

EGZAMIN POTWIERDZAJĄCY KWALIFIKACJE W ZAWODZIE
Rok 2017
ZASADY OCENIANIA
*Arkusz zawiera informacje prawnie chronione
do momentu rozpoczęcia egzaminu*

Nazwa kwalifikacji: **Wykonywanie prac lakierniczych**
 Oznaczenie arkusza: **M.28-01-17.01**
 Oznaczenie kwalifikacji: **M.28**
 Numer zadania: **01**

Wypełnia egzaminator

 Kod ośrodka –

 Kod egzaminatora

 Data egzaminu
Dzień Miesiąc Rok

 Godzina rozpoczęcia egzaminu :

Numer PESEL zdającego*										Numer stanowiska	

* w przypadku braku numeru *PESEL* – seria i numer paszportu lub innego dokumentu potwierdzającego tożsamość

Numer stanowiska							

Elementy podlegające ocenie/kryteria oceny

*Egzaminator wpisuje **T**,
jeżeli zdający spełnił
kryterium albo **N**, jeżeli
nie spełnił*

Rezultat 1. Oklejona i przygotowana powierzchnia błotnika samochodu

Uwaga! Rezultat należy ocenić po zgłoszeniu przez zdającego Przewodniczącemu ZN zakończenie tego etapu pracy

1	Oklejona powierzchnia przeznaczona do naprawy i zabezpieczona przed zapyleniem pozostała część karoserii samochodu						
2	Przeszlifowana na sucho papierem 240÷320 cała powierzchnia do lakierowania						
3	Powierzchnia oczyszczona mechanicznie						
4	Powierzchnia odmuchana						
5	Powierzchnia odłuszczona						
6	Uzyskana powierzchnia jest gładka i zmatowiona						
7	Powierzchnia oczyszczona szmatką antystatyczną						

Rezultat 2. Wyrównana powierzchnia błotnika

Uwaga! Rezultat należy ocenić po zgłoszeniu przez zdającego Przewodniczącemu ZN zakończenie tego etapu pracy

1	Nierówności powierzchni wyrównane szpachlówką						
2	Powierzchnia wyszlifowana, odwzorowuje linię elementu						
3	Powierzchnia odpylona i oczyszczona						
4	Powierzchnia oczyszczona szmatką antystatyczną						
5	Naprawa wykonana papierem 120÷220 na sucho <i>Uwaga! Wykonanie czynności na mokro należy uznać jeżeli jest technologicznie poprawna</i>						
6	Powierzchnia gładka bez nierówności i rys						

Numer
stanowiska

Rezultat 3. Przygotowany podkład i wyregulowany strumień natrysku*Uwaga! Rezultat należy ocenić po zgłoszeniu przez zdającego Przewodniczącemu ZN zakończenie tego etapu pracy*

1	Dawka podkładu wypełniającego wystarczająca na pokrycie elementu 2 – 3 warstwami przygotowana zgodnie z zaleceniami producenta						
2	Dobry pistolet do nanoszenia podkładu wypełniającego						
3	Ustawiony kształt strumienia poprzez natrysk na ekranie do malowań próbnych						
4	Naprawiana powierzchnia przemyta wodą i osuszona za pomocą czyściwa						
5	Naprawiana powierzchnia odmuchana za pomocą sprężonego powietrza i oczyszczona za pomocą szmatki antystatycznej						

Rezultat 4. Naniesiona powłoka podkładu wypełniającego*Uwaga! Rezultat należy ocenić po zgłoszeniu przez zdającego Przewodniczącemu ZN zakończenie tego etapu pracy*

1	Naniesiony podkład wypełniający						
2	Naniesiony podkład ma gładką powierzchnię bez wad, np.: niedomalowań, pęcherzy						
3	Podkład przygotowany w odpowiedniej ilości (zgodnie z zaleceniami producenta) – ilość zlewek w pojemnika nie może przekraczać 0,025 litra						
4	Podkład wypełniający dosuszony przy użyciu np. promiennika						
5	Po utwardzeniu podkład przeszlifowany na sucho papierem P360÷P500						
6	Po utwardzeniu podkład przeszlifowany na mokro papierem P800÷P1000 (sprawdzić użyty papier podczas oceny rezultatu)						
7	Uzyskana powierzchnia jest gładka, bez przeszlifowań podkładu wypełniającego i innych wad lakierniczych						
8	Wytarta i odmuchana powierzchnia za pomocą czyściwa i pistoletu						
9	Odtłuszczona powierzchnia za pomocą zmywacza silikonowego						
10	Oczyszczona powierzchnia za pomocą szmatki antystatycznej						

Numer
stanowiska

Przebieg 1. Wykonywanie naprawy

Zdający:

1	przewodził pistolet podczas natrysku ruchem jednostajnym, bez ruchów nadgarstka						
2	podczas nanoszenia warstwy lakierniczej utrzymywał stałą odległość pistoletu od lakierowanej powierzchni (15÷25 cm)						
3	wykonywał ustawienie i wyregulowanie kształtu strumienia poprzez natrysk na ekranie do malowań próbnych						
4	stosował przy wykonywaniu szlifowania i nanoszenia powłok maseczkę przeciw pyłową, okulary ochronne oraz wykonywał prace w rękawiczkach lakierniczych						
5	powierzchnię uzyskał w maksymalnie trzech warstwach						
6	usunął taśmę oklejającą bez uszkodzenia miejsca naprawy						
7	po zakończeniu zadania oczyścił używane narzędzia i urządzenia oraz uporządkował stanowisko pracy						

Egzaminator

imię i nazwisko

.....

data i czytelny podpis