



**CENTRALNA
KOMISJA
EGZAMINACYJNA**

**EGZAMIN POTWIERDZAJĄCY KWALIFIKACJE W ZAWODZIE
Rok 2020
ZASADY OCENIANIA**

*Arkusz zawiera informacje prawnie chronione
do momentu rozpoczęcia egzaminu*

Nazwa kwalifikacji: **Wykonywanie elementów kadłuba okrętu**
Oznaczenie arkusza: **M.22-01-20.01-SG**
Oznaczenie kwalifikacji: **M.22**
Numer zadania: **01**
Wersja arkusza: **SG**

**PODSTAWA PROGRAMOWA
2012**

Wypełnia egzaminator

Kod ośrodka

--	--	--	--	--	--

 –

--	--	--	--	--	--

Kod egzaminatora

--	--	--	--	--	--

Data egzaminu

--	--	--	--	--	--	--	--

Dzień Miesiąc Rok

Godzina rozpoczęcia egzaminu

--	--

 :

--	--

Numer PESEL zdającego*										Numer stanowiska	

* w przypadku braku numeru *PESEL* – seria i numer paszportu lub innego dokumentu potwierdzającego tożsamość

Egzaminatorze!

- Oceniaj prace zdających rzetelnie i z zaangażowaniem. Dokumentuj wyniki oceny.
- Stosuj przyjęte zasady oceniania w sposób obiektywny.
- Jeżeli zdający, wykonując zadanie egzaminacyjne, uzyskuje inne rezultaty albo pożądane rezultaty uzyskuje w inny sposób niż uwzględniony w zasadach oceniania lub przedstawia nietypowe rozwiązanie, ale zgodnie ze sztuką w zawodzie, to nadal oceniaj zgodnie z kryteriami zawartymi w zasadach oceniania. Informacje o tym, że zasady oceniania nie przewidują zaistniałej sytuacji, przekaz niezwłocznie w formie pisemnej notatki do Przewodniczącego Zespołu Egzaminacyjnego z prośbą o przekazanie jej do Okręgowej Komisji Egzaminacyjnej. Notatka może być sporządzona odręcznie w trybie roboczym.
- Informuj przewodniczącego zespołu nadzorującego o wszystkich nieprawidłowościach zaistniałych w trakcie egzaminu, w tym w szczególności o naruszeniach przepisów bezpieczeństwa i higieny pracy i o podejrzeniach niesamodzielności w wykonaniu zadania przez zdającego.

Numer stanowiska						

Elementy podlegające ocenie/kryteria oceny		Egzaminator wpisuje T , jeżeli zdający spełnił kryterium albo N , jeżeli nie spełnił					
Rezultat 1. Usztywnienia							
1	Poz.2 – usztywnienie poziome dobrane zgodnie z dokumentacją						
2	Poz.3 – usztywnienie pionowe dobrane zgodnie z dokumentacją						
3	Poz.4 –usztywnienie poziome dobrane zgodnie z dokumentacją						
4	Poz.5 –usztywnienie pionowe dobrane zgodnie z dokumentacją						
5	Poz.2 – usztywnienie poziome wytrasowane zgodnie z dokumentacją						
6	Poz.4 – usztywnienie poziome wytrasowane zgodnie z dokumentacją						
7	Poz.5 – usztywnienie pionowe wytrasowane zgodnie z dokumentacją						
8	Poz. 2, 4, 5 – zakończenia usztywnień wykonane zgodnie z dokumentacją						

Numer
stanowiska

Rezultat 2. Ścianka wr. 25 po prefabrykacji wstępnej

1	Płyta ścianki poz.1 ma oznaczone kierunki „Góra” oraz „PS” zgodnie z rysunkiem						
2	Wytrasowane miejsce otworu: 650 mm od krawędzi bazowej blachy z zachowaniem tolerancji ± 2						
3	Wytrasowany otwór zgodnie z dokumentacją						
4	Kątownik poz. 2 jest zamontowany w odległości 900 mm od krawędzi bazowej blachy z zachowaniem tolerancji ± 2						
5	Kątownik poz. 3 jest zamontowany w odległości 400 mm od krawędzi bazowej blachy z zachowaniem tolerancji ± 2						
6	Kątownik poz. 4 jest zamontowany w odległości 200 mm od krawędzi bazowej blachy z zachowaniem tolerancji ± 2						
7	Kątownik poz. 5 jest zamontowany w odległości 900 mm od krawędzi bazowej blachy z zachowaniem tolerancji ± 2						
8	Spoiny szepne rozmieszczone są po obu stronach usztywnień						
9	Spoiny szepne są oczyszczone						
10	Usztywnienia są zamontowane pod kątem $90^\circ \pm 1^\circ$ do płyty poz.1						

Numer
stanowiska

Rezultat 3. Tabele pomiarów ścianki wr. 25 - tabela 1 i tabela 2*W kolumnie 4 tabel pomiarów*

