

**EGZAMIN POTWIERDZAJĄCY KWALIFIKACJE W ZAWODZIE**  
**Rok 2018**  
**ZASADY OCENIANIA**
*Arkusz zawiera informacje prawnie chronione  
do momentu rozpoczęcia egzaminu*

Nazwa kwalifikacji: **Wykonywanie elementów kadłuba okrętu**  
 Oznaczenie arkusza: **M.22-01-18.01**  
 Oznaczenie kwalifikacji: **M.22**  
 Numer zadania: **01**

*Wypełnia egzaminator*

 Kod ośrodka       –      

 Kod egzaminatora      

 Data egzaminu          
*Dzień Miesiąc Rok*

 Godzina rozpoczęcia egzaminu   :  

Numer PESEL zdającego*										Numer stanowiska	

\* w przypadku braku numeru *PESEL* – seria i numer paszportu lub innego dokumentu potwierdzającego tożsamość

Elementy podlegające ocenie/kryteria oceny		Numer stanowiska					
		<i>Egzaminator wpisuje T, jeżeli zdający spełnił kryterium albo N, jeżeli nie spełnił</i>					
<b>Rezultat 1. Usztywnienia</b>							
1	poz. 2, usztywnienie wykonane zgodnie z rysunkiem konstrukcyjnym i KEK						
2	poz. 3, usztywnienie wykonane zgodnie z rysunkiem konstrukcyjnym i KEK						
3	poz. 4, usztywnienie wykonane zgodnie z rysunkiem konstrukcyjnym i KEK						
4	poz. 5, usztywnienia wykonane zgodnie z rysunkiem konstrukcyjnym i KEK						
5	poz. 6, usztywnienie wykonane zgodnie z rysunkiem konstrukcyjnym i KEK						
6	poz. 7, usztywnienie wykonane zgodnie z rysunkiem konstrukcyjnym i KEK						
<b>Rezultat 2. Platforma 4500 od PP po prefabrykacji wstępnej</b>							
1	montaż usztywnienia wzdłużnego poz. 2, w odległości $550 \pm 2$ od krawędzi blachy (kątownik)						
2	montaż usztywnienia wzdłużnego poz. 3, w odległości $550 \pm 2$ od krawędzi blachy (kątownik)						
3	montaż usztywnienia poprzecznego poz. 4, w odległości $600 \pm 2$ od krawędzi blachy (kątownik)						
4	montaż usztywnienia poprzecznego poz. 5, w odległości $600 \pm 2$ od krawędzi blachy (kątownik)						
5	montaż usztywnienia poprzecznego poz. 6, w odległości $1400 \pm 2$ od krawędzi blachy (płaskownik)						
6	montaż usztywnienia poprzecznego poz. 7, w odległości $1400 \pm 2$ od krawędzi blachy (płaskownik)						
7	płyta platformy poz.1, ma oznaczone kierunki PS oraz Dziób zgodnie z rysunkiem						
8	spoiny szepne rozmieszczone po obu stronach usztywnień						
9	spoiny szepne oczyszczone						
10	usztywnienia są zamontowane pod kątem $90^\circ \pm 1^\circ$ do płyty poz.1						

Numer  
stanowiska


**Rezultat 3. Tabela pomiarów platformy 4500 od PP**

1	wpisany rzeczywisty wymiar pomiaru poz. 2 i poz. 3						
2	wpisany rzeczywisty wymiar pomiaru poz. 4						
3	wpisany rzeczywisty wymiar pomiaru poz. 5						
4	wpisany rzeczywisty wymiar pomiaru poz. 6						
5	wpisany rzeczywisty wymiar pomiaru poz. 7						
6	poz. 2 i poz. 3 wpisana ocena zgodności wyniku pomiarów z wartością: 550 ±2 mm						
7	poz. 4 wpisana ocena zgodności wyniku pomiarów z wartością: 600 ±2 mm						
8	poz. 5 wpisana ocena zgodności wyniku pomiarów z wartością: 600 ±2 mm						
9	poz. 6 wpisana ocena zgodności wyniku pomiarów z wartością: 1400 ±2 mm						
10	poz. 7 wpisana ocena zgodności wyniku pomiarów z wartością: 1400 ±2 mm (kierunek Dziób), 150 ±1 mm (kierunek PS)						

**Przebieg 1. Wykonanie usztywnień**

Zdający:

1	dobrał narzędzia i sprzęt do wykonania usztywnień						
2	sprawił urządzenia do cięcia gazowego: palnik, węże, reduktory						
3	sprawił zamocowanie tarczy szlifierskiej						
4	zastosował palnik acetylenowo-tlenowy do wykonania zakończeń usztywnień						
5	oszlifował po cięciu przy użyciu szlifierki zakończenia usztywnień oraz załamał wolne krawędzie						

Numer  
stanowiska


**Przebieg 2. Wykonanie prefabrykacji wstępnej platformy**

Zdający:

