

EGZAMIN POTWIERDZAJĄCY KWALIFIKACJE W ZAWODZIE
Rok 2017
ZASADY OCENIANIA
*Arkusz zawiera informacje prawnie chronione
do momentu rozpoczęcia egzaminu*

Nazwa kwalifikacji: **Wykonywanie i naprawa elementów maszyn, urządzeń i narzędzi**
 Oznaczenie arkusza: **M.20-01-17.06**
 Oznaczenie kwalifikacji: **M.20**
 Numer zadania: **01**

Wypełnia egzaminator

 Kod ośrodka –

 Kod egzaminatora

 Data egzaminu
Dzień Miesiąc Rok

 Godzina rozpoczęcia egzaminu :

Numer PESEL zdającego*										Numer stanowiska	

* w przypadku braku numeru PESEL – seria i numer paszportu lub innego dokumentu potwierdzającego tożsamość

Numer
stanowiska

Elementy podlegające ocenie/kryteria oceny

*Egzaminator wpisuje **T**,
jeżeli zdający spełnił
kryterium albo **N**, jeżeli
nie spełnił*

Rezultat 1: Mechanizm zabezpieczający

1	szerokość płytki mieści się w zakresie: 79,9÷80,1 mm								
2	wysokość płytki mieści się w zakresie: 49,4÷50,0 mm								
3	rozstaw osi otworów $\phi 6$ w płytce mieści się w zakresie: 49,7÷50,3 mm								
4	odległość osi otworu $\phi 6$ od krawędzi płytki mieści się w zakresie: 14,78÷15,22 mm								
5	płaszczyzny obrobione na łbie sworznia mieszczą się w zakresie: 16,9÷17,00 mm								
6	odległość osi otworu M5 od wewnętrznej krawędzi łba sworznia mieści się w zakresie: 7,5÷7,7 mm								
7	długość gwintu zewnętrznego M5 na łbie kołka mieści się w zakresie: 4,7÷5,0 mm								
8	długość kołka mieści się w zakresie: 24,48÷25,0 mm								
9	na łbie kołka wykonane jest nacięcie na wkrętak								
10	rysy są wyprowadzone wzdłuż krawędzi płytki								

Numer
stanowiska

Rezultat 2: Wyniki pomiarów wymiarów obróbkowych części mechanizmu zabezpieczającego w tabeli pomiarów:

1	wpisany wynik pomiaru szerokości płytki						
2	wpisany wynik pomiaru wysokości płytki						
3	wpisany wynik pomiaru rozstawienia osi otworów $\phi 6$ w płytce						
4	wpisany wynik pomiaru długości gwintu zewnętrznego na kołku						
5	wpisany wynik pomiaru: obróbkowego płaszczyzn na łbie sworznia						
6	gwinty (zewnątrzny i wewnętrzny) mają pełen zarys						
7	otwór $\phi 12$ wykonany w środku geometrycznym płytki						
8	płaszczyzny na łbie sworznia zachowują równoległość						
9	ostre krawędzie mechanizmu są sępione						
10	po montażu mechanizmu sworznień, poz. 2 obraca się swobodnie						

Uwaga: w wykonanych pomiarach (R2.1÷R2.5, tym samym przyrządem) różnice wymiarów egzaminatora i wpisanych przez zdającego nie powinny przekraczać 0,05 mm, ocena kryteriów (R2.6÷R2.10) powinna być zgodna ze stanem rzeczywistym.

