

Nazwa
kwalifikacji:

Prowadzenie procesu przeróbki kopalin stałych

Oznaczenie
kwalifikacji:

M.35

Numer zadania:

01

Kod arkusza:

M.35-01-16.05

| Lp. | Elementy podlegające ocenie/kryteria oceny |
|------------|---|
| R.1 | Rezultat 1: Schemat przygotowania nadawy i wzbogacania w cieczach ciężkich - rysunek 1. |
| R.1.1 | 1. przesiewacz wibracyjny WK1; 1a. > 200 mm; 1b. 0 – 200 mm |
| R.1.2 | 2. kruszarka szczękowa KWK-200; 2a. 0 – 200 mm |
| R.1.3 | 3. przesiewacz wibracyjny PZ; 3a. 20 – 200 mm; 3b. 0 – 20 mm |
| R.1.4 | 4. wzbogacalnik zawieszinowy DISA |
| R.1.5 | 5. przesiewacz WP |
| R.1.6 | 6. kruszarka udarowo-pierścieniowa; 6a. 0 – 20 mm |
| R.1.7 | 7. przesiewacz PWP |
| R.2 | Rezultat 2: Schemat wzbogacania w osadzarkach i wzbogacania flotacyjnego - rysunek 2. |
| R.2.1 | 8. sito łukowe; 8a. 0,5 – 20 mm; 8b. 0 – 0,5 mm |
| R.2.2 | 9. dwuproduktowa osadzarka miałowa |
| R.2.3 | 10. sito odwadniające OSO |
| R.2.4 | 11. wirówka odwadniająca WOW |
| R.2.5 | 12. przesiewacz odwadniający |
| R.2.6 | 13. flotownik pneumomechaniczny |
| R.2.7 | 14. filtr próżniowy FTC |
| R.2.8 | 15. prasa filtracyjna PF-ROW |
| R.3 | Rezultat 3: Wydajność zakładu przeróbki węgla kamiennego - tabela 1. |
| R.3.1 | Nadawa rocznie, Mg: 3 900 000 |
| R.3.2 | Ilość dni roboczych w roku, dni: 300 |
| R.3.3 | Dobowy czas pracy, h: 16 |
| R.3.4 | Wydajność dobową, Mg/doba: 13 000 |
| R.3.5 | Wydajność godzinowa, Mg/h: 812 lub 813 lub 812,5 |
| R.4 | Rezultat 4: Wydajność maszyn przerobczych stosowanych w zakładzie przeróbki węgla kamiennego - tabela 2. |
| R.4.1 | W kolumnie 3 zapisano kolejno: Przesiewacz wibracyjny PZ, Kruszarka szczękowa, Wzbogacalnik zawieszinowy DISA, Dwuproduktowa osadzarka miałowa, Flotownik pneumomechaniczny (zapisano poprawnie 4 z 5 maszyn) |
| R.4.2 | W kolumnie 5 zapisano kolejno: 1 920, 8 000, 3 200, 4 800, 3 520 |
| R.4.3 | W kolumnie 6 zapisano kolejno: 576 000, 2 400 000, 960 000, 1 440 000, 1 056 000 |