

**CENTRALNA  
KOMISJA  
EGZAMINACYJNA****EGZAMIN POTWIERDZAJĄCY KWALIFIKACJE W ZAWODZIE  
Rok 2015  
KRYTERIA OCENIANIA***Arkusz zawiera informacje prawnie chronione  
do momentu rozpoczęcia egzaminu*Nazwa kwalifikacji: **Wykonywanie prac lakierniczych**Oznaczenie arkusza: **M.28-01-15.05**Oznaczenie kwalifikacji: **M.28**Numer zadania: **01***Wypełnia egzaminator*Kod ośrodka  – Kod egzaminatora Data egzaminu   
*Dzień Miesiąc Rok*Godzina rozpoczęcia egzaminu  : 

Numer PESEL zdającego*										Numer stanowiska	

\* w przypadku braku numeru PESEL – seria i numer paszportu lub innego dokumentu potwierdzającego tożsamość

Numer  
stanowiska


**Elementy podlegające ocenie/kryteria oceny**Egzaminator wpisuje **T**,  
jeżeli zdający spełnił  
kryterium albo **N**, jeżeli  
nie spełnił**Rezultat 1. Oklejona i przygotowana powierzchnia karoserii samochodu***Uwaga! Rezultat należy ocenić po zgłoszeniu przez zdającego Przewodniczącemu ZNCP zakończenie tego etapu pracy*

1	Przeszlifowana na sucho papierem P240-P320 cała powierzchnia do malowania								
2	Powierzchnia oczyszczona mechanicznie, odmuchana oraz odtłuszczona zmywaczem antysilikonowym								
3	Oklejona i zabezpieczona przed zapyleniem pozostała część malowanego elementu								
4	Uzyskana powierzchnia jest gładka i w całości zmatowiona								

**Rezultat 2. Przygotowany podkład wypełniający i wyregulowany strumień podkładu***Uwaga! Rezultat należy ocenić po zgłoszeniu przez zdającego Przewodniczącemu ZNCP zakończenie tego etapu pracy*

1	Dobry podkład wypełniający zgodnie z instrukcją producenta								
2	Przygotowana zgodnie z zaleceniami producenta dawka podkładu wypełniającego, wystarczająca na pokrycie elementu jedną warstwą								
3	Podkład przygotowany w proporcji zgodnie z zaleceniami producenta przy pomocy pojemnika z podziałką, listwy lub Kubka Forda nr 4								
4	Ustawiony i wyregulowany kształt strumienia								

Numer  
stanowiska


**Rezultat 3. Przygotowana do lakierowania powłoka podkładu wypełniającego***Uwaga! Rezultat należy ocenić po zgłoszeniu przez zdającego Przewodniczącemu ZNCP zakończenie tego etapu pracy*

1	Naniesiony podkład wypełniający						
2	Naniesiony podkład ma gładką powierzchnię bez wad np. niedomalowań, pęcherzy						
3	Podkład wypełniający dosuszony przy użyciu np. promiennika						
4	Po utwardzeniu podkład przeszlifowany na sucho papierem P360 - P500						
5	Po utwardzeniu podkład zmatowiony na mokro papierem P800 - P1000						
6	Zmatowiona powierzchnia jest gładka, bez przeszlifowań podkładu wypełniającego						

**Rezultat 4. Przygotowany lakier akrylowy**

1	Dobre materiały do przygotowania lakieru akrylowego zgodnie z kartą technologiczną wyrobów lakierniczych						
2	Użyte właściwe składniki lakieru w ilości wystarczającej do położenia 2 warstw						
3	Przygotowana porcja lakieru akrylowego zgodna z zaleceniami producenta						
4	Lakier akrylowy przefiltrowany						

**Rezultat 5. Pomalowana powierzchnia**

1	Powierzchnia całkowicie pokryta lakierem akrylowym						
2	Na uzyskanej powierzchni nie występują wady lakiernicze jak: zacieki, pęcherzyki, niedomalowania, efekt mory						
3	Taśma oklejająca usunięta bez uszkodzenia miejsca lakierowania						

Numer  
stanowiska


Przebieg 1. Wykonywanie zmiany koloru powłoki lakierniczej							
1	Zdający dobrał pistolet do nanoszenia powłok lakierniczych						
2	Ustawienie i wyregulowanie kształtu strumienia zdający wykonywał poprzez natrysk na ekranie do malowań próbnych						
3	Przygotowywaną powierzchnię do malowania zdający przemył bieżącą wodą, wytarł i odmuchał za pomocą pistoletu						
4	Zdający odłuszczył powierzchnię zmywaczem silikonowym i oczyszczona za pomocą szmatki antystatycznej						
5	Zdający podczas natrysku prowadził pistolet ruchem jednostajnym, bez ruchów nadgarstka						
6	Podczas nanoszenia warstwy lakierniczej zdający utrzymywał stałą odległość pistoletu od lakierowanej powierzchni: (15-25 cm)						
7	Powierzchnię lakierniczą zdający uzyskał w maksymalnie dwóch warstwach						
8	Zdający stosował przy wykonaniu szlifowania i nanoszenia powłok maseczkę przeciwpylową, okulary ochronne oraz wykonywał prace w rękawiczkach lakierniczych						
9	Włączył wentylację wyciągową i ustawił temperaturę w komorze lakierniczej w zakresie 20-30°C						
10	Po zakończeniu zadania zdający oczyścił używane narzędzia i urządzenia oraz uporządkował stanowisko pracy						

Egzaminator .....

*imię i nazwisko*

.....

*data i czytelny podpis*