



**CENTRALNA
KOMISJA
EGZAMINACYJNA**

**EGZAMIN POTWIERDZAJĄCY KWALIFIKACJE W ZAWODZIE
Rok 2016
ZASADY OCENIANIA**

*Arkusz zawiera informacje prawnie chronione
do momentu rozpoczęcia egzaminu*

Nazwa kwalifikacji: **Wykonywanie prac lakierniczych**
Oznaczenie arkusza: **M.28-01-16.05**
Oznaczenie kwalifikacji: **M.28**
Numer zadania: **01**

Wypełnia egzaminator

Kod ośrodka

--	--	--	--	--	--

 –

--	--	--	--	--	--

Kod egzaminatora

--	--	--	--	--	--

Data egzaminu

--	--	--	--	--	--	--	--

Dzień Miesiąc Rok

Godzina rozpoczęcia egzaminu

--	--

 :

--	--

Numer PESEL zdającego*										Numer stanowiska	

* w przypadku braku numeru *PESEL* – seria i numer paszportu lub innego dokumentu potwierdzającego tożsamość

		Numer stanowiska							
Elementy podlegające ocenie/kryteria oceny			Egzaminator wpisuje T, jeżeli zdający spełnił kryterium albo N, jeżeli nie spełnił						
Rezultat 1. Oklejona i przygotowana powierzchnia karoserii samochodu									
Uwaga! Rezultat należy ocenić po zgłoszeniu przez zdającego Przewodniczącemu ZN zakończenie tego etapu pracy									
1	Oklejona powierzchnia przeznaczona do naprawy i zabezpieczona przed zapyleniem pozostała część karoserii samochodu								
2	Na przeszlifowanej na sucho lub na mokro powierzchni do malowania brak refleksu								
3	Powierzchnia oczyszczona mechanicznie, odmuchana oraz odłuszczona								
4	Uzyskana powierzchnia jest gładka, bez pozostałości niezmatowienia (szklenia)								
Rezultat 2. Powierzchnia naprawiona i przygotowana do naniesienia podkładu wypełniającego									
Uwaga! Rezultat należy ocenić po zgłoszeniu przez zdającego Przewodniczącemu ZN zakończenie tego etapu pracy									
1	Nierówności powierzchni wyrównane szpachlówką								
2	Powierzchnia wyszlifowana, odwzorowująca linię powierzchni elementu								
3	Powierzchnia odpylona i oczyszczona								
4	Powierzchnia gładka bez nierówności i rys								
Rezultat 3. Przygotowany podkład i wyregulowany strumień natrysku									
Uwaga! Rezultat należy ocenić po zgłoszeniu przez zdającego Przewodniczącemu ZN zakończenie tego etapu pracy									
1	Dobry podkład wypełniający zgodnie z instrukcją producenta								
2	Przygotowana zgodnie z zaleceniami producenta dawka podkładu wypełniającego wystarczająca na pokrycie elementu 2÷3 warstwami								
3	Podkład przygotowany w proporcji zgodnie z zaleceniami producenta przy pomocy pojemnika z podziałką, listwy lub Kubka Forda nr 4								
4	Dobry pistolet do nanoszenia podkładu wypełniającego i ustawiony kształt strumienia								

Numer
stanowiska

Rezultat 4. Przygotowana do lakierowania powłoka podkładu wypełniającego

Uwaga! Rezultat należy ocenić po zgłoszeniu przez zdającego Przewodniczącemu ZN zakończenie tego etapu pracy

1	Naniesiony podkład wypełniający						
2	Naniesiony podkład ma gładką powierzchnię bez wad, np.: niedomalowań, pęcherzy						
3	Podkład przygotowany w odpowiedniej ilości zgodnie z zaleceniami producenta - ilość zlewek w pojemniku nie może przekraczać 0,025 litra przy 3-krotnym naniesieniu podkładu wypełniającego						
4	Podkład wypełniający dosuszony przy użyciu np. promiennika						
5	Uzyskana powierzchnia jest gładka, bez przeszlifowań podkładu wypełniającego i innych wad lakierniczych						
6	Powierzchnia przemyta bieżącą wodą, odmuchana za pomocą pistoletu						
7	Powierzchnia odtłuszczona zmywaczem silikonowym i oczyszczona za pomocą szmatki antystatycznej						

Numer
stanowiska

Przebieg 1. Wykonywanie naprawy uszkodzonej powłoki lakierniczej**Zdający**

1	przeszlifował powierzchnię na sucho lub mokro papierem ściernym						
2	odtłuścił powierzchnię przed naniesieniem podkładu wypełniającego						
3	włączył wentylację wyciągową i ustawił temperaturę w komorze lakierniczej w zakresie 20÷30°C						
4	wykonywał ustawienie i wyregulowanie kształtu strumienia poprzez natrysk na ekranie do malowań próbnych						
5	przewodził pistolet podczas natrysku ruchem jednostajnym, bez ruchów nadgarstka						
6	podczas nanoszenia warstwy lakierniczej utrzymywał stałą odległość pistoletu od lakierowanej powierzchni: 15÷25 cm						
7	powierzchnię lakierniczą uzyskał w maksymalnie trzech warstwach						
8	stosował przy wykonywaniu szlifowania i nanoszenia powłok maseczkę przeciw pyłową, okulary ochronne oraz wykonywał prace w rękawiczkach lakierniczych						
9	po zakończeniu zadania usunął taśmę oklejającą bez uszkodzenia miejsca naprawy, oczyścił używane narzędzia i urządzenia oraz uporządkował stanowisko pracy						

Egzaminator

imię i nazwisko

.....

data i czytelny podpis