

Nazwa kwalifikacji: Prowadzenie procesu przeróbki kopalin stałych

Oznaczenie kwalifikacji: **M.35**

Numer zadania: **01**

M.35-01-15.01

KRYTERIA OCENIANIA

Uwaga: W Wynikach 1 i 2 w przypadku innej kolejności zapisów w wierszach tabel uznać te, których kolejność wynika z przebiegu procesu technologicznego

Lp.	Rezultaty podlegające ocenie/kryteria oceny
R.1	Rezultat 1. Wypełniona Tabela 1. Obiekty technologiczne w ZG CARBON
R.1.1	W wierszu 1 zapisano: Stacja przygotowania nadawysortownia
R.1.2	W wierszu 2 zapisano: Zbiornik węgla surowego
R.1.3	W wierszu 3 zapisano: Płuczka ziarnowa
R.1.4	W wierszu 4 zapisano: Płuczka mialowa osadzarkowa
R.1.5	W wierszu 5 zapisano: Zwały z załadownią
R.1.6	W wierszu 6 zapisano: Gospodarka wodno-mulowa
R.2	Rezultat 2. Wypełniona Tabela 2. Kolejne operacje zasadnicze i pomocnicze
R.2.1	W wierszu 1 lub 2 zapisano: Klasyfikacja
R.2.2	W wierszu 2 lub 1 zapisano: Rozdrabnianie
R.2.3	W wierszu 3 zapisano: Wzbogacanie
R.2.4	W wierszu 4 zapisano: Odwadnianie
R.2.5	W wierszu 5 zapisano: Magazynowanie koncentratu i odpadów
R.3	Rezultat 3. Wypełniona Tabela 3. Klasy ziarnowe uzyskiwane na poszczególnych maszynach przeróbczych
R.3.1	W wierszu 1 dla płuczki ziarnowej zapisano: 20-200 mm
R.3.2	W wierszu 2 dla płuczki mialowej zapisano: 2-20 mm lub 3-20 mm
R.3.3	W wierszu 3 dla wzbogacalnika flotacyjnego zapisano: 0-2 mm lub 0-3 mm
R.4	Rezultat 4. Wypełniona Tabela 4. Wydajność dobową maszyn przeróbczych

R.4.1	W wierszu 1 zapisano: $W_d = 16 \text{ h/d} \cdot 300 \text{ t/h}$ lub $16 \cdot 300$
R.4.2	W wierszu 1 zapisany jest wynik obliczenia: 4 800 t/d
R.4.3	W wierszu 2 zapisano: $W_d = 16 \text{ h/d} \cdot 200 \text{ t/h}$ lub $16 \cdot 200$ lub $16 \cdot 150$
R.4.4	W wierszu 2 zapisany jest wynik obliczenia: 3 200 t/d lub 2 400 t/d
R.4.5	W wierszu 3 zapisano: $W_d = 16 \text{ h/d} \cdot 250 \text{ t/h}$ lub $16 \cdot 250$
R.4.6	W wierszu 3 zapisany jest wynik obliczenia: 4 000 t/d