1	wpisany jest rzeczywisty wymiar pomiaru poz. 2 w tabeli 1						
2	wpisany jest rzeczywisty wymiar pomiaru poz. 3 w tabeli 1						
3	wpisany jest rzeczywisty wymiar pomiaru poz. 4 w tabeli 1						
4	wpisany jest rzeczywisty wymiar pomiaru poz. 5 w tabeli 1						
5	wpisany jest rzeczywisty wymiar pomiaru wytrasowania otworu w tabeli 2						
6	poz.2 – ocena wyniku pomiaru z wartością określoną na rysunku, zgodna ze stanem faktycznym						
7	poz.3 – ocena wyniku pomiaru z wartością określoną na rysunku, zgodna ze stanem faktycznym						
8	poz.4 – ocena wyniku pomiaru z wartością określoną na rysunku, zgodna ze stanem faktycznym						
9	poz.5 – ocena wyniku pomiaru z wartością określoną na rysunku, zgodna ze stanem faktycznym						
10	wytrasowany otwór - ocena wyniku pomiaru z wartością określoną na rysunku, zgodna ze stanem faktycznym						

Przebieg 1. Wykonanie usztywnień

Zdający:

1	wykonał zakończenia usztywnień stosując palnik acetylenowy						
2	oszlifował zakończenia usztywnień						
3	podczas cięcia stosował środki ochrony indywidualnej: kask, rękawice, okulary ochronne i maskę przeciwpyłową						
4	podczas szlifowania stosował środki ochrony indywidualnej: kask, rękawice, okulary ochronne i maskę przeciwpyłową						
5	odpady umieścił w specjalnym pojemniku						

Numer
stanowiska

Przebieg 2. Wykonanie prefabrykacji wstępnej ścianki wr. 25

Zdający:

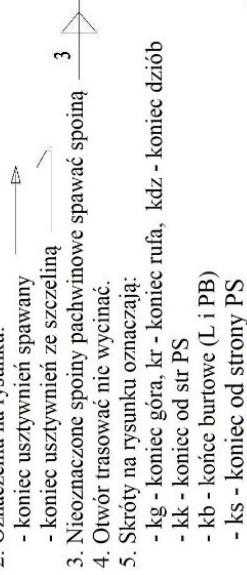
1	zamontował usztywnienia zgodnie z dokumentacją						
2	wytrasował otwór 600×400 zgodnie z dokumentacją						
3	skontrolował kąt zamocowania usztywnień do płyty poz. 1						
4	spoiny szepne wykonał stosując spawarkę elektryczną						
5	podczas szepiania usztywnień stosował środki ochrony indywidualnej: kask, rękawice, tarczę spawalniczą						
6	podczas pracy palnikiem stosował środki ochrony indywidualnej: kask, rękawice, okulary ochronne						
7	po wykonaniu zadania pozostawił uporządkowane stanowisko pracy						

