

Nazwa
kwalifikacji:

Organizacja procesu przeróbki kopalin stałych

Oznaczenie
kwalifikacji:

M.36

Numer zadania:

01

Kod arkusza:

M.36-01-20.06

SG

Lp.	Elementy podlegające ocenie/kryteria oceny																				
R.1	Rezultat 1: Schemat węzła przygotowania surowej nadawy w Zakładzie Przeróbki Węgla Kamiennego																				
Na rysunku 1:																					
R.1.1	W polu oznaczonym cyfrą 1 zapisano: klasyfikacja mechaniczna																				
R.1.2	W polu oznaczonym literą A zapisano: przesiewacz wibracyjny																				
R.1.3	W polu oznaczonym cyfrą 2 zapisano: rozdrabnianie																				
R.1.4	W polu oznaczonym literą B zapisano: kruszarka szczękowa																				
R.1.5	W polu oznaczonym cyfrą 3 zapisano: magazynowanie																				
R.1.6	W polu oznaczonym literą C zapisano: zbiornik																				
R.1.7	W polu oznaczonym cyfrą 4 zapisano: odmulanie																				
R.1.8	W polu oznaczonym literą D zapisano: sito łukowe																				
R.2	Rezultat 2: Wychód masowy odpadu, wychód procentowy koncentratu węglowego, uzysk substancji palnej w koncentracie oraz masa dobowego zużycia odczynnika zbierającego otrzymane w Zakładzie Przeróbki Węgla Kamiennego																				
W tabeli:																					
R.2.1	W kolumnie 1 zapisano kolejno w wierszach: 654; 477; 630; 690																				
R.2.2	W kolumnie 2 zapisano kolejno w wierszach: 76,6; 82,0; 78,9; 74,9																				
R.2.3	W kolumnie 3 zapisano kolejno w wierszach: 85,8; 95,2; 90,1; 81,5																				
R.2.4	W kolumnie 4 zapisano kolejno w wierszach: 560; 795; 1 192; 1 375																				
R.3	Rezultat 3: Zależność zawartości substancji palnej w koncentracie węglowym od uzysku substancji palnej w koncentracie oraz dzień i dawka odczynnika zbierającego, dla którego otrzymano najlepsze wskaźniki wzbogacania - rysunek 2																				
R.3.1	Na wykres naniesiono 4 punkty, stosując odpowiednie oznaczenia dla znaczników <table><caption>Dane z wykresu</caption><tr><th>Dzień</th><th>Dawka odczynnika (g/Mg)</th><th>Uzysk (ε, %)</th><th>Zawartość (Zp, %)</th></tr><tr><td>wtorek</td><td>200</td><td>~86</td><td>~90,2</td></tr><tr><td>środa</td><td>300</td><td>~95</td><td>~95,2</td></tr><tr><td>czwartek</td><td>400</td><td>~90</td><td>~93,5</td></tr><tr><td>piątek</td><td>500</td><td>~82</td><td>~88,5</td></tr></table>	Dzień	Dawka odczynnika (g/Mg)	Uzysk (ε, %)	Zawartość (Zp, %)	wtorek	200	~86	~90,2	środa	300	~95	~95,2	czwartek	400	~90	~93,5	piątek	500	~82	~88,5
Dzień	Dawka odczynnika (g/Mg)	Uzysk (ε, %)	Zawartość (Zp, %)																		
wtorek	200	~86	~90,2																		
środa	300	~95	~95,2																		
czwartek	400	~90	~93,5																		
piątek	500	~82	~88,5																		
R.3.2	Dokończono zdanie (Dzień, w którym otrzymano najlepsze wskaźniki wzbogacania) zapisując: środa																				
R.3.3	Dokończono zapis (Dawka odczynnika zbierającego w g/Mg) zapisując: 300																				
R.4	Rezultat 4: Schemat procesów przygotowawczych koncentratu węglowego w Zakładzie Przeróbki Węgla Kamiennego																				
Na rysunku 3:																					
R.4.1	W polu oznaczonym cyfrą 1 zapisano: filtr bębnowy próżniowy																				
R.4.2	W polu oznaczonym literą A zapisano: 1																				
R.4.3	W polu oznaczonym cyfrą 2 zapisano: zbiornik																				
R.4.4	W polu oznaczonym literą B zapisano: 6																				
R.4.5	W polu oznaczonym cyfrą 3 zapisano: suszarka bębnowa																				
R.4.6	W polu oznaczonym literą C zapisano: 4																				