

**EGZAMIN POTWIERDZAJĄCY KWALIFIKACJE W ZAWODZIE  
Rok 2014  
KRYTERIA OCENIANIA**

*Arkusz zawiera informacje prawnie chronione  
do momentu rozpoczęcia egzaminu*

Nazwa kwalifikacji: **Wykonywanie i naprawa wyrobów kowalskich**

Oznaczenie arkusza: **M.21-01-14.05**

Oznaczenie kwalifikacji: **M.21**

Numer zadania: **01**

*Wypełnia egzaminator*

Kod egzaminatora

Data egzaminu

*Dzień    Miesiąc                      Rok*

Zmiana

Numer <i>PESEL</i> zdającego*										Numer stanowiska	

\* w przypadku braku numeru *PESEL* – seria i numer paszportu lub innego dokumentu potwierdzającego tożsamość

Numer  
stanowiska


**Elementy podlegające ocenie/kryteria oceny**

*Egzaminator wpisuje T,  
jeżeli zdający spełnił  
kryterium albo N, jeżeli  
nie spełnił*

**Rezultat 1. Pogrzebacz**

1	Długość skręcenia, wymiar 200 wykonano w zakresie: 210÷190 mm						
2	Długość rękojeści, wymiar 80 wykonano w zakresie: 85÷75 mm						
3	Odsadzenie ostrza, wymiar 50 wykonano w zakresie: 53÷47 mm						
4	Wysokość zewnętrzna rękojeści, wymiar 40 wykonano w zakresie: 43÷37 mm						
5	Długość ostrza, wymiar 25 wykonano w zakresie: 28÷22 mm						
6	Wysokość wewnętrzna rękojeści, wymiar 20 wykonano w zakresie: 21÷19 mm						
7	Promień R20, zgodny z zarysem trzpienia do gięcia $\phi 40$						
8	Promień R10, zgodny z zarysem trzpienia do gięcia $\phi 20$						

**Rezultat 2. Karta pomiarów**

1	Wpisany wynik pomiaru długości ostrza zawiera się w granicach tolerancji wymiaru 25±3						
2	Wpisany wynik pomiaru wysokości rękojeści zawiera się w granicach tolerancji wymiaru 40±3						
3	Wpisany wynik pomiaru odsadzenia zawiera się w granicach tolerancji wymiaru 50±3						
4	Wpisany wynik pomiaru długości rękojeści zawiera się w granicach tolerancji wymiaru 80±5						
5	Wpisany wynik pomiaru długości skręcenia zawiera się w granicach tolerancji wymiaru 200±10						

Numer  
stanowiska


<b>Przebieg 1. Przebieg wykonywania pogrzebacza</b>						
1	Wytrasował strefy materiału do wykonania pogrzebacza, które będą nagrzewane					
2	Stosował narzędzia kowalskie, odpowiednie dla wykonywanych zabiegów kucia					
3	Kontrolował temperaturę na podstawie tabeli „Barwy żarzenia” lub pirometru optycznego					
4	Wykonał zabiegi zgodnie z kolejnością: skręcanie pręta, kształtowanie rękojeści, kształtowanie ostrza, zawinięcie ostrza, czyszczenie					
5	Stosował środki ochrony indywidualnej (np.: rękawice skórzane, fartuch skórzany, okulary ochronne) odpowiednio do wykonywanych zabiegów kucia					
6	Dokonał kontroli wymiarów pogrzebacza po ostygnięciu					
7	Uporządkował stanowisko pracy po zakończeniu prac					

Egzaminator .....

*imię i nazwisko*

.....

*data i czytelny podpis*