Egzaminator

imię i nazwisko

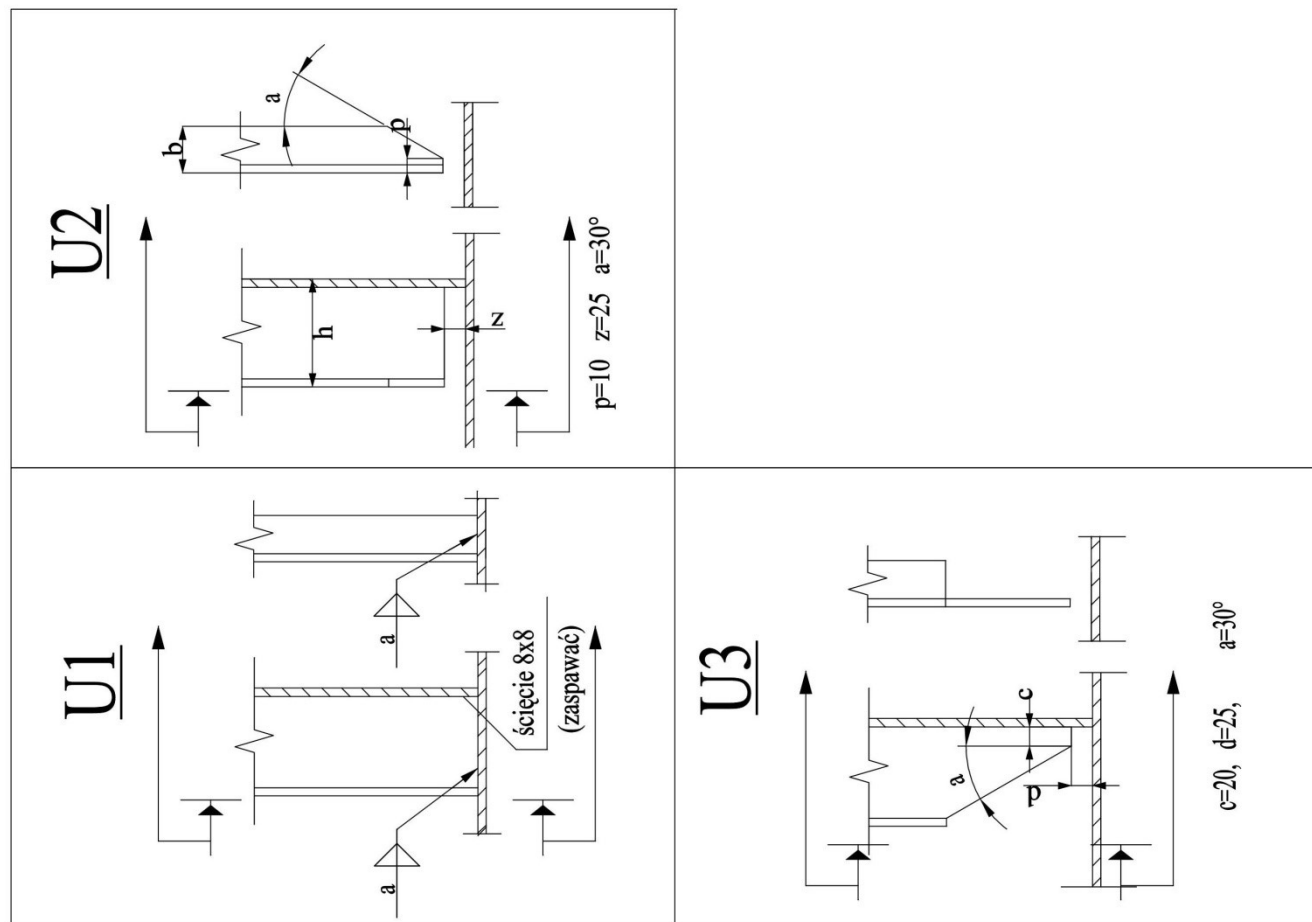
.....

data i czytelny podpis



		DATA		NAPISKO TIME		PODPS	
KONSTRUKTOR							
KONSTR. ZOPŁ.							
PROJEKT:		B430					
TYTUŁ RYS:		Ścianka wr. 25					
KLIĘT:							
MASA CAŁKOWA		SCALA	FORMAT	FOV (h)	RYS. NR	NR RYS. KLIĘTA:	
						1210-1	
ZAMANA		ARZUSZ		1/1			

Rysunek 2. Węzły konstrukcyjne wyk. według Typowych Elementów Konstrukcyjnych TEK



Zestawienie materiałowe

BIURO KONSTRUKCYJNE AR		430/1						Ścianka wr. 25		Strona	1
		ZESTAWIENIE								Stron	1
		MATERIAŁOWE						Nr rys	1210-1	Zmiana	
Poz.	NAZWA ELEMENTU	WYR.				MAT	ILOŚĆ [szt.]	MASA		NR K.W.	UWAGI
			Gr.	L	B			JEDN.	CAŁK.		
			[mm]	[mm]	[mm]			[kg]	[kg]		
1	Blacha	PL	8	1200	1200	A	1	90,4	90,4		
2	Usztywnienie poziome ścianki	L80x40x6	6	775	80	A	1	5,0	5,0		
3	Usztywnienie pionowe ścianki	L80x40x6	6	1200	80	A	1	6,2	6,2		
4	Usztywnienie poziome ścianki	L80x40x6	6	475	80	A	1	3,3	3,3		
5	Usztywnienie pionowe ścianki	L80x40x6	6	875	80	A	1	4,6	4,6		
								Suma	109,5		

Tabele pomiarów ścianki wr.25

Tabela 1.

Element wg rysunku	Odległość zamontowanych elementów od krawędzi blachy zgodnie z rysunkiem [mm]	Dopuszczalne odchyłki [mm]	Pomiar odległości zamontowanych elementów od krawędzi blachy [mm]	Zgodność wyników pomiaru z wartościami określonymi na rysunku (kolumna 2 z uwzględnieniem dopuszczalnych odchyłek)
1	2	3	4	5
Poz.2	900	±2		zgodne/niezgodne*
Poz.3	400	±2		zgodne/niezgodne*
Poz.4	200	±2		zgodne/niezgodne*
Poz.5	900	±2		zgodne/niezgodne*

Tabela 2.

Element wg rysunku	Otwór wytrasowany od krawędzi bazowej blachy zgodnie z rysunkiem [mm]	Dopuszczalne odchyłki [mm]	Pomiar od krawędzi blachy [mm]	Zgodność wyników pomiaru z wartościami określonymi na rysunku (kolumna 2 z uwzględnieniem dopuszczalnych odchyłek)
Otwór	w odległości 650 od PS w odległości 350 od dolnej krawędzi	±2		zgodne/niezgodne*

*właściwe podkreślić