

Nazwa kwalifikacji: **Montaż i remont kadłuba okrętu**

Oznaczenie kwalifikacji: **M.23**

Numer zadania: **01**

Wypełnia zdający

Miejsce na naklejkę z numerem
PESEL i z kodem ośrodka

Numer PESEL zdającego*

--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--

M.23-01-19.01

Czas trwania egzaminu: **180 minut**

EGZAMIN POTWIERDZAJĄCY KWALIFIKACJE W ZAWODZIE

Rok 2019

CZĘŚĆ PRAKTYCZNA

Instrukcja dla zdającego

1. Na pierwszej stronie arkusza egzaminacyjnego wpisz w oznaczonym miejscu swój numer PESEL i naklej naklejkę z numerem PESEL i z kodem ośrodka.
2. Na **KARCIE OCENY** w oznaczonym miejscu przyklej naklejkę z numerem PESEL oraz wpisz:
 - swój numer PESEL*,
 - oznaczenie kwalifikacji,
 - numer zadania,
 - numer stanowiska.
3. **KARTĘ OCENY** przekaz zespołowi nadzorującemu.
4. Sprawdź, czy arkusz egzaminacyjny zawiera 5 stron i nie zawiera błędów. Ewentualny brak stron lub inne usterki zgłoś przez podniesienie ręki przewodniczącemu zespołu nadzorującego.
5. Zapoznaj się z treścią zadania oraz stanowiskiem egzaminacyjnym. Masz na to 10 minut. Czas ten nie jest wliczany do czasu trwania egzaminu.
6. Czas rozpoczęcia i zakończenia pracy zapisze w widocznym miejscu przewodniczący zespołu nadzorującego.
7. Wykonaj samodzielnie zadanie egzaminacyjne. Przestrzegaj zasad bezpieczeństwa i organizacji pracy.
8. Jeżeli w zadaniu egzaminacyjnym występuje polecenie „zgłoś gotowość do oceny przez podniesienie ręki”, to zastosuj się do polecenia i poczekaj na decyzję przewodniczącego zespołu nadzorującego.
9. Po zakończeniu wykonania zadania pozostaw rezultaty oraz arkusz egzaminacyjny na swoim stanowisku lub w miejscu wskazanym przez przewodniczącego zespołu nadzorującego.
10. Po uzyskaniu zgody zespołu nadzorującego możesz opuścić salę/miejsce przeprowadzania egzaminu.

Powodzenia!

* w przypadku braku numeru PESEL – seria i numer paszportu lub innego dokumentu potwierdzającego tożsamość

Zadanie egzaminacyjne

W związku z przeniesieniem elementu zbrojenia w pokładzie głównym wykonaj wstawkę zaślepiającą miejsce po montażu elementu zbrojenia pokładu, zgodnie z załączoną w arkuszu egzaminacyjnym dokumentacją konstrukcyjną.

W zamieszczonych w arkuszu egzaminacyjnym kartach technologicznych zapisz wszystkie czynności związane z przygotowaniem pokładu głównego do montażu wstawki, wykonaniem wstawki oraz jej montażem.

Wszystkie czynności montażowe wykonaj na przygotowanym stanowisku pracy i zgodnie z zasadami bezpieczeństwa i higieny pracy, ochrony przeciwpożarowej oraz ochrony środowiska.

Po zakończeniu pracy odpady umieść w specjalnym pojemniku i uporządkuj stanowisko pracy.

