

EGZAMIN POTWIERDZAJĄCY KWALIFIKACJE W ZAWODZIE
Rok 2017
ZASADY OCENIANIA
*Arkusz zawiera informacje prawnie chronione
do momentu rozpoczęcia egzaminu*

Nazwa kwalifikacji: **Wykonywanie elementów kadłuba okrętu**
 Oznaczenie arkusza: **M.22-01-17.06**
 Oznaczenie kwalifikacji: **M.22**
 Numer zadania: **01**

Wypełnia egzaminator

 Kod ośrodka –

 Kod egzaminatora

 Data egzaminu
Dzień Miesiąc Rok

 Godzina rozpoczęcia egzaminu :

Numer PESEL zdającego*										Numer stanowiska	

* w przypadku braku numeru PESEL – seria i numer paszportu lub innego dokumentu potwierdzającego tożsamość

Numer stanowiska							
Elementy podlegające ocenie/kryteria oceny							
<i>Egzaminator wpisuje T, jeżeli zdający spełnił kryterium albo N, jeżeli nie spełnił</i>							
Rezultat 1. Usztywnienia i węzłówki							
1	poz. 4, usztywnienia wykonane zgodnie z rysunkiem konstrukcyjnym i KEK						
2	poz. 5, usztywnienie wykonane zgodnie z rysunkiem konstrukcyjnym i KEK						
3	poz. 6, usztywnienie wykonane zgodnie z rysunkiem konstrukcyjnym i KEK						
4	poz. 7, usztywnienia wykonane zgodnie z rysunkiem konstrukcyjnym i KEK						
5	poz. 3, węzłówki wykonane zgodnie z rysunkiem konstrukcyjnym i KEK						
Rezultat 2. Ścianka wr.6 po prefabrykacji wstępnej							
1	położenie platformy poz. 2, wytrasowane zgodnie z rysunkiem konstrukcyjnym na ściance wr.6						
2	usztywnienia pionowe poz. 4, są zamontowane w odległości 300 i 900 od krawędzi blachy od strony PS z zachowaniem tolerancji ± 2 mm						
3	usztywnienie poziome poz. 5, jest zamontowany w odległości 1700 od krawędzi dolnej blachy z zachowaniem tolerancji ± 2 mm						
4	usztywnienie poziome poz. 6, jest zamontowane w odległości 1700 od krawędzi dolnej blachy z zachowaniem tolerancji ± 2 mm						
5	usztywnienie poziome poz. 7, jest zamontowane w odległości 1700 od krawędzi dolnej blachy z zachowaniem tolerancji ± 2 mm						
6	węzłówki poz. 3, są zamontowane w odległości 600 od krawędzi dolnej blachy z zachowaniem tolerancji ± 2 mm						
7	płyta ścianki poz.1, ma oznaczone kierunki "PS" oraz "Góra" zgodnie z rysunkiem						
8	usztywnienia są zamontowane pod kątem $90^{\circ} \pm 1^{\circ}$ do blachy poz. 1						
9	otwory wytrasowane są zgodnie z rysunkiem						
10	spoiny szepne są rozmieszczone po obu stronach usztywnień i w miejscach połączenia usztywnień między sobą						

Numer
stanowiska

Rezultat 3. Wyniki pomiarów ścianki wr.6 w tabeli pomiarów*W kolumnach 4 i 5 tabeli pomiarów wpisano:*

1	rzeczywisty wymiar pomiaru poz. 4					
2	rzeczywisty wymiar pomiaru poz. 5					
3	rzeczywisty wymiar pomiaru poz. 6					
4	rzeczywisty wymiar pomiaru poz. 7					
5	rzeczywisty wymiar pomiaru poz. 3					
6	ocena wyniku pomiarów z wartościami 300 i 900±2, zgodna ze stanem faktycznym (poz. 4)					
7	ocena wyniku pomiaru z wartością 1700±2, zgodna ze stanem faktycznym (poz. 5)					
8	ocena wyniku pomiaru z wartością 1700±2, zgodna ze stanem faktycznym (poz. 6)					
9	ocena wyniku pomiaru z wartością 1700±2, zgodna ze stanem faktycznym (poz. 7)					
10	ocena wyniku pomiaru z wartością 600±2, zgodna ze stanem faktycznym (poz. 3)					

Przebieg 1: Wykonanie usztywnień i węzłówek*Zdający:*

1	dobrał urządzenia, narzędzia i sprzęt do wykonania usztywnień					
2	sprawił i przygotował urządzenia do cięcia gazowego, palnik, węże, reduktory					
3	sprawił zamocowanie tarczy szlifierskiej i przygotował szlifierkę do pracy					
4	stosował palnik acetylenowo-tlenowy do wykonania zakończeń usztywnień poz. 4÷7 oraz węzłówek poz. 3					
5	zakończenia usztywnień i węzłówek oszlifował po cięciu przy użyciu szlifierki oraz załamał wolne krawędzie					
6	oczyścił spoiny szepne					

Numer
stanowiska

Przebieg 2: Wykonanie prefabrykacji wstępnej ścianki wr.6

Zdający:

1	sprawił poziom płynu w bezpieczniku acetylenowym						
2	przygotował urządzenia do cięcia gazowego: palnik, węże, reduktory						
3	stosował środki ochrony indywidualnej z palnikiem acetylenowo-tlenowym: kask, rękawice i okulary ochronne, ochronniki słuchu, maska przeciwpyłowa						
4	przygotował urządzenia do spawania elektrycznego: spawarka, rączka, kable spawalnicze						
5	stosował środki ochrony indywidualnej podczas szepiania elementów: kask, tarcza spawalnicza, rękawice i okulary ochronne, ochronniki słuchu, maska przeciwpyłowa						
6	stosował środki ochrony indywidualnej podczas szlifowania: kask, rękawice i okulary typu gogle, maska przeciwpyłowa, ochronniki słuchu						
7	pozostawił uporządkowane stanowisko						

