

**EGZAMIN POTWIERDZAJĄCY KWALIFIKACJE W ZAWODZIE**  
**Rok 2016**  
**ZASADY OCENIANIA**
*Arkusz zawiera informacje prawnie chronione  
do momentu rozpoczęcia egzaminu*

Nazwa kwalifikacji: **Wykonywanie elementów kadłuba okrętu**  
 Oznaczenie arkusza: **M.22-01-16.05**  
 Oznaczenie kwalifikacji: **M.22**  
 Numer zadania: **01**

*Wypełnia egzaminator*

 Kod ośrodka 

--	--	--	--	--	--

 – 

--	--	--	--	--	--

 Kod egzaminatora 

--	--	--	--	--	--

 Data egzaminu 

--	--	--	--	--	--	--	--

  
*Dzień Miesiąc Rok*

 Godzina rozpoczęcia egzaminu 

--	--

 : 

--	--

Numer PESEL zdającego*										Numer stanowiska	

\* w przypadku braku numeru PESEL – seria i numer paszportu lub innego dokumentu potwierdzającego tożsamość

Numer stanowiska							

**Elementy podlegające ocenie/kryteria oceny**

*Egzaminator wpisuje T, jeżeli zdający spełnił kryterium albo N, jeżeli nie spełnił*

**Rezultat 1: Zakończenia usztywnień elementów ścianki wewnętrznej nadbudówki**

1	poz. 53/1 - zakończenie usztywnienia wykonane zgodnie z katalogiem unifikacyjnym						
2	poz. 53/2 - zakończenie usztywnienia wykonane zgodnie z katalogiem unifikacyjnym						
3	poz. 53/3 - zakończenie usztywnienia wykonane zgodnie z katalogiem unifikacyjnym						
4	poz. 54/1 - zakończenie usztywnienia wykonane zgodnie z katalogiem unifikacyjnym						
5	poz. 54/2 - zakończenie usztywnienia wykonane zgodnie z katalogiem unifikacyjnym						
6	poz. 54/3 - zakończenie usztywnienia wykonane zgodnie z katalogiem unifikacyjnym						
7	zakończenia usztywnień wykonane z zastosowaniem palnika acetylenowo-tlenowego						

Numer  
stanowiska


**Rezultat 2: Ścianka wewnętrzna nadbudówki po prefabrykacji wstępnej**

1	płaskownik poz. 53/1 jest zamontowany w odległości 800 mm od krawędzi blachy z zachowaniem tolerancji $\pm 2$ mm						
2	płaskownik poz. 53/2 jest zamontowany w odległości 1120 mm od krawędzi blachy z zachowaniem tolerancji $\pm 2$ mm						
3	płaskownik poz. 53/3 jest zamontowany w odległości 1440 mm od krawędzi blachy z zachowaniem tolerancji $\pm 2$ mm						
4	płaskownik poz. 54/1 jest zamontowany w odległości 320 mm od krawędzi blachy z zachowaniem tolerancji $\pm 2$ mm						
5	płaskownik poz. 54/2 jest zamontowany w odległości 640 mm od krawędzi blachy z zachowaniem tolerancji $\pm 2$ mm						
6	płaskownik poz. 54/3 jest zamontowany w odległości 1040 mm od krawędzi blachy z zachowaniem tolerancji $\pm 2$ mm						
7	usztywnienia poz. 53/1, 53/2, 53/3, 54/1, 54/2, 54/3 są zamontowane pod kątem $90^\circ$ do blachy poz. 105						
8	blacha (poz. 105) ma oznaczony kierunek „góra” oraz „płaszczyzna symetrii” zgodnie z rysunkiem						
9	spoiny szczipne są rozmieszczone po obu stronach usztywnień w odstępach co $\sim 150$ mm						
10	spoiny szczipne są oczyszczone						

Numer  
stanowiska


**Rezultat 3: Tabela pomiarów ścianki wewnętrznej nadbudówki**

1	wypełniona kolumna 4 i zaznaczenia w kolumnie 5 tabeli pomiarów						
2	poz. 53/1 - wpisany wynik pomiaru wymiaru: 800±2 mm, zaznaczony zgodnie ze stanem faktycznym						
3	poz. 53/2 - wpisany wynik pomiaru wymiaru: 1120±2 mm, zaznaczony zgodnie ze stanem faktycznym						
4	poz. 53/3 - wpisany wynik pomiaru wymiaru: 1440±2 mm, zaznaczony zgodnie ze stanem faktycznym						
5	poz. 54/1 - wpisany wynik pomiaru wymiaru 320±2 mm, zaznaczony zgodnie ze stanem faktycznym						
6	poz. 54/2 - wpisany wynik pomiaru wymiaru: 640±2 mm, zaznaczony zgodnie ze stanem faktycznym						
7	poz. 54/3 - wpisany wynik pomiaru wymiaru: 1040±2 mm, zaznaczony zgodnie ze stanem faktycznym						
8	wpisany wynik pomiaru wymiaru: P= 20±1 mm, zaznaczony zgodnie ze stanem faktycznym (oznaczony przez zdającego)						
9	wpisany wynik pomiaru kąta: $\alpha$ 30°±1°, zaznaczony zgodnie ze stanem faktycznym (oznaczony przez zdającego)						

