

**EGZAMIN POTWIERDZAJĄCY KWALIFIKACJE W ZAWODZIE**  
**Rok 2019**  
**ZASADY OCENIANIA**
*Arkusz zawiera informacje prawnie chronione  
do momentu rozpoczęcia egzaminu*

Nazwa kwalifikacji: **Montaż i remont kadłuba okrętu**  
 Oznaczenie arkusza: **M.23-01-19.01**  
 Oznaczenie kwalifikacji: **M.23**  
 Numer zadania: **01**

*Wypełnia egzaminator*

 Kod ośrodka       –      

 Kod egzaminatora       

 Data egzaminu            
*Dzień Miesiąc Rok*

 Godzina rozpoczęcia egzaminu   :  

Numer PESEL zdającego*										Numer stanowiska	

\* w przypadku braku numeru PESEL – seria i numer paszportu lub innego dokumentu potwierdzającego tożsamość

## **Egzaminatorze!**

- Oceniaj prace zdających rzetelnie i z zaangażowaniem. Dokumentuj wyniki oceny.
- Stosuj przyjęte zasady oceniania w sposób obiektywny.
- Jeżeli zdający – wykonując zadanie egzaminacyjne – uzyskuje rezultaty w inny sposób niż uwzględniony w zasadach oceniania lub przedstawia nietypowe rozwiązanie, ale zgodnie ze sztuką w zawodzie i z poleceniami zawartymi w treści zadania, to oceniaj jego działania pozytywnie oraz niezwłocznie zawiadom OKE, że zasady oceniania tego nie przewidują, mimo, że powinny.
- Informuj przewodniczącego zespołu nadzorującego o wszystkich nieprawidłowościach zaistniałych w trakcie egzaminu, w tym w szczególności o naruszeniach przepisów bezpieczeństwa i higieny pracy i o podejrzeniach niesamodzielności w wykonywaniu zadania przez zdającego.

Numer stanowiska							

<b>Elementy podlegające ocenie/kryteria oceny</b>		<i>Egzaminator wpisuje <b>T</b>, jeżeli zdający spełnił kryterium albo <b>N</b>, jeżeli nie spełnił</i>					
<b>Rezultat 1: Pokład główny przygotowany do montażu wstawki</b>							
1	miejsce montażu wstawki jest wytrasowane na pokładzie głównym między wr 20, a wr 21 w odległości 3000 od PS						
2	miejsce montażu wstawki zaślepiającej otwór po zbrojeniu jest wytrasowane zgodnie z dokumentacją						
3	otwór na wstawkę jest wycięty w pokładzie zgodnie z dokumentacją						
4	krawędzie otworu w pokładzie zukosowane zgodnie z dokumentacją						
5	krawędzie otworu są oszlifowane						
<b>Rezultat 2: Wstawka</b>							
1	gatunek materiału na wstawkę jest zgodny ze specyfikacją						
2	wymiary wstawki wytrasowane są zgodnie z dokumentacją						
3	wstawka wykonana jest zgodnie z dokumentacją						
4	krawędzie wstawki są zukosowane						
5	krawędzie wstawki są oszlifowane						

Numer  
stanowiska


**Rezultat 3: Zamontowana wstawka**

1	klamry technologiczne są przygotowane do montażu na wstawce						
2	klamry technologiczne są zamontowane na wstawce						
3	wstawka jest ustawiona na pokładzie głównym zgodnie z dokumentacją						
4	wstawka z pokładem jest połączona spoinami szepnymi						
5	wykonane spoiny szepne są zgodne z dokumentacją						
6	powierzchnia łączy wstawki z pokładem głównym jest równa						
7	spoiny szepne są oszlifowane						

**Rezultat 4: Karta technologiczna 1 - wykaz czynności związanych z przygotowaniem pokładu głównego do montażu wstawki***W karcie technologicznej 1 zdający zapisal:*

1	trasowanie miejsca montażu wstawki zaślepiającej otwór po zbrojeniu						
2	wycięcie otworu na wstawkę						
3	ukosowanie krawędzi otworu						
4	szlifowanie krawędzi						

Numer  
stanowiska


**Rezultat 5: Karta technologiczna 2 - wykaz czynności związanych z wykonaniem i montażem wstawki***W karcie technologicznej 2 zdający zapisał:*

1	trasowanie wstawki						
2	wycięcie palnikiem kształtu wstawki						
3	ukosowanie krawędzi wstawki						
4	montaż klamer technologicznych						
5	ustawienie wstawki						
6	wykonanie spoin szczepnych						
7	demontaż klamer technologicznych						
8	oszlifowanie spoin szczepnych						

**Przebieg 1: Przygotowanie pokładu głównego do montażu wstawki***Zdający:*

1	dobrał narzędzia i sprzęt do wykonania wycięcia otworu w pokładzie						
2	zastosował palnik acetylenowo-tlenowy do wykonania wycięcia otworu w pokładzie						
3	podczas pracy palnikiem stosował środki ochrony indywidualnej: kask, rękawice, okulary ochronne						
4	podczas szlifowania stosował środki ochrony indywidualnej: kask, rękawice, okulary ochronne i maskę przeciwpyłową						
5	odpady umieścił w specjalnym pojemniku						

Numer  
stanowiska


**Przebieg 2: Wykonanie i montaż wstawki**

*Zdający:*

1	dobrał narzędzia i sprzęt do wycięcia wstawki						
2	zukosował i oszlifował krawędzie wstawki						
3	zamontował klamry technologiczne						
4	wykonał spoiny szepne						
5	podczas szepiania wstawki stosował środki ochrony indywidualnej: kask, rękawice, tarczę spawalniczą i okulary ochronne						
6	uporządkował stanowisko pracy						

Egzaminator .....

