

EGZAMIN POTWIERDZAJĄCY KWALIFIKACJE W ZAWODZIE
Rok 2017
ZASADY OCENIANIA
*Arkusz zawiera informacje prawnie chronione
do momentu rozpoczęcia egzaminu*

Nazwa kwalifikacji: **Wykonywanie i naprawa pomocy wzrokowych**
 Oznaczenie arkusza: **M.30-01-17.06**
 Oznaczenie kwalifikacji: **M.30**
 Numer zadania: **01**

Wypełnia egzaminator

 Kod ośrodka –

 Kod egzaminatora

 Data egzaminu
Dzień Miesiąc Rok

 Godzina rozpoczęcia egzaminu :

Numer PESEL zdającego*										Numer stanowiska	

* w przypadku braku numeru PESEL – seria i numer paszportu lub innego dokumentu potwierdzającego tożsamość

Numer
stanowiska

Elementy podlegające ocenie/kryteria ocenyEgzaminator wpisuje **T**,
jeżeli zdający spełnił
kryterium albo **N**, jeżeli
nie spełnił**Rezultat 1: Parametry oprawy**

1	szerokość tarczy/oprawy: 54 mm						
2	wysokość tarczy: 38±1 mm						
3	długość zausznika: 135 mm						
4	odległość między soczewkami: 17 mm						
5	rozstaw oprawy: 71 mm						

Rezultat 2: Obliczenia soczewek

1	zapis mocy soczewki w cylindrze dodatnim: sf -3,25 cyl +0,25 oś 170°						
2	zapis dwu cylindryczny: cyl -3,25 oś 80° / cyl -3,00 oś 170°						
3	decentracja pozioma dla oka prawego i lewego: OP / OL 5,5 mm do nosa						
4	decentracja pionowa dla oka prawego i lewego: OP / OL -1 mm lub 1 mm do góry						
5	decentracja wypadkowa dla prawego i lewego: OP / OL ≈ 6,0 mm						
6	minimalna średnica soczewki prawej i lewej: OP / OL 68 mm						

Numer
stanowiska

Rezultat 3: Parametry soczewek

1	materiał: organiczny lub tworzywo organiczne						
2	średnica: 70 mm						
3	powłoka: organiczna utwardzająca						
4	wada wzroku OP: krótkowzroczność lub miopia						
5	wada wzroku OL: niezborność lub astygmatyzm krótkowzroczny złożony zgodny z regułą						

Rezultat 4: Okulary korekcyjne

1	moc soczewki OP zgodna z receptą						
2	moc soczewki OL zgodna z receptą						
3	rozstaw źrenic dla oka prawego 30 mm, zgodne z normami $PD_{OP} \pm 1,5$ mm						
4	rozstaw źrenic dla oka lewego 30 mm, zgodne z normami $PD_{OL} \pm 1,5$ mm						
5	wysokość montażu obu soczewek 20,5 mm, zgodne z normami $H \pm 1,0$ mm						
6	oś cylindra 80° zgodna z normami $\pm 9^\circ$						
7	soczewki dopasowane do oprawy pod względem wielkości i kształtu						
8	oprawa bez przegrzań i zniekształceń						
9	zauszuki okularów są wymodelowane: równoległe i równej długości, tworzą jedną linię po zamknięciu, końce zauszników odgięte lekko na zewnątrz						
10	stan obu soczewek: brak zarysowań, wyszczerbień, okulary są czyste						

Numer
stanowiska

Przebieg 1: Wykonanie okularów korekcyjnych

Zdający:

1	zachował kolejność prac: obliczenia, pomiary mocy i osi soczewek, pomiary decentracji poziomej i pionowej, wykonanie szablonu						
2	stosował urządzenia według kolejności: frontofokometr, centroskop, automat szablonowy, szlifierka ręczna						
3	załamał krawędzie soczewki przed próbnym osadzeniem w oprawie						
4	podczas ręcznego szlifowania soczewek okularowych korzystał z okularów ochronnych						
5	sprawił wykonane okulary i ewentualnie użył kleszczy do ustawienia osi cylindra						
6	po wykonaniu okularów wymodelował je						
7	uporządkował stanowisko pracy						

Egzaminator

imię i nazwisko

.....

data i czytelny podpis

Dokumentacja dla egzaminatora:

Recepta okularowa

		Sfera [dpd]	Cylinder	Oś [°]	Pryzma [prdpd]	Baza	PD [mm]
Dal	OP	-3,00					30
	OL	-3,00	-0,25	80			30
Bliż	OP						
	OL						