



**CENTRALNA
KOMISJA
EGZAMINACYJNA**

**EGZAMIN POTWIERDZAJĄCY KWALIFIKACJE W ZAWODZIE
Rok 2020
ZASADY OCENIANIA**

*Arkusz zawiera informacje prawnie chronione
do momentu rozpoczęcia egzaminu*

Nazwa kwalifikacji: **Wykonywanie prac lakierniczych**
Oznaczenie arkusza: **M.28-01-20.01-SG**
Oznaczenie kwalifikacji: **M.28**
Numer zadania: **01**
Wersja arkusza: **SG**

**PODSTAWA PROGRAMOWA
2012**

Wypełnia egzaminator

Kod ośrodka

 –

Kod egzaminatora

Data egzaminu

Dzień Miesiąc Rok

Godzina rozpoczęcia egzaminu

 :

Numer PESEL zdającego*										Numer stanowiska	

* w przypadku braku numeru *PESEL* – seria i numer paszportu lub innego dokumentu potwierdzającego tożsamość

Egzaminatorze!

- Oceniaj prace zdających rzetelnie i z zaangażowaniem. Dokumentuj wyniki oceny.
- Stosuj przyjęte zasady oceniania w sposób obiektywny.
- Jeżeli zdający, wykonując zadanie egzaminacyjne, uzyskuje inne rezultaty albo pożądane rezultaty uzyskuje w inny sposób niż uwzględniony w zasadach oceniania lub przedstawia nietypowe rozwiązanie, ale zgodnie ze sztuką w zawodzie, to nadal oceniaj zgodnie z kryteriami zawartymi w zasadach oceniania. Informacje o tym, że zasady oceniania nie przewidują zaistniałej sytuacji, przekaz niezwłocznie w formie pisemnej notatki do Przewodniczącego Zespołu Egzaminacyjnego z prośbą o przekazanie jej do Okręgowej Komisji Egzaminacyjnej. Notatka może być sporządzona odręcznie w trybie roboczym.
- Informuj przewodniczącego zespołu nadzorującego o wszystkich nieprawidłowościach zaistniałych w trakcie egzaminu, w tym w szczególności o naruszeniach przepisów bezpieczeństwa i higieny pracy i o podejrzeniach niesamodzielności w wykonaniu zadania przez zdającego.

Elementy podlegające ocenie/kryteria oceny		Numer stanowiska							
Egzaminator wpisuje T , jeżeli zdający spełnił kryterium albo N , jeżeli nie spełnił									
Rezultat 1. Przygotowane stanowisko do naprawy lakierniczej listwy bocznej									
Uwaga: Ocena rezultatu po zgłoszeniu przez zdającego gotowości przygotowania podkładu wypełniającego									
1	Przygotowany stół warsztatowy do naprawy lakierniczej listwy (oklejony blat stołu papierem osłaniającym)								
2	Powierzchnia do naprawy odtłuszczona zmywaczem antysilikonowym								
3	Powierzchnia naprawianej listwy oczyszczona, odmuchana								
Rezultat 2. Wyrównana powierzchnia listwy bocznej									
Uwaga: Ocena rezultatu po zgłoszeniu przez zdającego gotowości przygotowania podkładu wypełniającego									
1	Ślady zadrapań listwy wyrównane za pomocą szpachli do tworzyw sztucznych								
2	Powierzchnia jest wyszlifowana, zgodna z kształtem listwy – odwzorowuje linię elementu								
3	Naprawa wykonana papierem ściernym o gradacji 120÷220 na sucho Uwaga: w przypadku wykonania czynności mokro na mokro należy uznać kryterium za spełnione jeżeli czynności są technologicznie poprawne								
4	Powierzchnia listwy odpylona i oczyszczona								
5	Powierzchnia listwy odtłuszczona przed naniesieniem podkładu wypełniającego								
6	Powierzchnia do lakierowania zmatowana włókniną ścierną o średniej gradacji lub na sucho papierem ściernym o gradacji 240÷320								
7	Przygotowana do lakierowania powierzchnia jest gładka, zmatowiona, bez nierówności i rys								

Numer
stanowiska

Rezultat 3. Przygotowany podkład wypełniający i wyregulowany strumień natrysku pistoletu lakierniczego*Uwaga: Ocena rezultatu po zgłoszeniu przez zdającego gotowości do oceny*

1	Przygotowany podkład wypełniający z plastyfikatorem						
2	Przygotowana zgodnie z zaleceniami producenta ilość podkładu wypełniającego z plastyfikatorem wystarczająca na pokrycie elementu 2,5÷3 warstwami						
3	Podkład przygotowany z zachowaniem odpowiednich proporcji (zgodnie z zaleceniami producenta) przy użyciu pojemnika z podziałką lub listwy lakierniczej						
4	Podkład przygotowany o odpowiedniej lepkości (zgodnie z zaleceniami producenta) przy użyciu kubka forda						
5	Dobry pistolet do nanoszenia podkładu wypełniającego						
6	Ustawiony właściwy kształt strumienia podczas natrysku na ekranie do malowań próbnych						

Rezultat 4. Naniesiona powłoka podkładu wypełniającego*Uwaga: Ocena rezultatu po zgłoszeniu przez zdającego gotowości do oceny*

1	Naniesione 2,5÷3 powłoki podkładu wypełniającego						
2	Naniesiony podkład ma gładką powierzchnię bez jakichkolwiek wad np.: prześwitów, niedomalowań, zacieków						
3	Podkład przygotowany w odpowiedniej ilości zgodnie z zaleceniami producenta <i>Uwaga: Ilość zlewek w pojemniku nie przekracza 0,025 litra</i>						
4	Podkład wypełniający dosuszony przy użyciu promiennika						
5	Po utwardzeniu podkład przeszlifowany na papierem ściernym o gradacji P360 ÷ P500						
6	Po utwardzeniu podkład zmatowiony papierem ściernym o gradacji P600 ÷ P1000 <i>Uwaga: sprawdzić użyty papier podczas oceny rezultatu</i>						
7	Uzyskana powierzchnia jest gładka, bez przeszlifowań podkładu wypełniającego i innych wad lakierniczych						
8	Wytarta i odmuchana powierzchnia za pomocą czyściwa i pistoletu przedmuchującego						
9	Przygotowywana powierzchnia została odtłuszczona za pomocą zmywacza silikonowego						

Numer
stanowiska

Przebieg 1. Przebieg wykonywania naprawy lakierniczej listwy bocznej*Zdający:*

1	sprawdził przed rozpoczęciem pracy stan techniczny narzędzi i urządzeń						
2	używał szpachelki do nakładania szpachli						
3	prowadził pistolet podczas natrysku ruchem jednostajnym, bez ruchów nadgarstka						
4	utrzymywał stałą odległość pistoletu od lakierowanej powierzchni 15÷25 cm						
5	przestrzegał zasady piramidy przy nakładaniu kolejnych warstw						
6	uzyskał powierzchnię lakierniczą w maksymalnie trzech warstwach						
7	stosował maskę przeciwpyłową, rękawiczki lakiernicze, okulary ochronne podczas wykonania szlifowania i nanoszenia powłok lakierniczych						
8	włączył wentylację wyciągową i ustawił temperaturę w komorze lakierniczej w zakresie 20÷25°C						
9	uporządkował stanowisko pracy po wykonaniu zadania						
10	oczyścił używane narzędzia i urządzenia po zakończeniu pracy						

Egzaminator

imię i nazwisko

.....

data i czytelny podpis