*imię i nazwisko*

.....

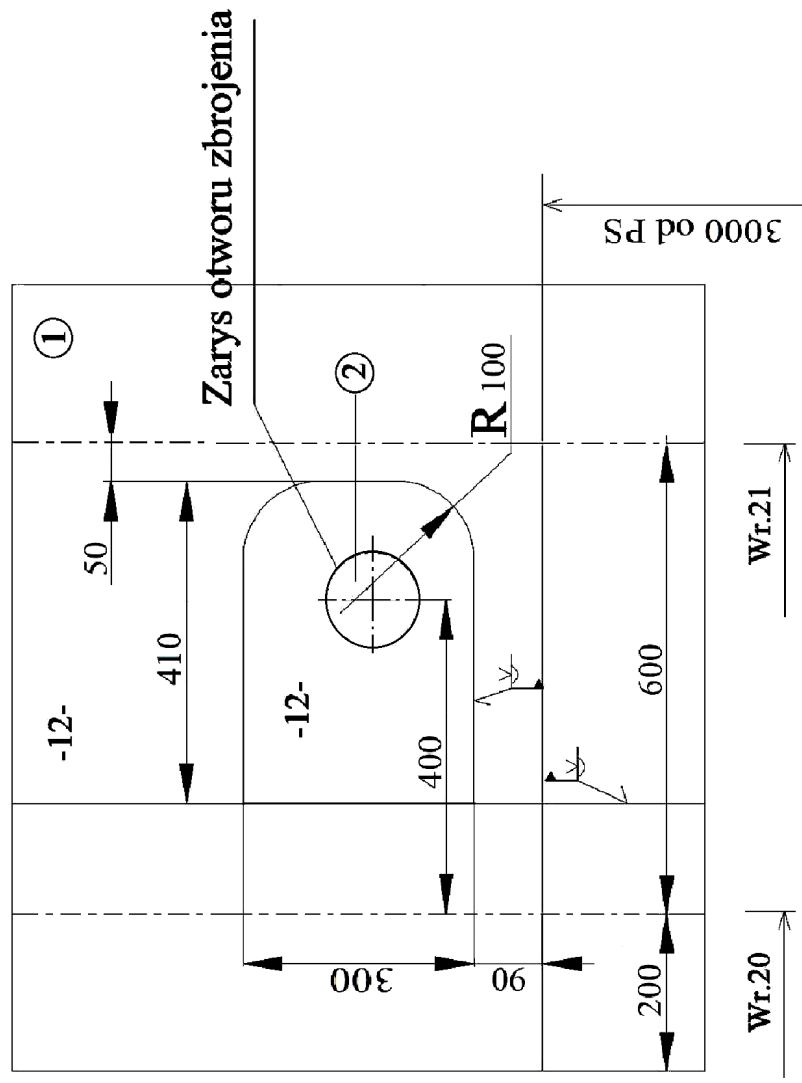
*data i czytelny podpis*

BIURO KONSTRUKCYJNE	KARTA ZMIAN KONSTRUKCYJNYCH		KARTA NR 1
	N.A. JEDN. B 300/1	RYSUNEK NR - TYTUŁ 1210-01 SEKCJA B12	
ZMIANA MASY [+] kg [-] kg	Przeniesienie elementu zbrojenia.		ARKUSZ 1/1

## OPIS ZMIANY:

1. W pokładzie głównym wykonać wstawkę zasłepiającą otwór po zbrojeniu wg wymiarów pokazanych na rysunku.
2. Spawanie wstawki z pełnym przetopem.
3. Wykonać badanie jakości spoin (100%) spoiny metodą ultradźwiękową UT.
4. Krawędzie ukosować 30°.

## POKŁAD GŁÓWNY



5. W specyfikacji materiałowej dodać materiał na wstawkę jak niżej.

BIURO KONSTRUKCYJNE	ZESTAWIENIE		Szkic B12		Strona 1		
	MATERIAŁOWE				Stron 1		
PROJEKT		B300/1		Nr rys 1210-01	Zmiana		
WYR.	GR. [mm]	L [mm]	B [mm]	MAT ILOŚĆ	MASA		
					JEDN.	CAŁK. NRKW.	
PL	12	410	300	A	1	11,6	11,6
					Suma	11,6	
OPRACOWAŁ:					WYDAŁ:		
SPRAWDZIŁ:					UWAGI		