1	sprawił poziom płynu w bezpieczniku acetylenowym						
2	sprawił urządzenia do cięcia gazowego: palnik, węże, reduktory						
3	stosował środki ochrony indywidualnej do pracy z palnikiem acetylenowo-tlenowym: kask, rękawice i okulary ochronne, ochronniki słuchu, maska przeciwpyłowa						
4	sprawił urządzenia do spawania elektrycznego: spawarka, rączka, kable spawalnicze						
5	stosował środki ochrony indywidualnej do pracy podczas szepiania elementów: kask, tarcza spawalnicza, rękawice i okulary ochronne, ochronniki słuchu, maska przeciwpyłowa						
6	stosował środki ochrony indywidualnej do pracy podczas szlifowania: kask, rękawice i okulary typu gogle, maska przeciwpyłowa, ochronniki słuchu						
7	oczyścił spoiny szepne						
8	pozostawił uporządkowane stanowisko pracy						

Egzaminator .....

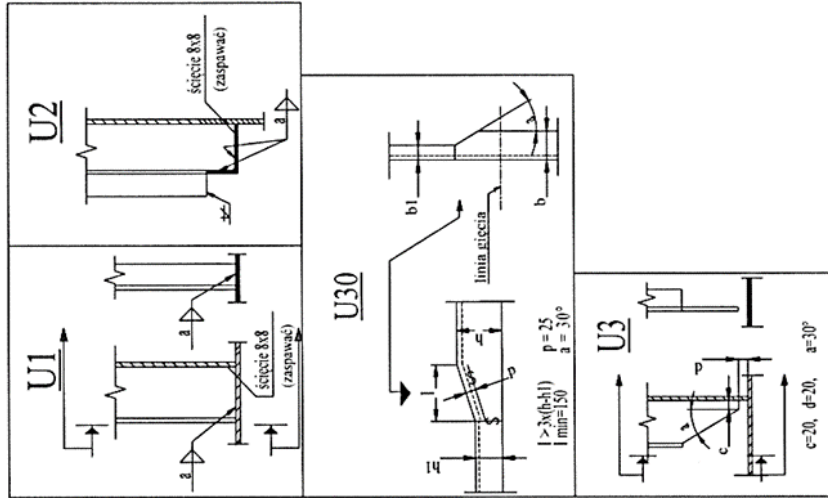
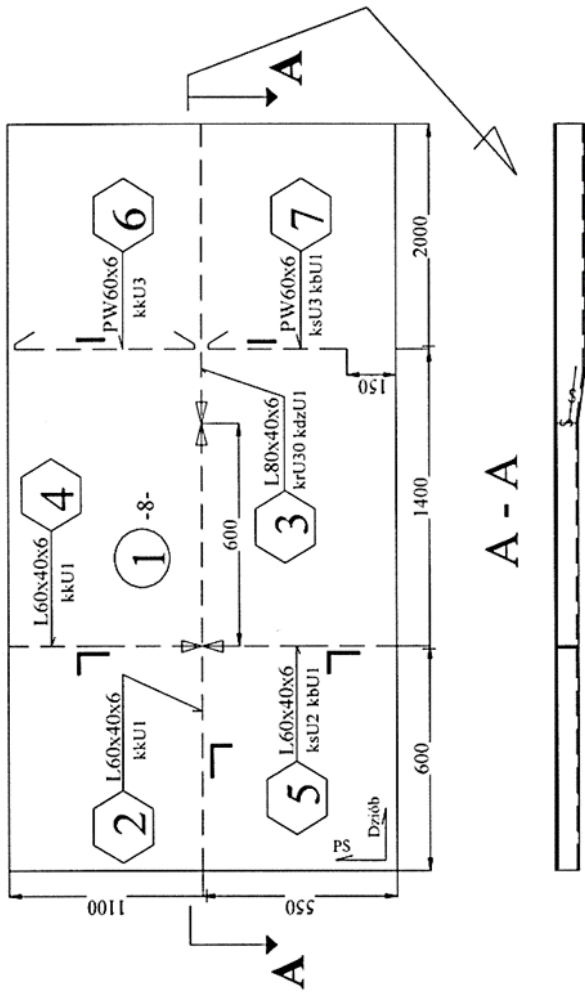
*imię i nazwisko*

.....

*data i czytelny podpis*

Rysunek dla egzaminatora

Platforma 4500 od PP



**UWAGI:**

1. Węzły konstr. wyk. wg Katalogu Elementów Konstrukcyjnych KEK
2. Oznaczenia na rysunku:
  - koniec usztywnień spawany U1 lub U2
  - koniec usztywnień ze szczeliną U3
3. Nieoznaczone spoiny pachwinowe spawać spoiną:

DO RYSUNKU NALEŻY SPECYFIKACJA MATERIAŁOWA 1210-1W

DATA	WYKONANIE	POSIĘG			
KONSTRUKTOR					
KONSTR. PRZEK.					
PROJEKT	2462				
TYTUŁ ARS					
BIURO KONSTRUKCYJNE AR AGENT					
PREFABRYKACJA PLATFORMY 4500 OD PP					
MASZCZARKA	SALA	FORMAT	POSIĘG	RYŚ. NR.	1210-1
155,1					
NR. REWIZJI					1/1
ZMIANA					