

**EGZAMIN POTWIERDZAJĄCY KWALIFIKACJE W ZAWODZIE
Rok 2018
ZASADY OCENIANIA**
*Arkusz zawiera informacje prawnie chronione
do momentu rozpoczęcia egzaminu*

Nazwa kwalifikacji: **Montaż i remont kadłuba okrętu**
 Oznaczenie arkusza: **M.23-01-18.06**
 Oznaczenie kwalifikacji: **M.23**
 Numer zadania: **01**

Wypełnia egzaminator

Kod ośrodka –

Kod egzaminatora

Data egzaminu
Dzień Miesiąc Rok

Godzina rozpoczęcia egzaminu :

Numer PESEL zdającego*										Numer stanowiska	

* w przypadku braku numeru *PESEL* – seria i numer paszportu lub innego dokumentu potwierdzającego tożsamość

Numer stanowiska							

Elementy podlegające ocenie/kryteria oceny		Egzaminator wpisuje T , jeżeli zdający spełnił kryterium albo N , jeżeli nie spełnił						
Rezultat 1. Platforma								
<i>Uwaga! Oceny rezultatu należy dokonać po wykonaniu zadania:</i>								
1	materiał dobrany jest zgodny ze specyfikacją							
2	długość usztywnienia pionowego grodzi wytrasowana zgodnie z dokumentacją							
3	usztywnienie pionowe grodzi odcięte na wymiar zgodnie z dokumentacją							
4	wymiary wycięcia W2 w platformie wytrasowane zgodnie z dokumentacją							
5	wielkość otworu przejścia usztywnienia wycięta zgodnie z dokumentacją							
6	wymiary nakładki wytrasowane zgodnie z N1							
7	krawędzie nakładki oszlifowane zgodnie z dokumentacją							
Rezultat 2. Usztywnienie i nakładka								
<i>Uwaga! Oceny rezultatu należy dokonać po wykonaniu zadania:</i>								
1	miejsce montażu usztywnienia wytrasowane zgodnie z dokumentacją							
2	usztywnienie grodzi L120 x 80 x 10 ustawione zgodnie z dokumentacją							
3	poszycie z usztywnieniem połączone spoinami szepnymi zgodnie z dokumentacją							
4	spoiny szepne na usztywnieniu grodzi wykonane zgodnie z dokumentacją							
5	nakładka ustawiona zgodnie z dokumentacją							
6	spoiny szepne wykonane zgodnie z dokumentacją							
7	spoiny szepne oszlifowane zgodnie z dokumentacją							

Numer
stanowiska

Rezultat 3. Karta technologiczna*W Karcie technologicznej zapisane wykazy czynności i prac:*

1	związanych z wycięciem przejścia usztywnienia w platformie (wytrasowanie wycięcia W2 w platformie, wycięcie otworu przejścia usztywnienia): zaliczyć, jeżeli zdający zapisał co najmniej 1 z wymienionych czynności i prac						
2	związanych z wykonaniem usztywnienia i nakładki (trasowanie, cięcie, szlifowanie): zaliczyć, jeżeli zdający zapisał co najmniej 2 z wymienionych czynności i prac						
3	związanych z montażem usztywnienia i nakładki (trasowanie miejsca montażu, zamontowanie za pomocą spoin szczepnych, oszlifowanie odprysków spawalniczych, sprawdzenie lub kontrola zgodności montażu z dokumentacją): zaliczyć, jeżeli zdający zapisał co najmniej 3 z wymienionych czynności i prac						

Przebieg 1. Wykonanie wycięcia w platformie*Zdający:*

1	dobrał narzędzia i sprzęt do wykonania wycięcia						
2	zastosował palnik acetylenowo-tlenowy do wykonania wycięcia						
3	podczas pracy palnikiem stosował środki ochrony indywidualnej: kask, rękawice, okulary ochronne						
4	podczas szlifowania stosował środki ochrony indywidualnej: kask, rękawice, okulary ochronne i maskę przeciwpyłową						
5	odpady umieścił w specjalnym pojemniku						

Przebieg 2. Wykonanie i montaż usztywnienia i nakładki*Zdający:*

1	dobrał narzędzia i sprzęt do wykonania usztywnienia i nakładki						
2	oszlifował krawędzie usztywnienia						
3	oszlifował zakończenia nakładki stosując szlifierkę pneumatyczną						
4	spoiny szczepne wykonał stosując spawarkę elektryczną						
5	podczas szczepiania usztywnień, stosował środki ochrony indywidualnej: kask, rękawice, tarczę spawalniczą i okulary ochronne						
6	pozostawił uporządkowane stanowisko pracy						

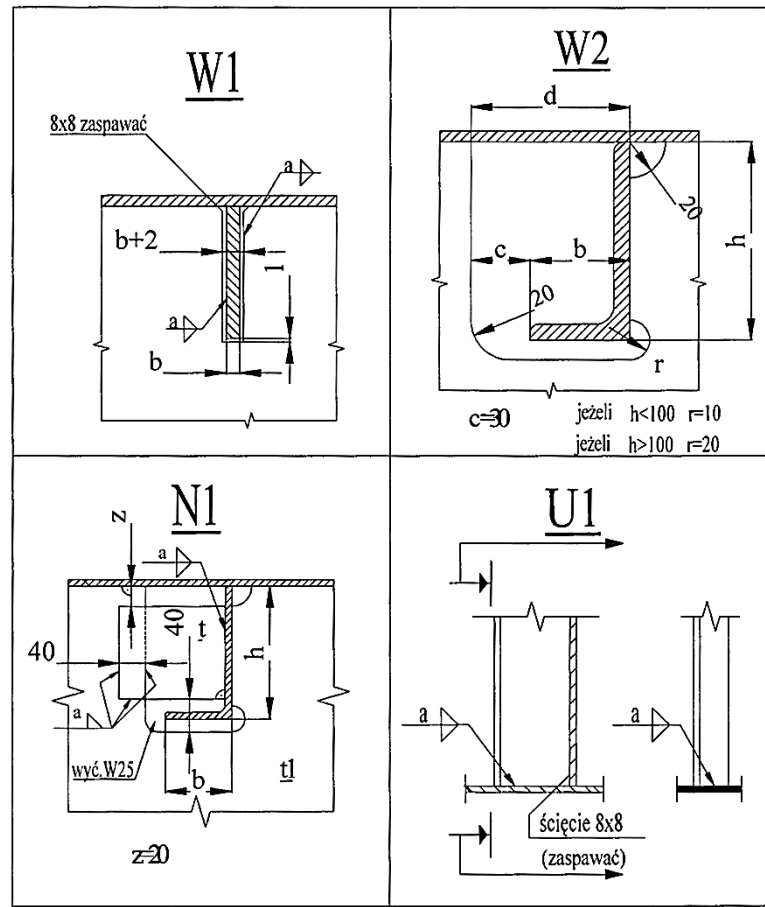
Egzaminator

imię i nazwisko

.....

data i czytelny podpis

Rysunek 3. Węzły konstrukcyjne wyk. według Katalogu Elementów Konstrukcyjnych KEK



Więcej arkuszy znajdziesz na stronie: arkusze.pl