

Nazwa
kwalifikacji:

Organizacja i prowadzenie prac związanych z eksploatacją maszyn, urządzeń i instalacji okrętowych

Oznaczenie
kwalifikacji:

M.32

Numer zadania:

01

Kod arkusza:

M.32-01-01_01_zo

Wersja arkusza:

zo

Lp.	Elementy podlegające ocenie/kryteria oceny dopuszcza się inne sformułowania poprawne merytorycznie
R.1	Rezultat 1: Wykaz przewidywanych uszkodzeń powodujących niewłaściwą pracę chłodni prowiantowej
R.1.1.	Niewłaściwie wyregulowany zawór stałego ciśnienia /regulator ciśnienia parowania /regulator BPR/zawór BPR/ BPR
R.1.2.	Niewłaściwie ustawiony czas odszraniania
R.1.3.	Uszkodzony timer odszraniania
R.1.4.	Nieszczelność drzwi wejściowych do komory dodatniej temperatury /komory nr 2 lub zużyta/uszkodzona uszczelka drzwi komory nr 2/komory dodatniej temperatury
R.2	Rezultat 2: Wykaz czynności prowadzących do lokalizacji przewidywanych uszkodzeń
R.2.1.	Sprawdzić ustawienie zaworu stałego ciśnienia /regulatora ciśnienia parowania /regulatora BPR/zaworu BPR/BPR
R.2.2.	Sprawdzić czas odszraniania
R.2.3.	Sprawdzić poprawność pracy timera odszraniania
R.2.4.	Sprawdzić szczelność drzwi wejściowych do komory dodatniej temperatury/ komory nr 2
R.3	Rezultat 3: Wykaz czynności prowadzących do usunięcia przewidywanych uszkodzeń i opis czynności zapobiegających podobnym uszkodzeniom
R.3.1.	Wyregulować zawór stałego ciśnienia /regulator ciśnienia parowania /regulator BPR/zawór BPR/ BPR /minimalne ciśnienie parowania
R.3.2.	Ustawić poprawnie czas odszraniania
R.3.3.	Wymienić timer odszraniania
R.3.4.	Wymienić uszczelkę drzwi wejściowych do komory dodatniej temperatury/ komory nr 2
R.3.5.	Systematycznie kontrolować ustawienia zaworu stałego ciśnienia /regulatora ciśnienia parowania /regulatora BPR/zaworu BPR/BPR
R.3.6.	Systematycznie kontrolować ustawienie czasu odszraniania
R.3.7.	Systematycznie sprawdzać poprawność działania timera odszraniania
R.3.8.	Systematycznie kontrolować szczelność drzwi wejściowych do komory chłodniczej/komór chłodniczych
R.4	Rezultat 4: Wykaz narzędzi, materiałów i części zamiennych niezbędnych do usunięcia uszkodzeń
R.4.1.	Komplet kluczy płaskich i oczkowych
R.4.2.	Komplet wkrętaków
R.4.3.	Klej do gumy
R.4.4.	Timer automatycznego odszraniania
R.4.5.	Uszczelka drzwi wejściowych do komory chłodniczej
R.5	Rezultat 5: Wydruk załączek „panel kontrolny” oraz „schemat” symulatora chłodni prowiantowej z odpowiednio ustawionym przełącznikiem oraz odpowiednimi zaworami ręcznymi ustawionymi we właściwej pozycji i przepływem freonu oraz wody chłodzącej oraz pracą sprężarki chłodniczej
R.5.1	Wydruk załączki schemat z otwartymi zaworami nr 1 na instalacji czynnika chłodniczego (7 sztuk według wzoru) prawidłowo pracującej chłodni prowiantowej uruchomionej w trybie automatycznym
R.5.2.	Wydruk załączki schemat z otwartym zworem nr 1 na instalacji wody chłodzącej skraplacz (1 sztuka wg wzoru) prawidłowo pracującej chłodni prowiantowej uruchomionej w trybie automatycznym
R.5.3.	Wydruk załączki schemat z zamkniętym zaworem nr 2 (1 sztuka według wzoru) prawidłowo pracującej chłodni prowiantowej uruchomionej w trybie automatycznym
R.5.4.	Wydruk załączki schemat ze sprężarką chłodniczą pracującą z 50% lub 100% wydajnością (1 parametr według wzoru oznaczony żółtym kółkiem z czarną obwódką, opisany cyfrą 3)
R.5.5	Wydruk załączki schemat z zamkniętym zaworem nr 4 (1 sztuka według wzoru) prawidłowo pracującej chłodni prowiantowej uruchomionej w trybie automatycznym (zamknięty zawór obejściowy pompy wody morskiej)
R.5.6.	Wydruk załączki panel kontrolny z czasem odszraniania ustawionym na 8 godz. (1 parametr według wzoru oznaczony żółtym kółkiem z czarną obwódką)
R.6	Rezultat 6: Wydruk ustawień termostatów komór chłodniczych I i II oraz presostatów niskiego i wysokiego ciśnienia oraz presostatu różnicowego z odpowiednio ustawionymi temperaturami oraz ciśnieniami
R.6.1.	Temperatura na termostacie w Komorze nr 1 ustawiona na -18°C (1 parametr według wzoru)
R.6.2.	Temperatura na termostacie w Komorze nr 2 ustawiona na +6°C (1 parametr według wzoru)
R.6.3.	Ustawiona różnica temperatur w komorze nr 1 wynosi 3°C a nastawa dyferencjału ustawiona na 4 (1 parametr według wzoru)
R.6.4.	Ustawiona różnica temperatur w komorze nr 2 wynosi 4°C a nastawa dyferencjału ustawiona na 8 (±0,5) (1 parametr według wzoru)
R.6.5.	Ciśnienie zabezpieczające na presostacie wysokiego ciśnienia ustawione na 2,0 MPa, (1 parametr według wzoru)
R.6.6.	Ciśnienie włączenia sprężarki na presostacie niskiego ciśnienia ustawione na 0,5 MPa, (1 parametr według wzoru)
R.6.7.	Różnicę na presostacie niskiego ciśnienia powodującą wyłączenie sprężarki ustawione na 0,4 MPa, (1 parametr według wzoru)
R.6.8.	Ciśnienie na presostacie różnicowym ustawione na 0,03 MPa, (1 parametr według wzoru)