

Nazwa kwalifikacji: **Prowadzenie procesu przeróbki kopalin stałych**

Oznaczenie kwalifikacji: **M.35**

Numer zadania: **01**

Kod arkusza: **M.35-01-14.08**

Lp.	Rezultaty podlegające ocenie/kryteria oceny
Rezultat 1: Wypełniona Tabela 7. Wydajność zakładu	
1	Wydajność dobową QD = 12 000 t/dobę
2	Wydajność godzinową Qt = 750 t/godz.
Rezultat 2: Wypełniona Tabela 8. Bilane węzłowe - klasyfikacja	
1	Ilość oraz klasa ziarnowa nadawy na węzeł klasyfikacji wstępnej I: NwI= 750 t/godz; 150-0 mm
2	Ilość oraz uziarnienie produktu węzła klasyfikacji wstępnej I - klasa górna Kg = 450 lub 375 t/godz; 150-20 mm
3	Ilość oraz uziarnienie produktu węzła klasyfikacji wstępnej I - Klasa dolna Kd = 300 lub 375 t/godz; klasa ziarnowa 20-0 mm
4	Ilość oraz klasa ziarnowa nadawy na węzeł klasyfikacji wstępnej II: NwII= 300 lub 375 t/godz; 20-0 mm
5	Ilość oraz uziarnienie produktu węzła klasyfikacji wstępnej II- klasa górna KgII = 225 lub 281,25 t/godz; klasa ziarnowa 20-6 mm
6	Ilość oraz uziarnienie produktu węzła klasyfikacji wstępnej II - Klasa dolna KdII = 75 lub 93, 75 t/godz; klasa ziarnowa 6-0 mm
Rezultat 3: Wypełniona Tabela 8. Bilane węzłowe - wzbogacanie	
1	Ilość oraz klasa ziarnowa nadawy na węzeł płuczki miałowej: NPM = 225 lub 281,25 t/godz.; klasa ziarnowa 20-6 mm
2	Ilość oraz uziarnienie produktu węzła płuczki miałowej - Koncentrat F _{Km} = 125 lub 83.3 t/godz.; uziarnienie 20-6 mm
3	Ilość oraz uziarnienie produktu węzła płuczki miałowej - Odpady F _{Om} = 100 lub 141,7 lub 197,95 t/godz.; uziarnienie 20-0 mm
4	Ilość oraz klasa ziarnowa nadawy do węzła mieszania: Nm = 200 lub 158,3 lub 177,05 t/godz.; klasa ziarnowa 20-0 mm
5	Ilość koncentratu miałowego klasa ziarnowa 20-6 mm, 150 lub 83,3 t/godz.
6	Ilość miału 17 MJ/kg, klasa ziarnowa 6-0 mm 70 lub 75 lub 93,75 t/godz
7	Ilość koncentratu końcowego (mieszanka) 22 MJ/kg, 20-0 mm; 200 lub 158,3 177,05 t/godz.
Rezultat 4: Wypełniona Tabela 9. Wydajność węzłów technologicznych	
1	Klasyfikacja wstępna I 750 t/godz.
2	Klasyfikacje wstępna II – 300 lub 375 t/godz.
3	Płuczka miałowa nadawa 225 lub 281,25 t/godz.
4	Mieszalnia nadawa – 200 lub 158,3 lub 177, 05 t/godz.
Rezultat 5: Wypełniona Tabela 10. Dobowa produkcja węgla energetycznego	
1	Koncentrat Qir 25MJ/kg – 125 t/godz. = 4000 lub 1332,8 t/dobę
2	Miał 17 MJ/kg – 75 t/godz. = 1200 lub 1500 t/dobę
3	Miał 22 MJ/kg – 200 t/godz. = 3200 lub 2532,8 lub 2832,8 t/dobę