Numer  
stanowiska


**Przebieg 1: Wykonywanie prefabrykacji wstępnej ścianki wewnętrznej nadbudówki**

Zdający:

1	sprawił poziom wody w bezpieczniku acetylenowym						
2	sprawił stan techniczny urządzeń do cięcia gazowego: palnik, węże, reduktory						
3	podczas prac z palnikiem acetylenowo-tlenowym, stosował środki ochrony indywidualnej: kask, rękawice, okulary ochronne i ochronniki słuchu						
4	sprawił stan techniczny urządzeń do spawania elektrycznego: spawarka, rączka, kable spawalnicze						
5	podczas szepiania elementów, stosował środki ochrony indywidualnej: kask, tarcza spawalnicza, rękawice, okulary ochronne i ochronniki słuchu						
6	sprawił stan techniczny szlifierki oraz zamocowanie tarczy szlifierskiej						
7	podczas szlifowania stosował środki ochrony indywidualnej: kask, rękawice i okulary typu gogle, maska przeciwpyłowa i ochronniki słuchu						
8	odpady umieścił w przygotowanym pojemniku						
9	uporządkował stanowisko pracy						

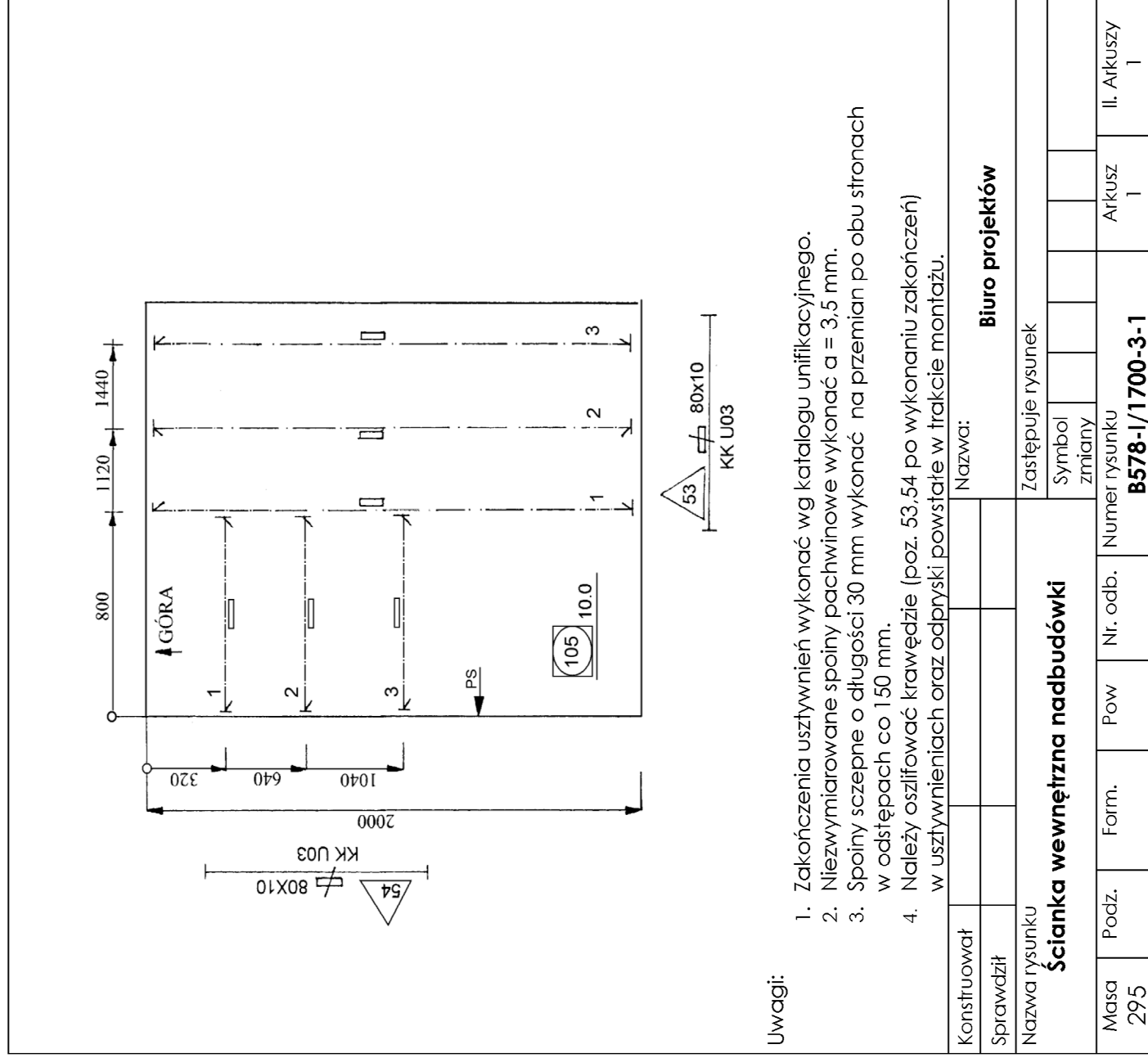
Egzaminator .....

*imię i nazwisko*

.....

*data i czytelny podpis*

Rysunki dla egzaminatora:



Wyciąg z katalogu unifikacyjnego kadłuba okrętu  
(zakończenia usztywnień)