Egzaminator

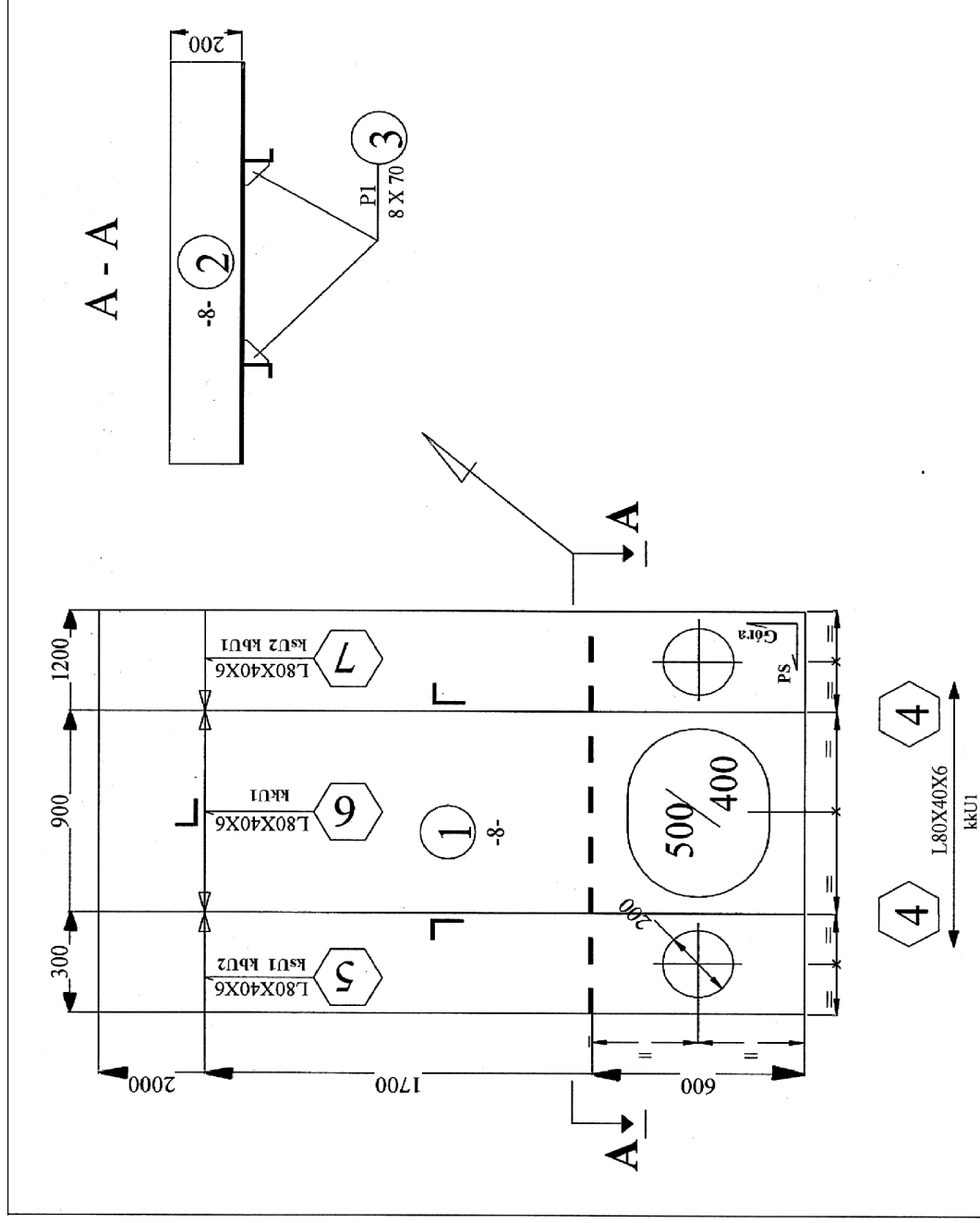
imię i nazwisko

.....


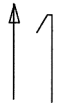
data i czytelny podpis

Dokumentacja dla egzaminatora

Rysunek 1. Ścianka wr.6



UWAGI:

1. Węzły konstr. wyk. wg Katalogu Elementów Konstrukcyjnych KEK
2. Oznaczenia na rysunku:
 - koniec usztywnień spawany U1 lub U2
 - koniec usztywnień ze szczeliną U3
3. Nieoznaczone spoiny pachwinowe spawać spoiną: 
4. Otwory trasować, nie wycinać. 

DO RYSUNKU NALEŻY SPECYFIKACJA MATERIAŁOWA 1310-3W

DATA	NAMISKO/IME	POPIS
KONSTRUKTOR:		
KONSTR. PROW:		
PROJEKT:	2452	
TYTUL RYS.	PREFABRYKACJA ŚCIANKI WR. 6.	
KLIENT:		
BIURO KONSTRUKCYJNE		
AR		
MASA CAŁKOW.	SKALA	FORMAT
193,9		
NR WYS. KLIENTA:	NR WYS. INR.	NR WYS. ZBIORCA:
	1310-3	1/1

Rysunek 2. Węzły konstrukcyjne wykonane wg KEK