ZESTAWIENIE MATERIAŁOWE

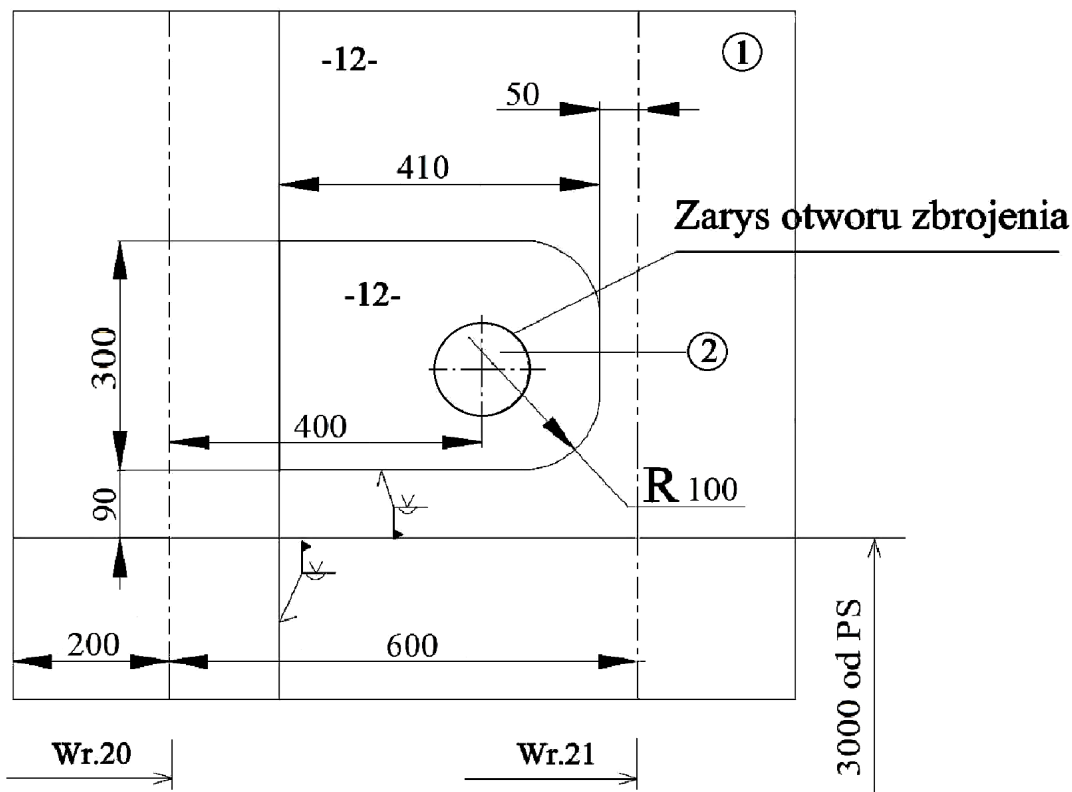
BIURO KONSTRUKCYJNE		Zestawienie materiałowe						Nr rys. 1210-01	
Poz.	Nazwa elementu	WYR.	Gr. [mm]	L [mm]	B [mm]	Mat.	Ilość szt.	Masa	
								JEDN. [kg]	CAŁK. [kg]
1	Płyta pokładu	PL	12	1000	800	A	1	94,3	94,3
2	Płyta wstawki	PL	12	410	300	A	1	11,6	11,6
								Suma	105,9

BIURO KONSTRUKCYJNE	KARTA ZMIAN KONSTRUKCYJNYCH		KARTA NR
	NA JEDN. B 300/1	RYSUNEK NR - TYTUŁ 1210-01 SEKCJA B12	
ZMIANA MASY [+] kg [-] kg	POWÓD ZMIANY Przeniesienie elementu zbrojenia.		ARKUSZ 1/1

OPIS ZMIANY:

1. W pokładzie głównym wykonać wstawkę zaślepiającą otwór po zbrojeniu wg wymiarów pokazanych na rysunku.
2. Spawanie wstawki z pełnym przetopem.
3. Wykonać badanie jakości spoin (100%) spoiny metodą ultradźwiękową UT.
4. Krawędzie ukosować 30°.

POKŁAD GŁÓWNY



5. W specyfikacji materiałowej dodać materiał na wstawkę jak niżej.

BIURO KONSTRUKCYJNE	ZESTAWIENIE						Sektja B12		Strona	1	
	MATERIAŁOWE								Stron	1	
	PROJEKT	B300/1					Nr rys	1210-01	Zmiana		
Poz.	NAZWA ELEMENTU	WYR.	gr.	L	B	MAT	ILOŚĆ	MASA		NRKW.	UWAGI
			[mm]	[mm]	[mm]			JEDN.	CAŁK.		
2	Płyta wstawki	PL	12	410	300	A	1	11,6	11,6		
								Suma	11,6		
OPRACOWAŁ:		SPRAWDZIŁ:					WYDAŁ:				

Rysunek 1. 1210-01

Czas przeznaczony na wykonanie zadania wynosi 180 minut.

Ocenię podlegać będzie 5 rezultatów:

- pokład główny przygotowany do montażu wstawki,
- wstawka,
- zamontowana wstawka,
- karta technologiczna 1 – wykaz czynności związanych z przygotowaniem pokładu głównego do montażu wstawki,
- karta technologiczna 2 – wykaz czynności związanych z wykonaniem i montażem wstawki,

oraz

przebieg przygotowania pokładu głównego do montażu wstawki oraz wykonania i montażu wstawki.

Karta technologiczna 1

1.	Wykaz czynności związanych z przygotowaniem pokładu głównego do montażu wstawki

Karta technologiczna 2

2.	Wykaz czynności związanych z wykonaniem i montażem wstawki