

**EGZAMIN POTWIERDZAJĄCY KWALIFIKACJE W ZAWODZIE
Rok 2013
KRYTERIA OCENIANIA**

*Arkusz zawiera informacje prawnie chronione
do momentu rozpoczęcia egzaminu*

Nazwa kwalifikacji: **Wykonywanie i naprawa pomocy wzrokowych**

Oznaczenie arkusza: **M.30-01-13.10**

Oznaczenie kwalifikacji: **M.30**

Numer zadania: **01**

Wypełnia egzaminator

Kod egzaminatora

Data egzaminu

Dzień Miesiąc Rok

Zmiana

Numer <i>PESEL</i> zdającego*										Numer stanowiska	

* w przypadku braku numeru *PESEL* – seria i numer paszportu lub innego dokumentu potwierdzającego tożsamość

Numer
stanowiska

Elementy podlegające ocenie/kryteria oceny

*Egzaminator wpisuje T,
jeżeli zdający spełnił
kryterium albo N, jeżeli
nie spełnił*

Rezultat 1: Tabela pomiarów

1	Wpisana nazwa korygowanej wady wzroku: astygmatyzm						
2	Wpisany zapis transpozycji soczewek - notacja DS /-DC dla pary soczewek OP: +2,00 DS -1,00 DC x 090; OL: +1,50 DS -1,25 DC x 150						
3	Wpisany wymiar szerokości tarczy: 52 mm						
4	Wpisany wymiar wysokości tarczy: 18 mm						
5	Wpisany wymiar odległości między soczewkami: 18 mm						
6	Wpisany wymiar mostka: zgodny z otrzymaną oprawą						
7	Wpisany wymiar odległości pomiędzy środkami geometrycznymi tarcz: 70 mm						
8	Wpisany największy wymiar tarczy: zgodny z otrzymaną oprawą						

Rezultat 2: Tabela obliczeń

1	Wpisany wynik obliczeń decentracji poziomej oka prawego: 1 mm do skroni						
2	Wpisany wynik obliczeń decentracji poziomej oka lewego: 2 mm do nosa						
3	Wpisana decentracja pionowa oka prawego: z kierunkiem decentracji						
4	Wpisana decentracja pionowa oka lewego: z kierunkiem decentracji						
5	Wpisany wynik obliczeń minimalnej średnicy soczewki prawej: 56÷57 mm						
6	Wpisany wynik obliczeń minimalnej średnicy soczewki lewej: 58÷59 mm						
7	Wpisana średnica dobranej soczewki prawej: 60 mm						
8	Wpisana średnica dobranej soczewki lewej: 60 mm						

Numer
stanowiska

Przebieg wykonania okularów						
1	Użytkował urządzenia w kolejności: dioptrymierz, centroskop, automat					
2	Stosował cęgi do sprawdzenia wielkości soczewki w oprawie					
3	Załamał krawędzie soczewek przed osadzeniem ich w oprawie					
4	Automat do obróbki obrzeży soczewek okularowych uruchomił i użytkował po zamknięciu osłon tarcz					
5	Po wykonaniu i wymodelowaniu okularów uporządkował stanowisko pracy					
Rezultat 3: Wykonane okulary korekcyjne						
1	Moce obu soczewek zgodne z receptą					
2	Osie cylindrów zgodne z receptą					
3	Położenie środków optycznych obu soczewek zgodne z decentracją poziomą i pionową					
4	Wielkość obu soczewek dopasowana do oprawy, bez prześwitów, zamki zamknięte					
5	Obrzeża obu soczewek bez uszczerbień i zarysowań					
6	Zauszniki równoległe					
7	Zauszniki okularów są równej długości					
8	Końce zauszników okularów odgięte lekko na zewnątrz					
9	Zauszniki tworzą jedną linię po zamknięciu					
10	Okulary po wykonaniu są czyste, brak smug na soczewkach					

Egzaminator

imię i nazwisko

.....

*data i czytelny podpis***Recepta okularowa**

Do dali	Sph	Cyl	Oś	PD
OP	+1,00	+1,00	180	36
OL	+1,50	-1,25	150	33