Więcej arkuszy znajdziesz na stronie: arkusze.pl

Układ graficzny © CKE 2013

CENTRALNA KOMISJA EGZAMINACYJNA

EGZAMIN POTWIERDZAJĄCY KWALIFIKACJE W ZAWODZIE
Rok 2014
KRYTERIA OCENIANIA

Arkusz zawiera informacje prawnie chronione do momentu rozpoczęcia egzaminu

Nazwa kwalifikacji: **Wykonywanie i naprawa elementów maszyn, urządzeń i narzędzi**
Oznaczenie arkusza: **M.20-01-14.05**
Oznaczenie kwalifikacji: **M.20**
Numer zadania: **01**

Wypełnia egzaminator

Kod egzaminatora

Data egzaminu

Dzień Miesiąc Rok

Zmiana

Numer *PESEL* zdającego*											Numer stanowiska		

* w przypadku braku numeru *PESEL* – seria i numer paszportu lub innego dokumentu potwierdzającego tożsamość

Więcej arkuszy znajdziesz na stronie: arkusze.pl

		Numer stanowiska					

	Elementy podlegające ocenie/kryteria oceny	*Egzaminator wpisuje **T**, jeżeli zdający spełnił kryterium albo **N**, jeżeli nie spełnił*					
Rezultat 1. Wykonany łącznik							
1	Długość ramienia łącznika, wymiar 50 wykonano w zakresie: 50,8÷49,2 mm						
2	Wysokość ramienia łącznika, wymiar 35 wykonano w zakresie: 35,0÷34,4 mm						
3	Zachowana prostopadłość ramion, ⊥0,2 mm lub kąt w zakresie 91°÷89°						
4	Odległość osi otworu od krawędzi, wymiar 15 wykonano w zakresie: 15,5÷14,5 mm						
5	Odległość osi otworu od krawędzi, wymiar 10 wykonano w zakresie: 10,5÷9,5 mm						
6	Kąt ścięcia 45° wykonano w zakresie: 46°÷44°						
7	Promień zaokrąglenia R10, odpowiada zarysowi wzorca						
8	Wykonano gwint M8						
9	Ostre krawędzie stępione						
Rezultat 2. Wypełniona Tabela pomiarów							
1	Zapis wymiaru 35, jest zgodny z rzeczywistym/uzyskanym wymiarem obróbkowym						
2	Zapis wymiaru 15, jest zgodny z rzeczywistym/uzyskanym wymiarem obróbkowym						
3	Zapis wartości kąta 45°, jest zgodny z rzeczywistym/uzyskanym kątem ścięcia						
4	Zapis wyniku pomiaru promienia R10, jest zgodny z stanem rzeczywistym						

Więcej arkuszy znajdziesz na stronie: arkusze.pl

		Numer stanowiska					
Przebieg 1. Obróbka ręczna							
1	Naddatki obróbkowe usuwał piłką do cięcia metali						
2	Obróbkę zgrubną krawędzi, ścięć i promienia wykonał pilnikiem płaskim zdzierakiem, a obróbkę wykańczającą pilnikiem gładzikiem						
3	Sprawdzał prostopadłość gwintowników podczas gwintowania ręcznego						
4	Kontrolował wymiary i kąty podczas obróbki łącznika						
5	Pozostawił uporządkowane stanowisko pracy						
Przebieg 2. Obróbka maszynowa							
1	Uruchomił próbnie wiertarkę przed wierceniem otworów						
2	Sprawdzał zamocowanie materiału w imadle maszynowym i narzędzi w uchwycie wiertarskim						
3	Stosował okulary ochronne podczas wiercenia i pogłębiania						
4	Chłodził narzędzia podczas wiercenia						
5	Wióry usuwał haczykiem lub pędzlem						

Egzaminator ....

imię i nazwisko *data i czytelny podpis*