Numer
stanowiska

Przebieg 1: Wykonanie części i montaż mechanizmu zabezpieczającego

Zdający:

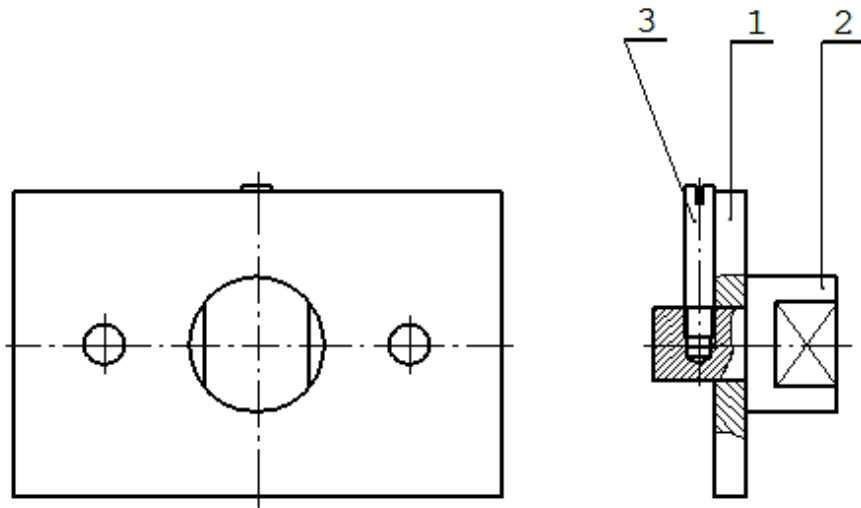
1	rozmieszczał na stanowisku materiały, narzędzia i przyrządy w sposób uniemożliwiający ich uszkodzenie oraz zgodnie z zasadami ergonomii								
2	obróbkę ręczną (piłowanie) części wykonał wstępnie jako zgrubną, a następnie wykańczającą								
3	dobierał narzędzia skrawające stosownie do rodzaju obróbki ręcznej (piłowanie zgrubne i wykańczające)								
4	uruchomił próbnie wiertarkę stołową przed wierceniem otworów								
5	stosował okulary ochronne podczas wiercenia otworów								
6	gwint zewnętrzny i wewnętrzny wykonał zgodnie z zasadami techniki gwintowania ręcznego (kolejność gwintowania, łamanie wióra, smarowanie i chłodzenie)								
7	wykonał montaż części mechanizmu zabezpieczającego zgodnie z rysunkiem 16.2-00								
8	oczyścił użytkowane narzędzia skrawające								
9	uporządkował stanowisko pracy								

