

EGZAMIN POTWIERDZAJĄCY KWALIFIKACJE W ZAWODZIE
Rok 2019
ZASADY OCENIANIA
*Arkusz zawiera informacje prawnie chronione
do momentu rozpoczęcia egzaminu*

Nazwa kwalifikacji: **Wykonywanie i naprawa elementów maszyn, urządzeń i narzędzi**
 Oznaczenie arkusza: **M.20-01-19.01**
 Oznaczenie kwalifikacji: **M.20**
 Numer zadania: **01**

Wypełnia egzaminator

 Kod ośrodka –

 Kod egzaminatora

 Data egzaminu
Dzień Miesiąc Rok

 Godzina rozpoczęcia egzaminu :

Numer PESEL zdającego*										Numer stanowiska	

* w przypadku braku numeru PESEL – seria i numer paszportu lub innego dokumentu potwierdzającego tożsamość

Egzaminatorze!

- Oceniaj prace zdających rzetelnie i z zaangażowaniem. Dokumentuj wyniki oceny.
- Stosuj przyjęte zasady oceniania w sposób obiektywny.
- Jeżeli zdający – wykonując zadanie egzaminacyjne – uzyskuje rezultaty w inny sposób niż uwzględniony w zasadach oceniania lub przedstawia nietypowe rozwiązanie, ale zgodnie ze sztuką w zawodzie i z poleceniami zawartymi w treści zadania, to oceniaj jego działania pozytywnie oraz niezwłocznie zawiadom OKE, że zasady oceniania tego nie przewidują, mimo, że powinny.
- Informuj przewodniczącego zespołu nadzorującego o wszystkich nieprawidłowościach zaistniałych w trakcie egzaminu, w tym w szczególności o naruszeniach przepisów bezpieczeństwa i higieny pracy i o podejrzeniach niesamodzielności w wykonywaniu zadania przez zdającego.

Numer
stanowiska

Elementy podlegające ocenie/kryteria ocenyEgzaminator wpisuje **T**,
jeżeli zdający spełnił
kryterium albo **N**, jeżeli
nie spełnił**Rezultat 1: Język zapadki***Uwaga: sprawdzić po wykonaniu zadania:*

1	długość języka zapadki wykonana w zakresie: 99,00÷100,00 mm						
2	wysokość języka zapadki wykonana w zakresie: 23,48÷24,00 mm						
3	wysokość zaczepu wykonana w zakresie: 29,50÷30,00 mm						
4	długość zaczepu wykonana w zakresie: 24,48÷25,00 mm						
5	długość półki wykonana w zakresie: 49,00÷50,00 mm						
6	długość wycięcia wykonana w zakresie: 34,70÷35,30 mm						
7	otwór $\phi 8$ wykonany w środku wysokości zapadki (błąd osiowości 0,2 mm) w odległości 13 mm od końca zapadki zgodnie z odchyłkami wymiarów swobodnych nietolerowanych						
8	otwór gwintowany M6 wykonany zgodnie z rysunkiem (błąd 0,2 mm) oraz odchyłkami wymiarów swobodnych nietolerowanych						
9	wykonane ścięcia 5x5 i promienie R5						
10	brak ostrych krawędzi, rysy wyprowadzone wzdłuż dłuższych krawędzi						

Numer
stanowiska

Rezultat 2: Tabela pomiarów

Uwaga: W wykonanych pomiarach (tym samym przyrządem) różnice wymiarów egzaminatora i wpisanych przez zdającego nie powinny przekraczać 0,05 mm. Ocena stanu powinna być zgodna ze stanem faktycznym. W tabeli wpisane wyniki pomiarów (R.2.1 - R.2.6) i ocena stanu (R.2.7 - R.2.10):

