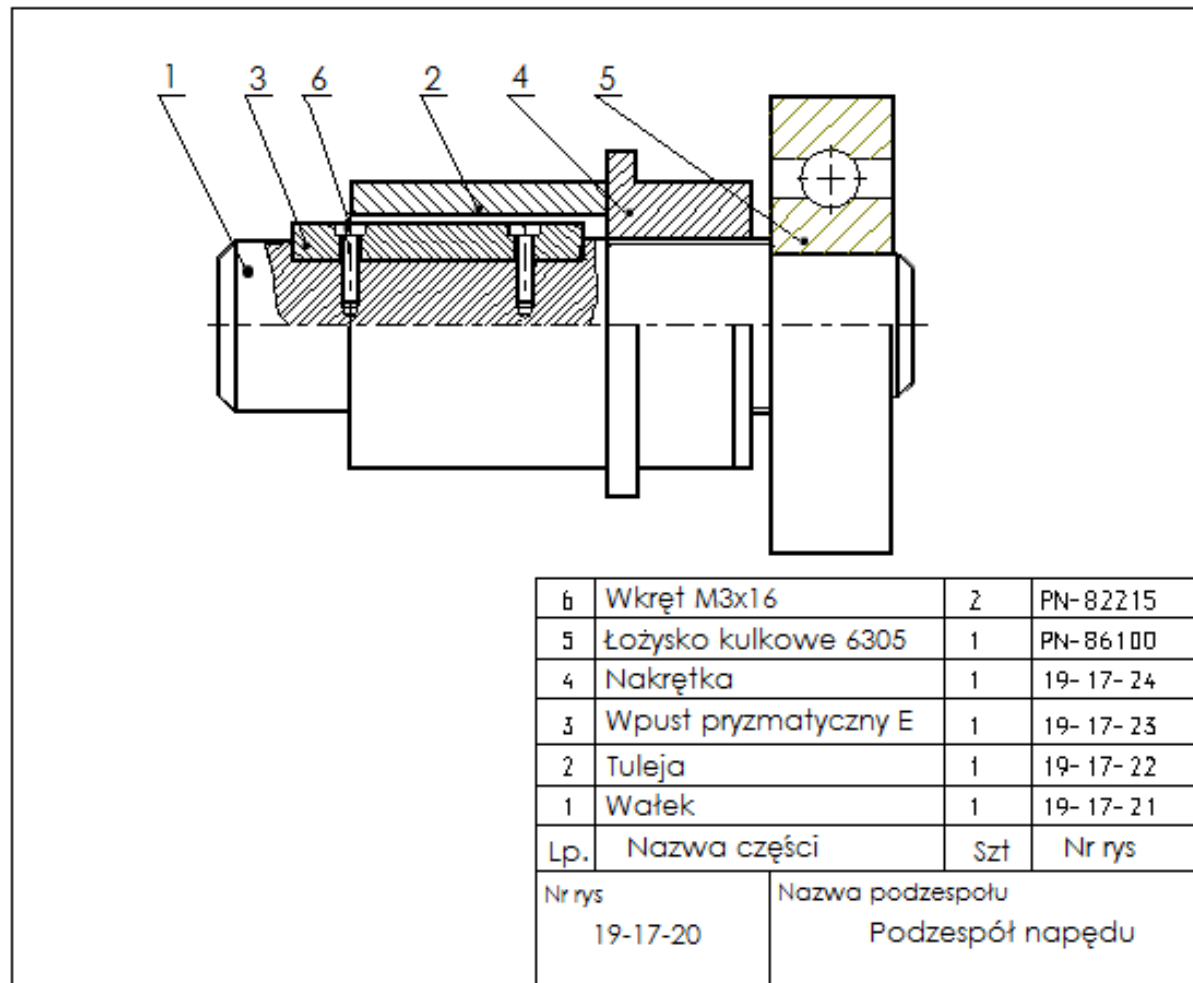
1	zapoznał się z dokumentacją niezbędną do wykonania zadania						
2	dobrał i zgromadził niezbędne narzędzia monterskie, skrawające, traserskie i przyrządy pomiarowe						
3	posługiwał się narzędziami i przyrządami stosownie do wykonywanych czynności i zabiegów podczas obróbki wpustu oraz zgodnie z zasadami ich eksploatacji						
4	uruchomił próbnie wiertarkę przed wierceniem i pogłębianiem otworów						
5	wiercił i pogłębiał otwory w wpuście z zachowaniem pewności zamocowania						
6	podczas wiercenia i pogłębiania stosował okulary ochronne						
7	podczas montażu części podzespołu napędu posługiwał się narzędziami stosownie do wykonywanych czynności						
8	sprawił położenie części w zmontowanym podzespole z rysunkiem						
9	utrzymywał ład i porządek na stanowisku pracy						
10	po wykonaniu zadania uporządkował stanowisko pracy						

Egzaminator

imię i nazwisko

.....

data i czytelny podpis



Rysunek dla egzaminatora