

Nazwa kwalifikacji: **Organizacja prac związanych z eksploatacją środków technicznych stosowanych w rolnictwie**

Oznaczenie kwalifikacji: **M.43**

Numer zadania: **01**

Kod arkusza: **M.43-01-16.01**

Lp.	Elementy podlegające ocenie/kryteria oceny
R.1	Rezultat 1: Wykaz czynności regulacyjnych, które należy wykonać w ramach przeglądu P5
	(dopuszcza się inne sformułowania niż zapisane w schemacie oceniania, pod warunkiem ich poprawności merytorycznej) - uwzględnione czynności regulacyjne w odniesieniu do wymogów konserwacyjnych:
R.1.1	Poziom płynu chłodzącego silnika
R.1.2	Poziom oleju w silniku
R.1.3	Poziom płynu w zbiorniku spryskiwacza szyb
R.1.4	Momenty dokręcania nakrętek kół przednich i tylnych
R.1.5	Ciśnienie powietrza w ogumieniu
R.1.6	Poziom oleju w przekładni napędowej /osi tylnej/ układu hydraulicznego
R.1.7	Ustawienie hamulca postojowego
R.1.8	Ustawienie elektronicznej blokady postojowej
R.1.9	Poziom oleju w przekładni przedniego napędu WOM
R.1.10	Poziom oleju w piastach osi przedniej napędu na cztery koła
R.2	Rezultat 2: Zamówienie na części i materiały eksploatacyjne
	wymienione co najmniej: nazwa części, numer katalogowy lub numer normy i liczba części (dopuszcza się inne sformułowania niż zapisane w kryteriach oceniania, pod warunkiem ich poprawności merytorycznej) - zapisane:
R.2.1	Olej silnikowy (albo olej Titan Hydramot SAE 10W-30, albo olej ACAE E7/E5, albo olej API CI-4CH-4, albo olej NH330H)
R.2.2	Filtr oleju silnikowego
R.2.3	Filtr oleju pompy ładowania i pompy łopatkowej
R.2.4	Element zewnętrzny filtra powietrza silnika
R.2.5	Filtr paliwa wstępnego oczyszczania
R.2.6	Filtr paliwa dokładnego oczyszczania
R.2.7	Olej przekładniowy (albo olej Agrifarm SAE 80W/90, albo olej NH 410 B, albo olej API GL4, ISO 32/46)
R.2.8	Filtr liniowy DEF/AdBlue
R.2.9	Smar stały (albo smar Agrifarm Hitec, albo smar NLGI 2)
R.2.10	Suma kosztów: 1109 zł
R.3	Rezultat 3: Karta kontrolna parametrów technicznych
	Wpisane:
R.3.1	Moment dokręcania nakrętek mocujących tarcze kół przednich do piast: 210 Nm
R.3.2	Moment dokręcenia nakrętek mocujących tarcze kół przednich do obręczy: 250 Nm
R.3.3	Moment dokręcenia śrub klina dzielonego do odlewanej tarczy centralnej kół tylnych: 300 Nm
R.3.4	Moment dokręcenia nakrętek mocujących tarcze kół tylnych do piasty na 10 śrub: 500 Nm
R.3.5	Moment dokręcania nakrętek mocujących tarczę kół tylnych do obręczy osi prętowej: 250 Nm
R.3.6	Maksymalne ciśnienie powietrza w ogumieniu kół przednich 600/65R28: 1,6 bar
R.3.7	Maksymalne ciśnienie powietrza w ogumieniu kół tylnych 710/70R38: 2,4 bar
R.4	Rezultat 4: Harmonogram przeglądów technicznych ciągnika
	Wpisane:
R.4.1	750 godzin – P2
R.4.2	800 godzin – P3
R.4.3	850 godzin – P2
R.4.4	900 godzin – P4
R.4.5	950 godzin – P2
R.4.6	1000 godzin – P3
R.4.7	1050 godzin – P2
R.4.8	1100 godzin – P3
R.4.9	1150 godzin – P2
R.4.10	1200 godzin – P6