



**CENTRALNA
KOMISJA
EGZAMINACYJNA**

**EGZAMIN POTWIERDZAJĄCY KWALIFIKACJE W ZAWODZIE
Rok 2019
ZASADY OCENIANIA**

*Arkusz zawiera informacje prawnie chronione
do momentu rozpoczęcia egzaminu*

Nazwa kwalifikacji: **Wykonywanie prac lakierniczych**
Oznaczenie arkusza: **M.28-01-19.06**
Oznaczenie kwalifikacji: **M.28**
Numer zadania: **01**

Wypełnia egzaminator

Kod ośrodka

--	--	--	--	--	--

 –

--	--	--	--	--	--

Kod egzaminatora

--	--	--	--	--	--

Data egzaminu

--	--	--	--	--	--	--	--

Dzień Miesiąc Rok

Godzina rozpoczęcia egzaminu

--	--

 :

--	--

Numer PESEL zdającego*										Numer stanowiska	

* w przypadku braku numeru *PESEL* – seria i numer paszportu lub innego dokumentu potwierdzającego tożsamość

Egzaminatorze!

- Oceniaj prace zdających rzetelnie i z zaangażowaniem. Dokumentuj wyniki oceny.
- Stosuj przyjęte zasady oceniania w sposób obiektywny.
- Jeżeli zdający, wykonując zadanie egzaminacyjne, uzyskuje inne rezultaty albo pożądane rezultaty uzyskuje w inny sposób niż uwzględniony w zasadach oceniania lub przedstawia nietypowe rozwiązanie, ale zgodnie ze sztuką w zawodzie, to nadal oceniaj zgodnie z kryteriami zawartymi w zasadach oceniania. Informacje o tym, że zasady oceniania nie przewidują zaistniałej sytuacji, przekaz niezwłocznie w formie pisemnej notatki do Przewodniczącego Zespołu Egzaminacyjnego z prośbą o przekazanie jej do Okręgowej Komisji Egzaminacyjnej. Notatka może być sporządzona odręcznie w trybie roboczym.
- Informuj przewodniczącego zespołu nadzorującego o wszystkich nieprawidłowościach zaistniałych w trakcie egzaminu, w tym w szczególności o naruszeniach przepisów bezpieczeństwa i higieny pracy i o podejrzeniach niesamodzielności w wykonaniu zadania przez zdającego.

		Numer stanowiska							
Elementy podlegające ocenie/kryteria oceny			Egzaminator wpisuje T , jeżeli zdający spełnił kryterium albo N , jeżeli nie spełnił						
Rezultat 1. Obręcz koła przygotowana do naprawy									
Uwaga! Rezultat należy ocenić po zgłoszeniu przez zdającego Przewodniczącemu ZN zakończenie tego etapu pracy									
1	Usunięte są ciężarki wyważające z obręczy								
2	Przeznaczona do renowacji obręcz jest umyta								
3	Powierzchnia obręczy nie przeznaczona do naprawy jest oklejona								
4	Powierzchnia obręczy przeznaczona do renowacji jest oczyszczona								
5	Powierzchnia jest przeszlifowana bez pozostałości szklenia								
6	Powierzchnia obręczy odpylona i oczyszczona								
7	Powierzchnia jest odtłuszczona i oczyszczona szmatką antystatyczną								
Rezultat 2. Przygotowany podkład wypełniający i wyregulowany kształt strumienia natrysku									
Uwaga! Rezultat należy ocenić po zgłoszeniu przez zdającego przewodniczącemu ZN zakończenie tego etapu pracy									
1	Podkład wypełniający jest dobrany zgodnie z instrukcją producenta								
2	Ilość podkładu dobrana zgodnie z zaleceniami, wystarczająca na pokrycie 2÷3 warstw								
3	Podkład przygotowany we właściwych proporcjach przy użyciu Kubka Forda nr 4, listwy lub pojemnika z podziałką								
4	Dobry pistolet do nanoszenia podkładu wypełniającego								
5	Wyregulowany kształt strumienia poprzez natrysk na ekranie do wymalowań próbnych								

Numer
stanowiska

Rezultat 3. Naniesiona warstwa podkładu wypełniającego*Uwaga! Rezultat należy ocenić po zgłoszeniu przez zdającego Przewodniczącemu ZN zakończenie tego etapu pracy*

1	Naniesiona jest warstwa podkładu wypełniającego						
2	Powierzchnia jest dosuszona i uzyskano trwałą konsystencję nakładanego materiału						
3	Ilość zlewek nie przekracza 0,025 litra po minimum dwukrotnym nałożeniu warstwy wypełniającej						
4	Powierzchnia jest wyrównana papierem o właściwej gradacji zalecanej przez producenta						
5	Powierzchnia przemyta zmywaczem i odmuchana za pomocą pistoletu						
6	Wypełniana powierzchnia została dosuszona za pomocą promiennika						
7	Podkład ma gładką powierzchnię bez pęcherzy, niedomalowań i innych wad lakierniczych						

Rezultat 4. Przygotowany lakier akrylowy i wyregulowany kształt strumienia natrysku*Uwaga! Rezultat należy ocenić po zgłoszeniu przez zdającego Przewodniczącemu ZN zakończenie tego etapu pracy*

1	Lakier akrylowy dobrany zgodnie z zaleceniami producenta						
2	Ilość lakieru dobrana na 2 krotne pokrycie obręczy koła						
3	Lakier przygotowany przy zastosowaniu Kubka Forda nr 4, listwy lub pojemnika z podziałką						
4	Kształt strumienia pistoletu dobrany poprzez natrysk na ekranie do wymalowań próbnych						

Numer
stanowiska

Rezultat 5. Naniesiona warstwa lakieru akrylowego na naprawianej powierzchni*Uwaga! Rezultat należy ocenić po zgłoszeniu przez zdającego Przewodniczącemu ZN zakończenie tego etapu pracy*

1	Naniesiony jest lakier akrylowy						
2	Naprawiana powierzchnia równomiernie pokryta lakierem akrylowym						
3	Lakier przygotowany w odpowiedniej ilości zgodnie z zaleceniami producenta – po nałożeniu 2 warstw ilość zlewek nie przekracza 0,025 litra						
4	Dobraną pistolet do nanoszenia lakieru akrylowego						
5	Na lakierowanej powierzchni nie występują zacieki lub inne wady lakiernicze						

Przebieg 1. Wykonywania renowacji lakierniczej felgi

Zdający:

1	dobierał narzędzia przewidziane dla wykonywanych operacji						
2	podczas pracy prowadził pistolet zgodnie z technologią nakładania powłok lakierowych						
3	wyregulował temperaturę, oraz uruchomił wentylację i oświetlenie w kabinie lakierniczej						
4	podczas pracy stosował środki ochrony indywidualnej (maska, okulary, rękawice)						
5	segregował odpady i resztki materiałów usuwając je do właściwych pojemników						
6	umył i zakonserwował pistolet oraz narzędzia używane do wykonania zadania						
7	usunął materiały osłaniające bez uszkodzeń miejsca naprawy po zakończonej pracy						

Egzaminator

imię i nazwisko

.....

data i czytelny podpis