Egzaminator

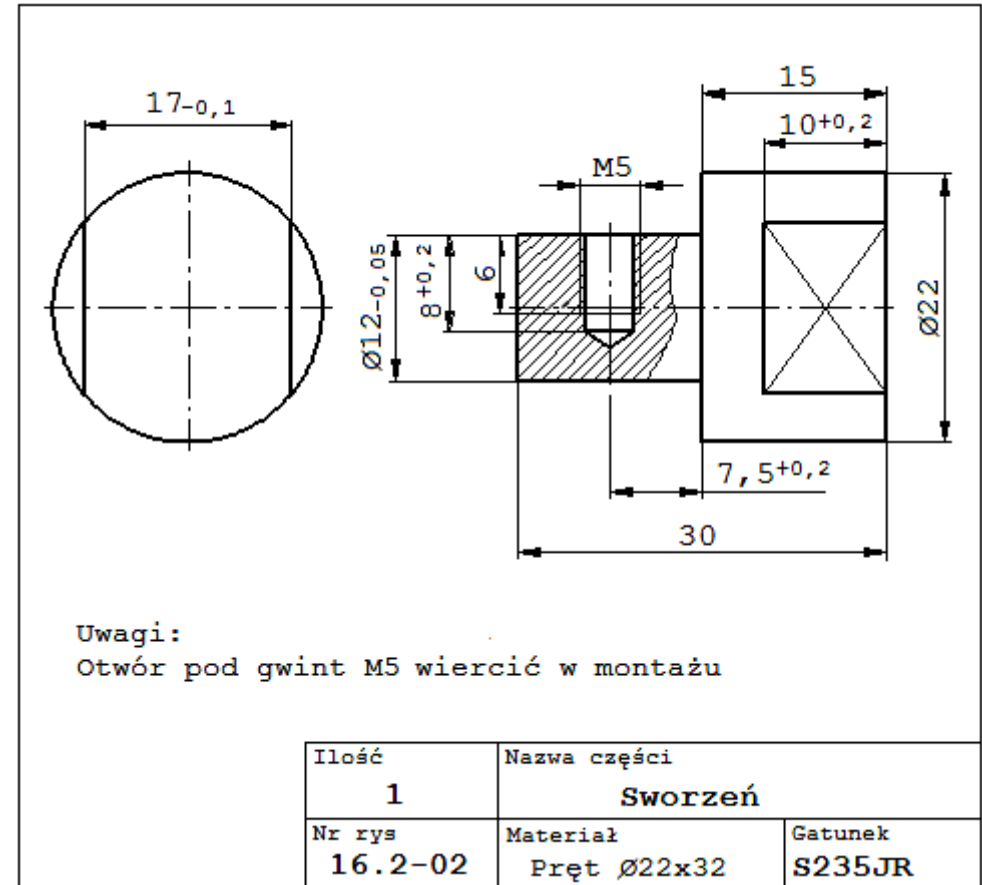
imię i nazwisko

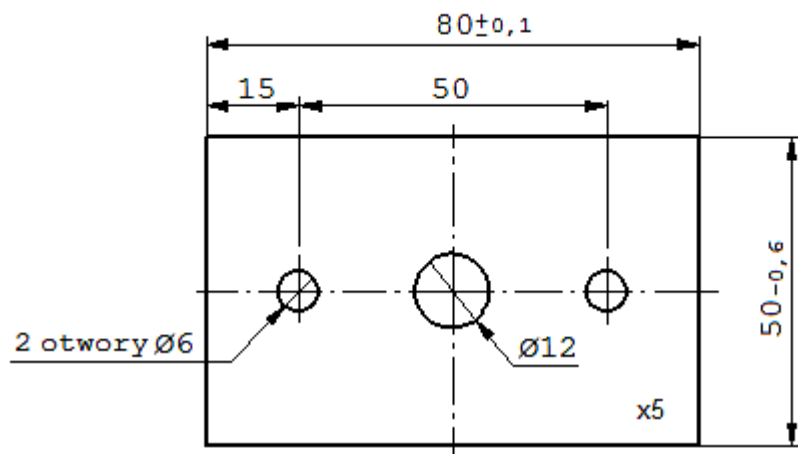
.....

data i czytelny podpis



3	Kołek z gwintem	1	16.2-03
2	Sworzeń	1	16.2-02
1	Płytką	1	16.2-01
Poz.	Nazwa części	Ilość	Nr rys
Ilość	Nazwa wyrobu		
1	Mechanizm zabezpieczający		
Nr rys	Materiał	Gatunek	
16.2-00	wg wykazu	wg wykazu	





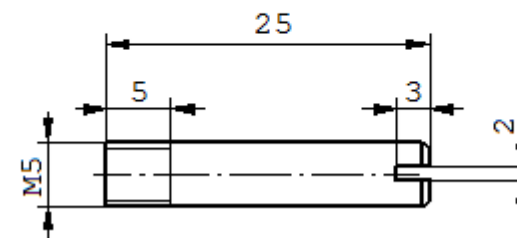
Uwagi:

Wymiary nietolerowane wykonać zgodnie z IT14

Rysy wyprowadzić wzdłuż dłuższych krawędzi

Ostre krawędzie stępić

Ilość 1	Nazwa części Płytką	
Nr rys 16.2-01	Materiał Płaskownik:50x81x5	Gatunek S235JR



Uwagi:

Ostre krawędzie stępić

Ilość 1	Nazwa części Kołek z gwintem	
Nr rys 16.2-03	Materiał Pręt Ø5x26	Gatunek S235JR