1	długość języka zapadki								
2	wysokość języka zapadki								
3	wysokość zaczepu								
4	długość zaczepu								
5	długość półki								
6	położenie osi otworu $\phi 8$ od końca zapadki								
7	otwór pod wykonanie ścięcia wykonany zgodnie z rysunkiem								
8	otwór $\phi 8$ wykonany w osi zapadki								
9	rysy wyprowadzone wzdłuż dłuższych krawędzi								
10	brak ostrych krawędzi								

Numer
stanowiska

Przebieg 1: Wykonanie języka zapadki w odniesieniu do technologii obróbki ręcznej i maszynowej metali

Zdający:

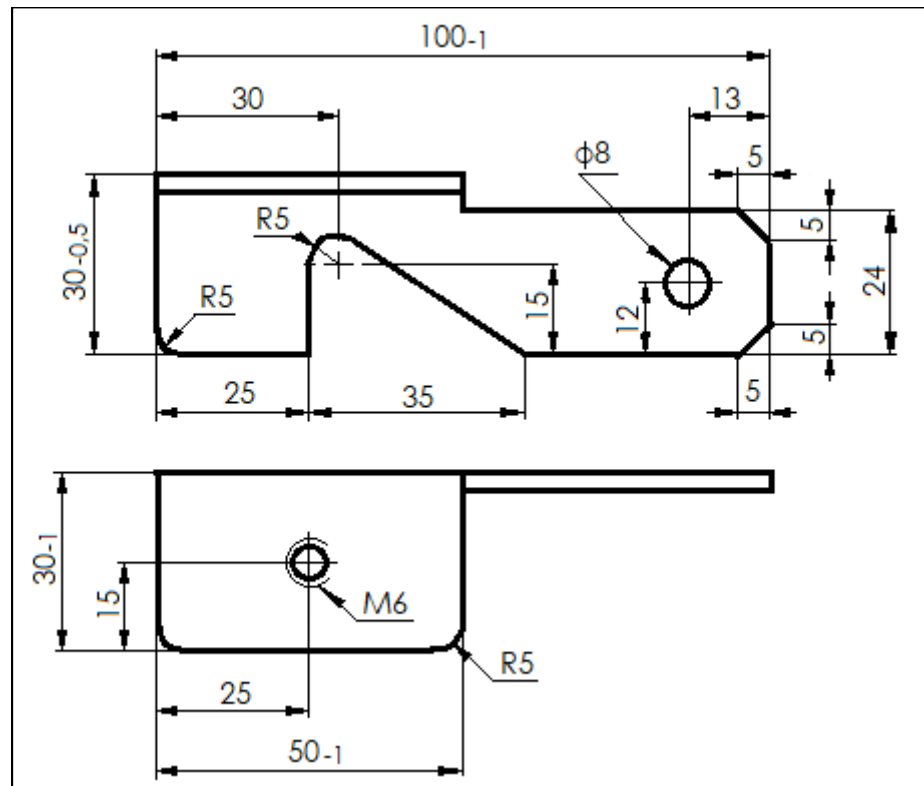
1	materiały, narzędzia oraz przyrządy pomiarowe rozmieszczał na stanowisku zgodnie z zasadami bezpieczeństwa i higieny pracy, ochrony przeciwpożarowej oraz ergonomii								
2	dobierał narzędzia skrawające (pilniki) stosownie do kształtu obrabianej powierzchni								
3	dobierał narzędzia skrawające (pilniki) do rodzaju obróbki (zgrubna, wykańczająca)								
4	sprawdzał wymiary i kształt przedmiotu podczas obróbki								
5	sprawdził zamocowanie przedmiotu obrabianego w imadle przed wierceniem								
6	uruchomił próbnie wiertarkę przed wierceniem otworów								
7	używał okularów ochronnych podczas wiercenia otworów								
8	stosował smarowanie narzędzi skrawających podczas gwintowania								
9	oczyścił narzędzia skrawające po wykonaniu zadania								
10	uporządkował stanowisko pracy po wykonaniu zadania								

Egzaminator

imię i nazwisko

.....

data i czytelny podpis



Rysunek dla egzaminatora