



**CENTRALNA
KOMISJA
EGZAMINACYJNA**

**EGZAMIN POTWIERDZAJĄCY KWALIFIKACJE W ZAWODZIE
Rok 2016
ZASADY OCENIANIA**

*Arkusz zawiera informacje prawnie chronione
do momentu rozpoczęcia egzaminu*

Nazwa kwalifikacji: **Wykonywanie obsługi liniowej i hangarowej statków powietrznych**

Oznaczenie arkusza: **M.31-01-16.05**

Oznaczenie kwalifikacji: **M.31**

Numer zadania: **01**

Wypełnia egzaminator

Kod ośrodka

--	--	--	--	--	--

 –

--	--	--	--	--	--

Kod egzaminatora

--	--	--	--	--	--

Data egzaminu

--	--	--	--	--	--	--	--

Dzień Miesiąc Rok

Godzina rozpoczęcia egzaminu

--	--

 :

--	--

Numer PESEL zdającego*										Numer stanowiska	

* w przypadku braku numeru *PESEL* – seria i numer paszportu lub innego dokumentu potwierdzającego tożsamość

Numer
stanowiska

Elementy podlegające ocenie/kryteria oceny

*Egzaminator wpisuje T,
jeżeli zdający spełnił
kryterium albo N, jeżeli
nie spełnił*

Rezultat 1: Określone nazwy elementów – tabela 1

Uwaga: Dopuszcza się możliwość użycia innych sformułowań (poprawnych zwrotów równoznacznych) oddających treść, jaka została podana w kryteriach. Poz. 2, 3 i 4 zabezpieczają łożysko przed zanieczyszczeniami mechanicznymi.

1	Wpisana nazwa elementu 1: Pierścień sprężysty						
2	Wpisana nazwa elementu 2: Podkładka uszczelki smarowej						
3	Wpisana nazwa elementu 3: Uszczelka filcowa smarowa						
4	Wpisana nazwa elementu 4: Podkładka uszczelki smarowej						
5	Wpisana nazwa elementu 5: Stożek łożyska – pierścień wewnętrzny łożyska						
6	Wpisana nazwa elementu 6: Podkładka						
7	Wpisana nazwa elementu 7: Kołnierz koła						
8	Wpisana nazwa elementu 8: Pierścień wewnętrzny łożyska						
9	Wpisana nazwa elementu 9: Piasta koła						
10	Wpisana nazwa elementu 10: Dętka						

Numer
stanowiska

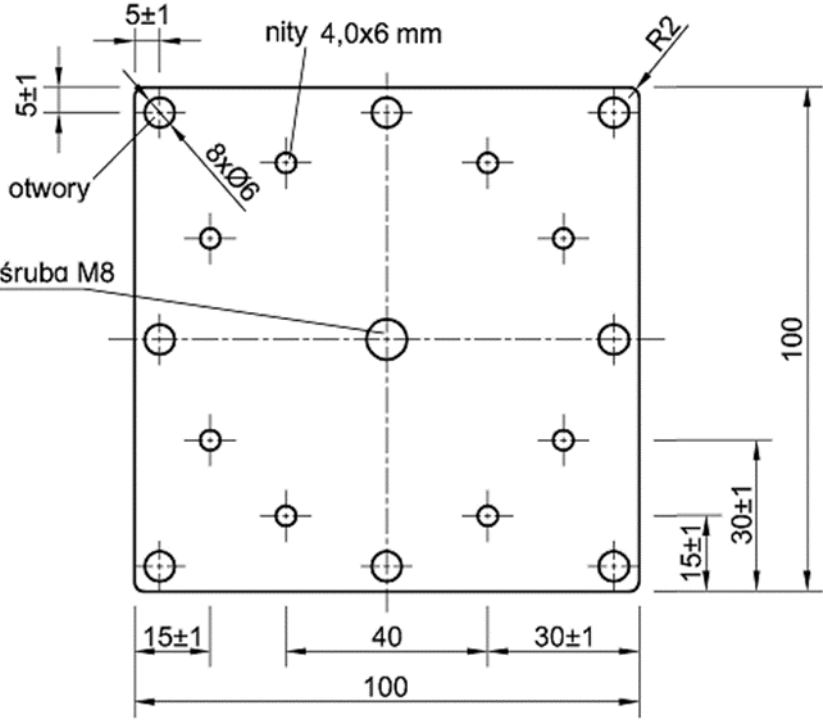
Rezultat 2: wyniki pomiaru grubości tarczy hamulcowej – tabela 2*Uwaga: za stan faktyczny należy uznać stan stwierdzony przez egzaminatora po pomiarze wykonanym w dowolnym miejscu tarczy hamulcowej*

