

Prowadzenie procesu przeróbki kopalin stałych**M.35****01****M.35-01-15.05****Uwaga: dopuszcza się inne sformułowania poprawne merytorycznie**

Lp.	Rezultaty podlegające ocenie/kryteria oceny
R.1	Rezultat 1: Technologia przeróbki węgla kamiennego i maszyny stosowane na poszczególnych etapach przeróbki - tabela 1 UWAGA: dopuszcza się zapis maszyn w kolumnach w innej kolejności
R.1.1	W kolumnie 1. Przygotowanie węgla zapisano: 1.1. kruszarki szczękowe, 1.2. przesiewacze wibracyjne, 1.3. uławiacze części metalowych, 1.4. kruszarki bębnowe,
R.1.2	W kolumnie 2. Klasyfikacja wstępna zapisano: 2.1. przesiewacze wibracyjne
R.1.3	W kolumnie 3. Wzbogacanie węgla zapisano: 3.1. wzbogacalniki z cieczą ciężką, 3.2. osadzarki wodne pulsacyjne, 3.3. flotowniki
R.1.4	W kolumnie 4. Odwadnianie zapisano: 4.1. przesiewacze wibracyjne, 4.2. rekuperatory, 4.3. wirówki odwadniające, 4.4. wirówki sitowo-sedymentacyjne
R.1.5	W kolumnie 5. Zagęszczenie i filtracja zapisano: 5.1. zagęszczacze promieniowe, 5.2. filtry tarczowe próżniowe, 5.3. filtry ciśnieniowe, 5.4. prasy filtracyjne, 5.5. prasy taśmowe
R.1.6	W kolumnie 6. Suszenie koncentratów zapisano: 6.1. suszarki
R.2	Rezultat 2: Skład ziarnowy produktów wzbogacania flotacyjnego oraz określenie który z produktów flotacji ma drobniejsze uziarnienie - tabela 2
R.2.1	W kolumnie 2. zapisano kolejno: 60,0; 12,0; 28,0
R.2.2	W kolumnie 3. zapisano kolejno: 36,0; 24,0; 40,0
R.2.3	Pod Rysunkiem 2. zapisano, że drobniejszym uziarnieniem charakteryzuje się koncentrat
R.3	Rezultat 3: Maszyny stosowana na poszczególnych etapach przeróbki mechanicznej węgla - tabela 3
R.3.1	W wierszu 1. zapisano: Wzbogacalnik DISA, 1
R.3.2	W wierszu 2. zapisano: Osadzarki pulsacyjne, 2
R.3.3	W wierszu 3. zapisano: Maszyny flotacyjne, 5
R.3.4	W wierszu 4. zapisano: Zagęszczacz Dorra, 6
R.3.5	W wierszu 5. zapisano: Przesiewacz, 4
R.3.6	W wierszu 6. zapisano: Przesiewacz kubełkowy/Przełożnik kubełkowy, 3
R.4	Rezultat 4: Zdolność produkcyjna zakładu przeróbki mechanicznej węgla kamiennego – tabela 4
R.4.1	Obliczono wydajność dobową pojedynczej kruszarki młotkowej: 6 000 Mg/doba
R.4.2	Obliczono liczbę kruszarek młotkowych niezbędną do zapewnienia ciągłości pracy zakładu przerobczego: 2