

**EGZAMIN POTWIERDZAJĄCY KWALIFIKACJE W ZAWODZIE**  
**Rok 2016**  
**ZASADY OCENIANIA**
*Arkusz zawiera informacje prawnie chronione  
do momentu rozpoczęcia egzaminu*

Nazwa kwalifikacji: **Wykonywanie prac lakierniczych**  
 Oznaczenie arkusza: **M.28-01-16.08**  
 Oznaczenie kwalifikacji: **M.28**  
 Numer zadania: **01**

*Wypełnia egzaminator*

 Kod ośrodka           –      

 Kod egzaminatora        

 Data egzaminu            
*Dzień Miesiąc Rok*

 Godzina rozpoczęcia egzaminu   :  

Numer PESEL zdającego*										Numer stanowiska	

\* w przypadku braku numeru *PESEL* – seria i numer paszportu lub innego dokumentu potwierdzającego tożsamość

Elementy podlegające ocenie/kryteria oceny		Numer stanowiska					
		Egzaminator wpisuje <b>T</b> , jeżeli zdający spełnił kryterium albo <b>N</b> , jeżeli nie spełnił					
<b>Rezultat 1. Oklejona i przygotowana powierzchnia karoserii samochodu</b>							
<i>Uwaga! Rezultat należy ocenić po zgłoszeniu przez zdającego Przewodniczącemu ZN zakończenie tego etapu pracy</i>							
1	oklejona powierzchnia przeznaczona do naprawy i zabezpieczona przed zapyleniem pozostała część karoserii samochodu						
2	powierzchnia rysy wyszlifowana na sucho papierem 180÷240						
3	powierzchnia wyszlifowana bez śladu rysy						
4	powierzchnia przeznaczona do naprawy odtłuszczona						
5	cały obszar przeznaczony do malowania przeszlifowany na sucho papierem 240÷320						
6	powierzchnia oczyszczona mechanicznie, odmuchana oraz odtłuszczona						
7	powierzchnia oczyszczona szmatką antystatyczną						
<b>Rezultat 2. Przygotowany podkład wypełniający, wyregulowany strumień natrysku i naniesiony podkład wypełniający</b>							
<i>Uwaga! Rezultat należy ocenić po zgłoszeniu przez zdającego Przewodniczącemu ZN zakończenie tego etapu pracy</i>							
1	podkład wypełniający wybrany jako materiał naprawczy						
2	podkład przygotowany w odpowiedniej proporcji, zgodnie z zaleceniami producenta przy pomocy pojemnika z podziałką, listwy lub kubka Forda nr 4						
3	pistolet do nanoszenia podkładu wypełniającego dobrany poprawnie						
4	kształt strumienia podkładu ustawiony podczas natrysku na ekran do malowań próbnych						
5	naniesiony podkład wypełniający						
6	przygotowana zgodnie z zaleceniami producenta dawka podkładu wypełniającego, wystarczająca na pokrycie elementu 2÷3 warstwami - ilość zlewek w kubku nie przekracza 50 ml						

Numer  
stanowiska


**Rezultat 3. Przygotowana do lakierowania powłoka podkładu wypełniającego***Uwaga! Rezultat należy ocenić po zgłoszeniu przez zdającego Przewodniczącemu ZN zakończenie tego etapu pracy*

1	podkład wygładzony papierem zgodnie z wytycznymi producenta						
2	naniesiony podkład ma gładką powierzchnię bez wad np. niedomalowań, pęcherzy						
3	podkład wypełniający dosuszony przy użyciu promiennika						
4	uzyskana powierzchnia jest gładka, bez przeszlifowań podkładu wypełniającego i innych wad lakierniczych						
5	wyszlifowana powierzchnia odwzorowuje linię powierzchni elementu						
6	naprawiana powierzchnia przemyta wodą i osuszona za pomocą czyściwa						
7	naprawiana powierzchnia odmuchana za pomocą sprężonego powietrza i oczyszczona za pomocą szmatki antystatycznej						

**Rezultat 4. Przygotowany lakier akrylowy i wyregulowany strumień natrysku***Uwaga! Rezultat należy ocenić po zgłoszeniu przez zdającego Przewodniczącemu ZN zakończenie tego etapu pracy*

1	dobrane właściwie materiały do przygotowania lakieru akrylowego - zgodnie z kartą technologiczną wyrobów lakierniczych						
2	użyte właściwe ilości składników do położenia co najmniej 2÷3 warstw lakieru						
3	porcja lakieru akrylowego przygotowana zgodnie z zaleceniami producenta przy pomocy pojemnika z podziałką, listwy lub kubka Forda nr 4						
4	lakier akrylowy przefiltrowany						
5	pistolet do nanoszenia lakieru akrylowego dobrany poprawnie						
6	kształt strumienia lakieru ustawiony poprawnie podczas natrysku na ekran do malowań próbnych						

Numer  
stanowiska


**Rezultat 5. Pomalowana powierzchnia lakierem akrylowym**

1	oklejona powierzchnia całkowicie i równomiernie pokryta lakierem akrylowym						
2	na uzyskanej powierzchni nie występują zacieki						
3	na uzyskanej powierzchni nie występują inne wady lakiernicze						
4	taśma oklejająca usunięta bez uszkodzenia miejsca lakierowania						
5	przygotowana zgodnie z zaleceniami producenta dawka lakieru, wystarczająca na pokrycie elementu 2÷3 warstwami – ilość zlewek w kubku nie może przekraczać 50 ml						

**Przebieg 1. Wykonywanie naprawy uszkodzonej powłoki lakierniczej**

Zdający:

1	włączył wentylację wyciągową i ustawił temperaturę w komorze lakierniczej w zakresie 20÷30°C						
2	przewodził pistolet podczas natrysku ruchem jednostajnym, bez ruchów nadgarstka						
3	podczas nanoszenia warstwy lakierniczej utrzymywał stałą odległość pistoletu od lakierowanej powierzchni: 15÷25 cm						
4	zastosował sitko do filtrowania						
5	wykonywał ustawienie i wyregulowanie kształtu strumienia poprzez natrysk na ekranie do malowań próbnych						
6	stosował przy wykonywaniu szlifowania i nanoszenia powłok maseczkę przeciw pyłową, okulary ochronne oraz wykonywał prace w rękawiczkach lakierniczych						
7	powierzchnię lakierniczą uzyskał w maksymalnie dwóch warstwach (lub zgodnie z kartą technologiczną wyrobu)						
8	po zakończeniu zadania oczyścił używane narzędzia i urządzenia oraz uporządkował stanowisko pracy						

Egzaminator .....

*imię i nazwisko*

.....

*data i czytelny podpis*