

**CENTRALNA
KOMISJA
EGZAMINACYJNA****EGZAMIN POTWIERDZAJĄCY KWALIFIKACJE W ZAWODZIE
Rok 2016
KRYTERIA OCENIANIA***Arkusz zawiera informacje prawnie chronione
do momentu rozpoczęcia egzaminu*Nazwa kwalifikacji: **Wykonywanie i naprawa pomocy wzrokowych**Oznaczenie arkusza: **M.30-01-16.01**Oznaczenie kwalifikacji: **M.30**Numer zadania: **01***Wypełnia egzaminator*Kod ośrodka – Kod egzaminatora Data egzaminu
*Dzień Miesiąc Rok*Godzina rozpoczęcia egzaminu :

Numer PESEL zdającego*										Numer stanowiska	

* w przypadku braku numeru PESEL – seria i numer paszportu lub innego dokumentu potwierdzającego tożsamość

Numer
stanowiska

Elementy podlegające ocenie/kryteria oceny

Egzaminator wpisuje **T**,
jeżeli zdający spełnił
kryterium albo **N**, jeżeli
nie spełnił

Rezultat 1: Parametry oprawy i szkieł, rodzaj wady wzroku

W tabeli 1:

1	określona korygowana wada wzroku: OP mieszany astygmatyzm								
2	określona korygowana wada wzroku: OL krótkowzroczny astygmatyzm								
3	wymiarowanie oprawy – mostek: $m(e) = \text{wg opraw}$								
4	wymiarowanie oprawy – odległość pomiędzy śr. geometrycznymi tarcz $c = 70 \text{ mm}$								
5	wymiarowanie oprawy – szerokość tarczy: $a = 53 \text{ mm}$								
6	wymiarowanie oprawy – wysokość tarczy w mm: $b = \text{wg oprawy}$								
7	wymiarowanie oprawy – odległość między soczewkami: $d = 17 \text{ mm}$								
8	wybrana prawa soczewka do realizacji zamówienia o średnicy 60 mm								
9	wybrana lewa soczewka do realizacji zamówienia o średnicy 60 mm								

Numer
stanowiska

Rezultat 2: Tabela obliczeń

W tabeli 2:

1	obliczona decentracja pozioma oka prawego $x_p = 2$ mm do skroni						
2	obliczona decentracja pozioma oka lewego $x_l = 1$ mm do nosa						
3	obliczona decentracja pionowa oka prawego y_p – z kierunkiem decentracji						
4	obliczona decentracja pionowa oka lewego y_l – z kierunkiem decentracji						
5	obliczenie średnicy minimalnej soczewki prawej = $58 \div 60$ mm						
6	obliczenie średnicy minimalnej soczewki lewej = $56 \div 58$ mm						
7	wykonana transpozycja soczewek w zapisie sfero-cylindrycznym z cyl.(-) (prawidłowa notacja DS /-DC dla pary soczewek) tj.: OP: +0,50 DS -1,50 DC x 090, OL: -0,50 DS -1,00 DC x 090						
8	wykonana transpozycja soczewek w zapisie dwucylindrycznym (prawidłowa notacja DC x Oś DC x Oś dla pary soczewek) tj.: OP: +0,50 x 180 -1,00 x 090, OL: -0,50 x 180 -1,50 x 090						

Rezultat 3: Okulary korekcyjne

1	moce obu soczewek zgodnie z receptą (w granicach dopuszczalnych tolerancji)						
2	osie cylindrów zgodnie z receptą (w granicach dopuszczalnych tolerancji)						
3	położenie środków optycznych prawidłowe obu soczewek zgodne z rozstawem PD (w granicach dopuszczalnych tolerancji)						
4	wielkość obu soczewek dopasowana do oprawy: brak prześwitów, stabilne osadzenie soczewek, brak luzu						
5	stan obrzeża soczewek: brak szczerb i zarysowań						
6	modelowanie powykonawcze oprawy: zauszniki i tarcze równoległe						
7	okulary po wykonaniu: czyste, brak smug na soczewkach						

Numer
stanowiska

Przebieg 1: Wykonywanie i montaż okularów korekcyjnych

Zdający:

1	użytkował przyrządy pomiarowe (dioptrymierz, centroskop, automat) zgodnie z ich przeznaczeniem i zasadami obsługi						
2	sprawdzał wielkość soczewek przed osadzeniem w oprawie						
3	stosował okulary ochronne podczas ręcznego szlifowania soczewek						
4	załamał/oszlifował krawędzie soczewek przed osadzeniem ich w oprawie						
5	uporządkował stanowisko pracy						

Egzaminator

imię i nazwisko

.....

data i czytelny podpis