

EGZAMIN POTWIERDZAJĄCY KWALIFIKACJE W ZAWODZIE
Rok 2014
KRYTERIA OCENIANIA

*Arkusz zawiera informacje prawnie chronione
do momentu rozpoczęcia egzaminu*

Nazwa kwalifikacji: **Wykonywanie i naprawa pomocy wzrokowych**

Oznaczenie arkusza: **M.30-01-14.05**

Oznaczenie kwalifikacji: **M.30**

Numer zadania: **01**

Wypełnia egzaminator

Kod egzaminatora

Data egzaminu

Dzień Miesiąc Rok

Zmiana

Numer <i>PESEL</i> zdającego*										Numer stanowiska	

* w przypadku braku numeru *PESEL* – seria i numer paszportu lub innego dokumentu potwierdzającego tożsamość

Numer
stanowiska

Elementy podlegające ocenie/kryteria oceny*Egzaminator wpisuje T,
jeżeli zdający spełnił
kryterium albo N, jeżeli
nie spełnił***Rezultat 1: Karta obliczeń**

1	Zapisano co najmniej 4 z wymienionych wymiarów oprawy: szerokość tarczy 54 mm, wysokość tarczy 40 mm, odległość między soczewkami 15 mm, odległość między środkami geometrycznymi tarcz 69 mm, największy wymiar tarczy oprawy 54 mm						
2	Zapisana obliczona decentracja pozioma dla oka prawego, x_p : -1,5 mm w stronę nosa						
3	Zapisana obliczona decentracja dla oka lewego, x_L : +0,5 mm w stronę skroni						
4	Zapisana obliczona decentracja pionowa dla oka prawego i lewego, $y_p = y_L$: +1,5 mm do góry						
5	Zapisana obliczona średnica minimalna soczewki dla 1 oka ($\phi_{\min}OP = 58,24$ mm lub $\phi_{\min}OL = 57,16$ mm)						
6	Zapisana transpozycja zapisu sferocylindrycznego OP: sph +0,50 cyl +1,00 axe 0°						
7	Zapisana transpozycja zapisu sferocylindrycznego OL: sph +0,50 cyl +1,50 axe 150°						
8	Zapisana nazwa korygowanej wady wzroku dla 1 oka (OP: astygmatyzm nadwzroczny, złożony, odwrotny lub dla OL: astygmatyzm nadwzroczny, złożony, skośny)						
9	Zapisane parametry dobranej soczewki OP: sph +0,50 cyl +1,00, średnica 60 mm						
10	Zapisane parametry dobranej soczewki OL: sph -0,50 cyl +1,50, średnica 60 mm						

Rezultat 2: Wykonane okulary korekcyjne

1	Zgodność z receptą: moc soczewki OP: sph +1,50 cyl -1,00 oś 90°						
2	Zgodność z receptą: moc soczewki OL: sph +2,00 cyl -1,50 oś 60°						
3	Położenie środka optycznego $PD_{OP} = 33$ mm						
4	Położenie środka optycznego $PD_{OL} = 35$ mm						
5	Wysokość montażu środków optycznych dla OP i OL = 21,5 mm od dolnego obrysu oprawy						

Numer
stanowiska

Rezultat 3: Obrobione soczewki okularowe w oprawie

1	Soczewki są stabilnie osadzone w oprawie okularowej						
2	Powierzchnie soczewek są gładkie, bez rys lub wykruszeń						
3	Kąt załamania krawędzi, równomierny na obwodzie soczewek						
4	Oprawa bez zniekształceń i śladów przegrzań						
5	Zamki otwierają i zamykają się bez zacięć						
6	Okulary po wykonaniu są czyste, bez smug na soczewkach						

Przebieg 1: Przebieg wykonywania okularów korekcyjnych

1	Zdający kalibrował dioptrymierz przed przystąpieniem do pomiaru mocy soczewek						
2	Zdający obsługiwał automat do obróbki obrzeży soczewek okularowych w sposób bezpieczny – zamknięta osłona automatu lub stosował okulary ochronne						
3.	Zdający podczas ręcznego szlifowania soczewek okularowych, korzystał z okularów ochronnych						
4	Zdający stosował cęgi z wkładkami z gumy do ustawienia osi soczewek w oprawie okularowej						
5	Zdający po wykonaniu i wymodelowaniu okularów korekcyjnych uporządkował stanowisko						

Egzaminator

imię i nazwisko

.....

data i czytelny podpis