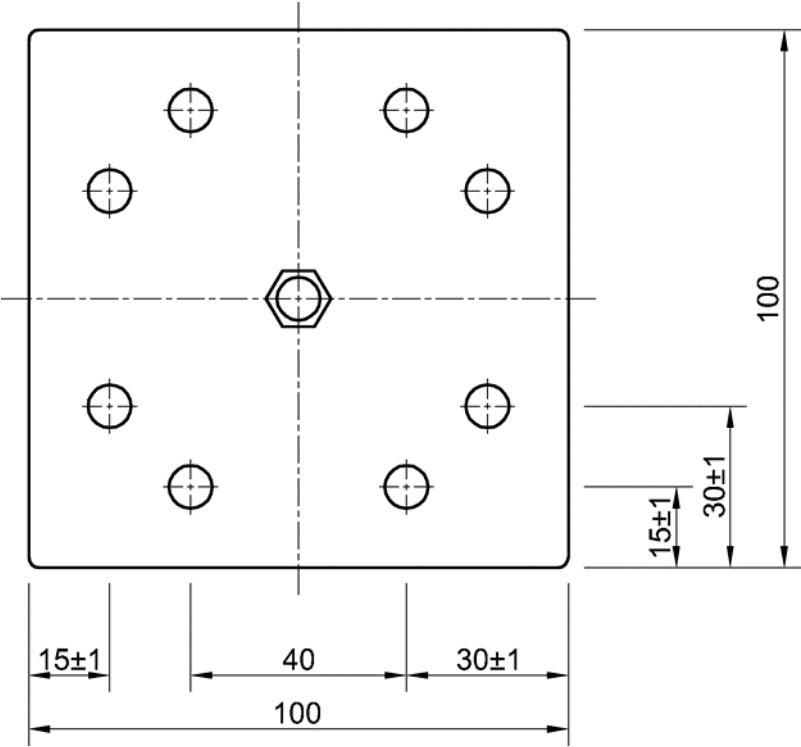
1	Wyniki pomiarów są zgodne ze stanem faktycznym z dokładnością do $\pm 0,2$ mm						
2	Wyniki pomiarów zapisano z dokładnością do drugiego miejsca po przecinku						

Rezultat 3: Zmontowany zespół koła McCauley'a

1	Podkładki zabezpieczające łożysko znajdują się wewnątrz piasty koła						
2	Pierścienie sprężyste włożone w gniazda						
3	Ciśnienie powietrza w kole ma wartość 0,22M Pa						
4	Śruby dokręcone momentami: dla kołnierza aluminiowego 90-100 funt-cal; dla kołnierza stalowego 190-200funt-cal (1 funt-cal = ca.0.114 Nm)						

Numer
stanowiska

Rezultat 4: Wspornik						
1	Połączone obie blachy mają wymiar 100×100 mm					
2	Powierzchnie boczne połączonych blach są wygładzone					
3	Narożniki blach są zaokrąglone o promieniu R=2mm					
4	Wszystkie otwory są wykonane zgodnie z rysunkiem					
						
5	Połączenie śrubowe nie posiada luzów					
6	Połączenia nitowane nie posiadają wad wykonania					

		Numer stanowiska							
7	Łby nitów znajdują się z tej samej strony co łeb śruby								
8	Połączenia wykonane jest zgodnie z rysunkiem:								

Numer
stanowiska

Przebieg 1: Przebieg montażu zespołu koła, oraz wykonania wspornika

1	Zdający posługiwał narzędziami w sposób bezpieczny i zgodnie z ich przeznaczeniem podczas montażu zespołu koła						
2	Zdający posługiwał się linijką i kątomierzem podczas trasowania otworów						
3	Zdający posługiwał narzędziami w sposób bezpieczny i zgodnie z ich przeznaczeniem podczas wiercenia otworów						
4	Zdający posługiwał narzędziami w sposób bezpieczny i zgodnie z ich przeznaczeniem podczas nitowania						
5	Zdający dbał, aby w trakcie wykonywania czynności związanych z wykonaniem zadania na stanowisku nie znajdowały się zbędne przyrządy i narzędzia, a po zakończeniu pracy zdający oczyścił narzędzia i uporządkował swoje stanowisko.						

Egzaminator

imię i nazwisko

.....

data i czytelny podpis