

Nazwa  
kwalifikacji:

**Organizacja procesu przeróbki kopalin stałych**

Oznaczenie  
kwalifikacji:

**M.36**

Numer zadania:

**01**

Kod arkusza:

**M.36-01-19.01**

Lp.	Elementy podlegające ocenie/kryteria oceny
<b>R.1</b>	<b>Rezultat 1: Fragment schematu przeróbczego w Zakładzie Przeróbki Węgla Kamiennego STASZIC – rozdrabnianie, klasyfikacja i wzbogacanie w cieczach ciężkich - rysunek 1</b>
R.1.1	W polu 1. zapisano: <b>0-500 mm</b>
R.1.2	W polu 2. zapisano: <b>kruszarka szczękowa</b>
R.1.3	W polu 3. zapisano: <b>przesiewacz wibracyjny <math>\phi = 20</math> mm</b>
R.1.4	W polu 4. zapisano: <b>wzbogacalnik zawieszinowy DISA</b>
R.1.5	W polu 5. zapisano: <b>20-200 mm</b>
<b>R.2</b>	<b>Rezultat 2: Fragment schematu przeróbczego w Zakładzie Przeróbki Węgla Kamiennego STASZIC – klasyfikacja, wzbogacanie w osadzarkach i wzbogacanie flotacyjne - rysunek 2</b>
R.2.1	W polu 6. zapisano: <b>sito łukowe</b>
R.2.2	W polu 7. zapisano: <b>osadzarka miałowa</b>
R.2.3	W polu 8. zapisano: <b>0,5-20 mm</b>
R.2.4	W polu 9. zapisano: <b>maszyna flotacyjna</b>
R.2.5	W polu 10. zapisano: <b>0-0,5 mm</b>
R.2.6	W polu 11. zapisano: <b>76,0%</b>
R.2.7	W polu 12. zapisano: <b>7,0%</b>
<b>R.3</b>	<b>Rezultat 3: Charakterystyka pracy węzła flotacji w Zakładzie Przeróbki Węgla Kamiennego STASZIC - tabela 2</b>
R.3.1	W polu "Odpowiedź" w pytaniu pierwszym zapisano: <b>środa</b>
R.3.2	W polu "Odpowiedź" w pytaniu drugim zapisano: <b>piątek</b>
R.3.3	W polu "Odpowiedź" w pytaniu trzecim zapisano w wierszu "środa" wartość w zakresie: <b>90,0-91,0%</b> (podana liczba z dokładnością do 0,1)
R.3.4	W polu "Odpowiedź" w pytaniu trzecim zapisano w wierszu "czwartek" wartość w zakresie: <b>87,0-88,0%</b> (podana liczba z dokładnością do 0,1)
R.3.5	W polu "Odpowiedź" w pytaniu trzecim zapisano w wierszu "piątek" wartość w zakresie: <b>83,0-84,0%</b> (podana liczba z dokładnością do 0,1)
<b>R.4</b>	<b>Rezultat 4: Nazwy procesów przeróbczych, maszyn i ich elementy budowy, stosowane w procesach przygotowawczych produktów flotacyjnych - tabela 4</b>
R.4.1	W kolumnie 2. zapisano kolejno w wierszach: <b>odwadnianie, suszenie - tabela 4</b>
R.4.2	W kolumnie 3. w polu 1a. zapisano: <b>filtr próżniowy typu bębnowego</b>
R.4.3	W kolumnie 3. w polu 2a. zapisano: <b>suszarka bębnowa</b>
R.4.4	W kolumnie 4. w polu 1b. zapisano: <b>obrotowy bęben z sektorami opiętymi tkaniną filtracyjną/membraną</b>
R.4.5	W kolumnie 4. w polu 4b. zapisano: <b>komora spalania</b>
<b>R.5</b>	<b>Rezultat 5: Masy produkowanych sortymentów węgla, masy popiołu w produkowanych sortymentach węgla oraz rynkowe wartości produkowanych sortymentów węgla - tabela 7</b>
R.5.1	W kolumnie 2. zapisano kolejno w wierszach: <b>4360; 4240; 4455; 4598</b>
R.5.2	W kolumnie 3. zapisano kolejno w wierszach: <b>122 lub 123; 145; 152; 146</b>
R.5.3	W kolumnie 4. zapisano kolejno w wierszach: <b>64 lub 65; 67; 66; 68</b>
R.5.4	W kolumnie 5. zapisano kolejno w wierszach: <b>2415; 2380 lub 2381; 2498; 2587 lub 2588</b>
R.5.5	W kolumnie 6. zapisano kolejno w wierszach: <b>301 000; 276 500; 292 250; 296 800</b>